

## 安平县庆和金属网有限公司年产移动护栏 1000 吨项目 竣工环境保护验收意见

2020 年 3 月 6 日，安平县庆和金属网有限公司按照《安平县庆和金属网有限公司年产移动护栏 1000 吨项目竣工环境保护验收报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、该项目环境影响报告表和安平县行政审批局的审批意见等要求对本改扩建项目进行验收，提出验收意见如下：

### 一、工程建设基本情况

#### （一）建设地点、规模、主要建设内容

该项目位于安平县徐疃村西北、农村道路北侧现有厂区内原有生产车间北部预留区域，中心坐标为北纬 38°11'34.11"、东经 115°28'51.28"。厂址东侧为安平县永盛丝网制造有限公司；南侧为村路，隔路为河北昌时丝网制品有限公司；西侧为空地；北侧为空地。厂址东北距敬思村 755m，南距徐疃村 600m，西距黄城乡第一完全小学 455m、距南侯疃村 1588m，西北距台城村 903m。扩建后年产移动护栏 1000 吨。

#### （二）建设过程及环保审批情况

2020 年 10 月安平县庆和金属网有限公司委托河北正云环保科技有限公司编制完成了《安平县庆和金属网有限公司年产铁丝 1000 吨项目环境影响报告表》，并于 2020 年 11 月 06 日通过安平县行政审批局审批并出具审批意见，审批文号为安审批表（2020）194 号。

#### （三）投资情况

该项目实际总投资 80 万元，环保投资 6 万元，占总投资的 7.5%。

#### （四）验收范围

本次验收范围内容为《安平县庆和金属网有限公司年产铁丝 1000 吨项目环境影响报告表》的内容及安平县行政审批局对该项目的批复意见。

### 二、工程变动情况

#### 1、设备变更情况

环评要求建设：二保焊接 14 台、切割机 3 台、等离子切割机 2 台、台钻 4 台、缩管机 2 台、冲床 12 台、激光切割机 2 台、空气压缩机 3 台、高速钢圆锯机 12 台、电焊机 4 台、铝材截断机 2 台、雕刻机 2 台、裁剪机 2 台、折弯机 2 台、钢板网机 10 台、电焊网机 12 台、焊接机械手 8 台、平网机 4 台、线切割 4 台、磨床 3 台、数控中心 2 台、分条机 2 台、车床 8 台。

实际建设：二保焊接 10 台、切割机 3 台、台钻 4 台、缩管机 2 台、冲床 6 台、空气压缩机 3 台、高速钢圆锯机 8 台、电焊机 4 台、铝材截断机 2 台、雕刻机 2 台、裁剪机 2 台；。

#### 2、工艺变更情况

①环评要求建设：外购的钢管用高速钢圆锯机进行切割得到产品所需的长度，铁管用

验收组长	验收专家		检测单位	环评单位
闫建彬	杜南平	付珍	梁劲霞	梁红丽
				程考考

切割机、等离子切割机、激光切割机切割得到产品所需长度；用折弯机对铁管进行折弯。铝管铝板用铝材截断机切割得到产品所需规格，铝板用裁剪机裁剪得到所需规格，用雕刻机、线切割机对铝板进行雕刻和切割得到图案。对于不符合规格的铁管，通过缩管机来得到产品所需的规格。

实际建设：外购的钢管用高速钢圆锯机进行切割得到产品所需的长度，铁管用切割机切割得到产品所需长度。需折弯时由外协完成。铝管铝板用铝材截断机切割得到产品所需规格，铝板用裁剪机裁剪得到所需规格，用雕刻机对铝板进行雕刻得到图案。对于不符合规格的铁管，通过缩管机来得到产品所需的规格。

②环评要求建设：用冲床对切割后的钢管、铝管和铝板进行冲压打孔，用台钻、数控加工中心对切割后的铁管进行打孔。

用钢板网机对铁板进行冲压得到钢板网，再用平网机进行平整。

用车床和磨床加工异形配件。

实际建设：用冲床对切割后的钢管、铝管和铝板进行冲压打孔，用台钻对切割后的铁管进行打孔。

钢板网直接外购。

加工异形配件由外协完成。

③环评要求建设：用电焊机对铁丝进行电阻焊接，得到网片，焊接工艺为电阻焊。用分条机对网片进行分割，得到合适尺寸。

用电焊机、二保焊机将切割后的铁管、钢管和网片或者钢板网进行焊接，得到铁艺移动护栏成品；切割后的铝管和铝板用二保焊接进行焊接，得到铝艺移动护栏成品。

实际建设：用电焊机、二保焊机将切割后的铁管、钢管和现有工程生产的网片或者外购钢板网进行焊接，得到铁艺移动护栏成品；切割后的铝管和铝板用二保焊接进行焊接，得到铝艺移动护栏成品。

### 3、环保措施变更情况

环评要求建设：集气罩（8）+布袋除尘器1套+15m高排气筒。

实际建设：集气罩（3）+布袋除尘器1套+15m高排气筒。

### 4、其他变更情况

与环评要求相比，设备数量减少，为保证产能达850吨/年，企业调整工作时间，由年工作300天，一班制，调整为年工作300天，两班制。

环评中润滑油年用量为0.054t、切削液年用量为0.054t。实际建设中设备维护及保养使用的润滑油、切削液较少，润滑油0.036t/a，切削液0.027t/a。

根据《关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知》（环办环评函〔2020〕688号）中对重大变更的界定，以上变更不属于重大变动。

## 三、环境保护设施建设情况

### （一）废水

验收组长	验收专家			检测单位	环评单位
闫建彬	杜南平	任玲	张勋霞	霖彩丽	程引弟

改扩建项目无生产废水产生，废水主要为新增职工生活污水。新增职工生活污水全部排入现有工程已建的1座沉淀池，部分污水在池内自然蒸发，取其上清液用于厂区内绿化及泼洒抑尘；现有工程厂区设防渗旱厕，由当地农民定期清掏用作农肥，不外排。

### (二) 废气

改扩建项目废气主要为二保焊机和电焊机焊接过程中产生的焊接烟尘，切割机和铝材截断机切割过程中产生的粉尘。焊接烟尘经集气罩+布袋除尘器+15m排气筒排放。未捕集到的烟尘在车间内逸散，通过加强管理，减少外排。切割粉尘主要沉降于车间地面，采取三面围挡、加强管理、车间密闭等措施，定期清理，不外排。

### (三) 噪声

改扩建项目噪声主要为二保焊机、切割机、台钻、缩管机、冲床、空气压缩机、高速钢圆锯机、电焊机、雕刻机、裁剪机等设备运行时产生的噪声。项目通过选用低噪声设备、加装基础减震、风机加装消声器、厂房隔声等措施，以降低噪声的影响。

### (四) 固体废物

改扩建项目固废主要包括一般固废、危险废物和职工生活垃圾。一般固废包括切割、冲压工序中产生的金属废料、焊接工序中产生的废焊材焊渣，布袋除尘器产生的废布袋、除尘灰，收集后暂存于厂区一般固废暂存间，定期外售，其中，废布袋由厂家回收；危险废物包括废润滑油、废液压油、废切削液、废润滑油桶、废液压油桶和废切削液桶，暂存于危废暂存间，定期交唐山浩昌杰环保科技有限公司处置；生活垃圾集中收集后由环卫部门统一处理，最终送安平县生活垃圾卫生填埋场卫生填埋。

## 四、环境保护设施调试效果

河北茂成达环境检测技术有限公司于2020年12月对该项目进行竣工验收检测，分别出具检测报告。检测报告污染物达标排放情况如下：

### 1. 废气

监测期间，该项目焊接工序排气筒出口外排废气中颗粒物排放浓度最大值为 $5.5\text{mg}/\text{m}^3$ 、颗粒物排放速率最大值为 $0.0173\text{kg}/\text{h}$ ，均满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准(颗粒物排放浓度 $\leq 120\text{mg}/\text{m}^3$ ，颗粒物排放速率 $\leq 3.5\text{kg}/\text{h}$ )；经计算，焊接工序颗粒物去除效率为80.4%。

监测期间，该项目厂界无组织排放废气中颗粒物浓度最大值为 $0.487\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表2无组织排放监控浓度限值标准(颗粒物浓度 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$ )。

### 2. 厂界噪声

监测期间，该项目厂界四周昼间噪声监测范围值为54.8~58.0dB(A)、夜间噪声监测范围值为45.6~48.2dB(A)，均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)表1中2类标准(昼间 $\leq 60\text{dB}(\text{A})$ 、夜间 $\leq 50\text{dB}(\text{A})$ )。

## 五、工程建设对环境的影响

验收组长	验收专家		检测单位	环评单位	
闫建彬	杜南平	任玲	张勋霞	吴彩丽	程芳芳

根据现场检查和竣工环保验收监测结果，项目各污染物均能达标排放，不会对周边环境产生不利影响。

#### 六、验收结论

项目执行了环保“三同时”制度，落实了污染防治措施；根据现场检查、验收监测及项目竣工环境保护验收报告结果，项目满足环评及批复要求，该项目可以通过竣工环境保护验收。

#### 七、建议

加强环保设施的运行及台账管理，保证污染物长期稳定达标排放。

八、验收工作组人员信息见附表。

安平县庆和金属网有限公司

2021年3月6日

验收组长	验收专家			检测单位	环评单位
闫建彬	杜南平	任玲	张勋霞	吴彩丽	张勇

# 安平县庆和金属网有限公司年产移动护栏 1000 吨项目

## 竣工环境保护验收组成员名单

职务	姓名	工作单位	职称/职务	签字
组长	闫建彬	安平县庆和金属网有限公司	总经理	闫建彬
	杜献平	石家庄市环境科学研究院	高工	杜献平
	焦珍	河北地质大学	副教授	焦珍
特邀专家	张劲霞	河北冀都环保科技有限公司	高工	张劲霞
	吴彩丽	河北茂成达环境检测技术有限公司	高级工程师	吴彩丽

安平县庆和金属网有限公司

2021年3月6日