

**安平县刘召电焊网厂年产电焊网  
500 吨、荷兰网 1500 吨、网片 2000 吨项目  
竣工环境保护验收监测报告**

**建设单位：**安平县刘召电焊网厂

**编制单位：**安平县刘召电焊网厂

二零二零年十二月

建设单位：安平县刘召电焊网厂

法人代表：刘召

编制单位：安平县刘召电焊网厂

法人代表：刘召

项目负责人：刘召

建设单位：安平县刘召电焊网厂 编制单位：安平县刘召电焊网厂

电话：13131817075

电话：13131817075

传真：——

传真：——

邮编：053600

邮编：053600

地址：河北省衡水市安平县

地址：河北省衡水市安平县

东黄城镇大同新村

东黄城镇大同新村

## 目录

前 言.....	1
1 验收编制依据.....	2
1.1 法律、法规.....	2
1.2 验收技术规范.....	2
1.3 工程技术文件及批复文件.....	2
2 工程概况.....	3
2.1 项目基本情况.....	3
2.2 建设内容.....	3
2.3 工艺流程.....	5
2.4 给排水及水平衡.....	6
2.5 项目变动情况.....	7
3 环境保护设施.....	7
3.1 污染物治理/处置措施.....	7
3.2 环保设施投资及“三同时”落实情况.....	8
4 环境影响报告表主要结论与建议及其审批部门审批决定.....	9
4.1 环境影响报告表主要结论与建议.....	9
4.2 审批部门审批意见.....	13
5 验收执行标准.....	14
5.1 污染物排放标准.....	14
6 验收监测内容.....	14
6.1 废气监测.....	14
6.2 噪声监测.....	15
7 质量保证和质量控制.....	15
7.1 监测分析方法.....	15
7.2 质量保证和质量控制.....	15
8 验收监测结果.....	16
8.1 生产工况.....	16
8.2 污染物达标排放监测结果.....	16

9 验收监测结论.....	18
9.1 环保设施调试运行效果.....	18
9.2 工程建设对环境的影响.....	18
10 结论与建议.....	19
10.1 验收主要结论.....	19
10.2 建议.....	20

## 附图

- 1、项目所在地理位置示意图；
- 2、项目所在周边关系图；
- 3、项目平面布置图。

## 附件

- 1、营业执照；
- 2、环评审批意见；
- 3、检测报告；

## 前 言

安平县刘召电焊网厂投资 500 万元在河北省衡水市安平县东黄城镇大同新村北建设年产电焊网 500 吨、荷兰网 1500 吨、网片 2000 吨项目，项目厂址中心地理坐标为：东经 115°30′55.81″，北纬 38°12′6.31″，项目占地面积 3333m<sup>2</sup>（约 5 亩）。本项目已在安平县行政审批局备案，备案证号：安审批备字[2017]572 号，并委托中科森华企业管理（北京）有限公司进行了环境影响评价工作，编制《安平县刘召电焊网厂年产电焊网 500 吨、荷兰网 1500 吨、网片 2000 吨项目环境影响报告表》，该项目于 2017 年 11 月 14 日通过安平县环保局审批，审批文号为安环表（2017）556 号。

该项目根据《中华人民共和国环境保护法》和《建设项目环境保护管理条例》（国务院第 682 号令）等有关规定，按照环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的“三同时”制度要求，建设单位需查清工程在施工过程中对环境的影响报告表和工程设计文件所提出的环境保护措施和要求的落实情况，调查分析工程在建设和试运行期间对环境造成的实际影响及可能存在的潜在影响，是否已采取有效的环境保护预防、减缓和补救措施，全面做好环境保护工作，为工程竣工环境保护验收提供依据。

安平县刘召电焊网厂根据国务院令第 682 号《关于修改《建设项目环境保护管理条例》的决定》、环境保护部国环规环评[2017]4 号《建设项目竣工环境保护验收管理办法》和河北省环境保护厅《建设项目环境影响评价文件审批及建设单位自主开展环境保护设施验收工作指引（试行）》有关规定和要求，开展相关验收调查工作，同时委托河北政越检测技术有限公司于 2020 年 12 月 16 日至 12 月 17 日对本项目进行了竣工验收监测，并出具了验收检测报告。安平县刘召电焊网厂在此基础上按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》编制完成了该项目竣工环境保护验收监测报告。

# 1 验收编制依据

## 1.1 法律、法规

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》，（2015年1月1日起施行）；
- (2) 《中华人民共和国环境影响评价法》，（2018年12月29日起施行）；
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》，（2018年1月1日起施行）；
- (4) 《中华人民共和国大气污染防治法》，（2016年1月1日施行）；
- (5) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，（2018年12月29日起施行）；
- (6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，（2020年9月1日起施行）；
- (7) 《建设项目环境保护管理条例》，（2017年10月1日起施行）；
- (8) 《河北省环境保护条例》，（2005年5月1日起施行）。

## 1.2 验收技术规范

- (1) <国务院关于修改《建设项目环境保护管理条例》的决定>（国务院令 第682号）；
- (2) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》公告（公告2018年第9号）；
- (3) 《建设项目环境影响评价文件审批及建设单位自主开展环境保护设施验收工作指引（试行）》（冀环办字函[2017]727号）；
- (4) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）；
- (5) 《排污许可管理办法（试行）》（环境保护部令第48号）；
- (6) 《建设项目竣工环境保护验收管理办法》（原国家环保总局第13号令），（2002年2月1日起实施）；
- (7) 《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知（征求意见稿）》（环办环评函[2017]1235号）。

## 1.3 工程技术文件及批复文件

- (1) 《安平县刘召电焊网厂年产电焊网500吨、荷兰网1500吨、网片2000吨项目建设项目环境影响报告表》（中科森华企业管理（北京）有限公司，2017年7月）；
- (2) 《安平县刘召电焊网厂年产电焊网500吨、荷兰网1500吨、网片2000吨

项目建设项目环境影响报告表的审批意见》（安环表（2017）556号）；

（3）河北政越检测技术有限公司《安平县刘召电焊网厂年产电焊网 500 吨、荷兰网 1500 吨、网片 2000 吨项目竣工环境保护验收监测项目》检测报告，报告编号：ZYJC2012014，（2020 年 12 月 22 日）。

## 2 工程概况

### 2.1 项目基本情况

（1）项目名称：年生产电焊网 500 吨、荷兰网 1500 吨、网片 2000 吨项目

（2）建设单位：安平县刘召电焊网厂

（3）建设性质：新建

（4）工程投资：总投资 500 万元，其中环保投资 5 万元，占总投资的 1%。

（5）建设地点：本项目位于安平县东黄城镇大同新村北，项目厂址中心地理坐标为：东经 115°30′55.81″，北纬 38°12′6.31″。项目西侧隔空地是王同响厂房，东、南和北侧邻空地。距离本项目最近的敏感点为西南侧 104m 的大同新村。项目地理位置图见附图 1，周边关系见附图 2。

（6）建设规模：项目占地面积 3333m<sup>2</sup>（约 5 亩），建筑面积 2400m<sup>2</sup>，包括厂房、仓库、办公室等。电焊网机、电焊机及辅助设备共 5 台。

（7）平面布置：本项目厂区大门位于厂区西侧，厂区共设 3 个厂房。分别位于厂区北侧、南侧，办公室位于南侧 2 个厂房之间，宿舍位于厂区东侧，库房位于厂区西北侧。项目平面布置见附图 3。

（8）劳动定员及工作制度：本项目劳动定员 25 人，生产制度为白班制，每班 8 小时，年生产 300 天。

## 2.2 建设内容

### 2.2.1 主要工程内容

项目组成及工程内容一览表见表 2-1，项目主要建筑物一览表见表 2-2，

表 2-1 项目组成及工程内容一览表

序号	项目组成	工程内容
1	主体工程	厂房 3 座，主要用于安装电焊机、电焊机设备，用于电焊网、荷兰网和网片的生产
		仓库 1 间，主要用于成品及半成品的放置
2	辅助工程	办公室和宿舍各 1 座
3	公用工程	供热及制冷：本项目生产不用热；办公室冬季采暖及夏季制冷均使用分体式空调
		供电：由安平县当地供电系统提供，电力供应充裕
		供水：由安平县联村供水系统提供
4	环保工程	废气：项目废气主要为焊接过程中产生的少量焊接烟尘，厂房安装移动式焊接烟尘净化器、车间密闭等措施。
		废水：项目无生产废水产生；生活污水用于地面泼洒抑尘，且在厂区内设有防渗旱厕 1 座
		噪声：选用低噪声设备、安装基础减振措施、厂房隔声
		固废：项目生产过程中产生的下脚料和不合格产品，收集后外售；生活垃圾收集后交由环卫部门统一处理
5	储运工程	库房 1 座，主要用于原料和产品的储存

表 2-2 项目主要建筑物一览表

序号	名称	占地面积(m <sup>2</sup> )	层数	建筑面积(m <sup>2</sup> )	备注
1	厂房(北)	350	1	350	砖混
2	厂房(西)	100	1	100	钢构
3	厂房(东)	100	1	100	钢构
4	宿舍	100	1	100	钢构

5	办公室	120	1	120	钢构
6	仓库	210	1	210	砖混

### 2.2.2 主要生产设备

本项目主要生产设备见表 2-3

表 2-3 项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	单位	数量
1	电焊机	台	2
2	电焊机	台	2
3	辅助设备	台	1

### 2.2.3 产品方案

本项目年生产电焊网 500 吨、荷兰网 1500 吨、网片 2000 吨项目，项目产品具体方案见表 2-4 所示。

表 2-4 项目产品方案一览表

序号	产品类型	单位	数量
1	电焊网	t/a	500
2	荷兰网	t/a	1500
3	网片	t/a	2000

### 2.2.4 主要原辅材料及能源消耗情况

项目主要原辅材料及能源消耗情况见表 2-5 所示

表 2-5 项目主要原辅材料及能源消耗一览表

序号	名称	消耗量	单位	备注
1	金属丝	4020	t/a	外购
2	水	360	m <sup>3</sup> /a	安平县东黄城镇供水系统
3	电	32	万 kWh/a	安平县东黄城镇供电系统

## 2.3 工艺流程

本项目产品为电焊网、荷兰网和网片，各产品的具体生产流程如下：

### 2.3.1 电焊网生产工艺

#### ①备料

项目所需的原材料金属丝外购入厂，检验合格后入原料储存区备用。

#### ②焊接

再将原料丝利用电焊机电阻点焊原理进行经纬线交叉焊接成丝网。

#### ③焊管

部分产品需要对边框进行焊管，此焊接工序采用电焊机完成。

#### ④检验包装

经检验合格后的产品进行包装，暂存于成品储存区待售。

电焊网生产工艺流程及排污节点见图 1。



图例：G 废气，N 噪声，S 固体废物

图 1 电焊网生产工艺流程及排污节点图

### 2.3.2 荷兰网和网片生产工艺

#### ①备料

项目所需的原材料金属丝外购入厂，检验合格后入原料储存区备用。

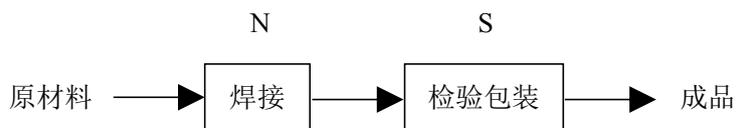
#### ②焊接

再将原料丝利用电焊机电阻点焊原理进行经纬线交叉焊接成丝网。

#### ③检验包装

经检验合格后的产品进行包装，暂存于成品储存区待售。

荷兰网和网片生产工艺流程及排污节点见图 2。



图例：G 废气，N 噪声，S 固体废物

图 2 荷兰网和网片生产工艺流程及排污节点图

本生产过程的主要污染源为：本项目设备工作时产生的噪声，检验包装过程中产生的不合格产品，以及电焊机工作时产生的少量焊接烟尘。

## 2.4 给排水及水平衡

### 2.4.1 给水

本项目用水由安平县东黄城镇供水系统提供，用水单元主要为职工生活盥洗用水，取自新鲜水。职工生活办公用水按《河北省地方标准 用水定额 第 3 部分》（DB13/T1161.3-2016），以 40L/人·d 计，本项目职工 25 人，则职工生活盥洗用水 1.0m<sup>3</sup>/d。绿化用水按《河北省地方标准 用水定额 第 3 部分》（DB13/T1161.3-2016），即 0.6m<sup>3</sup>/(m<sup>2</sup>·a)，绿化期按 240 天计，则日均绿化用水量为 0.25m<sup>3</sup>/d。绿化期日新鲜用水量总量为 1.25m<sup>3</sup>/d，非绿化期日新鲜用水量为 1.0m<sup>3</sup>/d。

### 2.4.1 排水

本项目无生产废水产生。职工盥洗废水产生量以用水量的 80%计，则盥洗废水产生量为 0.8m<sup>3</sup>/d。盥洗废水水质简单，水量小，用于厂区地面泼洒抑尘。本项目水平衡图见图 3，给排水水量平衡表见表 2-6。

表 2-6 项目给排水水量平衡表

单位：m<sup>3</sup>/d

序号	用水单元	总用水量	新鲜水	损耗量	排水量	排放去向
1	生活办公	1.0	1.0	0.2	0.8	厂区地面泼洒抑尘
3	绿化用水	0.25	0.25	0.25	—	—

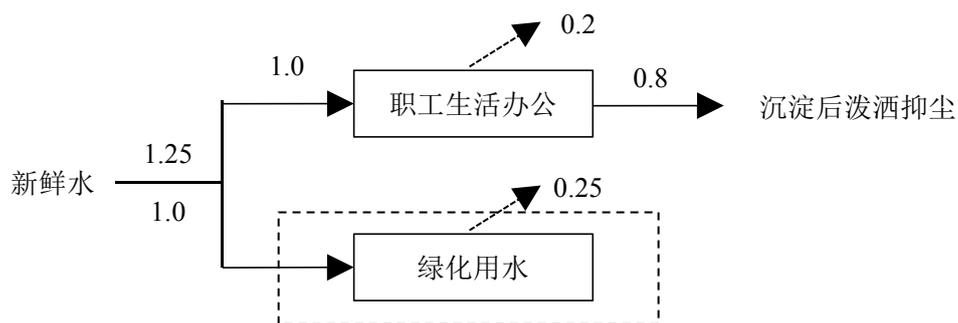


图3 项目水平衡图

单位：m<sup>3</sup>/d

## 2.5 项目变动情况

本项目不存在变更内容。

## 3 环境保护设施

### 3.1 污染物治理/处置措施

#### 3.1.1 废水

项目无生产废水产生。污水主要为职工盥洗废水，产生量为 0.8m<sup>3</sup>/d，水质简单，水量较小，用于项目所在厂区地面泼洒抑尘。项目所在厂区内设防渗旱厕，由当地农民定期清掏用作农肥。

本项目生产车间已采取了水泥硬化的防渗处理，项目所在厂区的防渗旱厕采用垂直防渗+水平防渗措施（底部采用 HDPE-GCL 复合防渗系统，上部外加耐腐蚀混凝土等防渗，侧壁设防渗墙），防渗层渗透系数小于 1×10<sup>-7</sup>cm/s。

#### 3.1.2 废气

项目运营期产生的废气主要为焊接过程产生的焊接烟尘。焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化器处理，移动式烟尘收集处理设施内部高压风机在吸气臂罩口处形成负压区域，焊接烟尘在负压的作用下由吸气臂进入设备主体，进风口处阻火器阻留焊接火花，烟尘气体进入设备主体净化室进一步吸附净化。该设备配有尘粒收集存储装置，只需定期清理即可。焊接烟尘净化后以无组织形式排放于车间内部。本项目焊接过程在生产车间内进行操作，加强管理，车间密闭等措施。颗粒物周界外无组织排放最高浓度点≤1mg/m<sup>3</sup>，满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中表 2 无组织排放浓度限值要求。

### 3.1.3 噪声

本项目噪声污染源主要为电焊机、电焊机等设备运转时产生的噪声。项目选用低噪声设备，所有产噪设备均设置于室内，采取基础减振、厂房隔声等措施，再通过距离衰减，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2类功能区标准排放限值：昼间 $\leq 60\text{dB(A)}$ ，夜间 $\leq 50\text{dB(A)}$ 。

本项目为丝网项目，参照《以噪声污染为主的工业企业卫生防护距离标准》（GB18083-2000）中的钢丝绳厂，本项目需设置 100m 的噪声卫生防护距离，本项目最近的敏感点为项目南侧 104m 的大同新村，不在防护距离内。

### 3.1.4 固废

项目固废主要为生产过程中产生的金属废料、铁屑，废焊材焊渣和职工生活垃圾。生产过程中产生的金属废料、铁屑，废焊材焊渣为一般固废，经收集后外售综合利用；项目职工生活垃圾集中收集后由环卫部门统一处理，最终送安平县生活垃圾卫生填埋场填埋。

## 3.2 环保设施投资及“三同时”落实情况

本项目总投资 500 万元，其中环保投资 5 万元，占总投资的 1%。

建设项目竣工环保验收内容见表 3-1。

表 3-1 建设项目竣工环保验收内容一览表

项目		环保措施	数量	标准限值	验收标准	投资	落实情况
废气	焊接工序产生的颗粒物	焊接烟尘净化器+排风设施	1套	边界颗粒物排放浓度小于 1.0mg/m <sup>3</sup>	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织排放监控浓度限值要求	2.0	未建设排风设施, 车间密闭
废水	盥洗废水	沉淀池+防渗旱厕	1套	——	泼洒抑尘, 不外排	0.5	沉淀池未建设
噪声	生产设备噪声	低噪设备、基础减振、厂房隔声	若干	昼间 ≤60dB(A) 夜间 ≤50dB(A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准要求	0.5	已落实
固体废物	废焊材 焊渣	收集后外售综合利用	——	分类收集后外售综合利用	综合利用	0.5	已落实
	下脚料和不合格品						
	生活垃圾	由当地环卫部门清运至填埋场卫生填埋	——	——	合理处置		
防渗	本项目生产车间地面已采取了水泥硬化的防渗处理, 项目所在厂区防渗旱厕采用垂直防渗+水平防渗措施(底部采用 HDPE-GCL 复合防渗系统, 上部外加耐腐蚀混凝土等防渗, 侧壁设防渗墙), 防渗层渗透系数小于 1×10 <sup>-7</sup> cm/s.					1.5	已落实
合计(万元)						5	——

## 4 环境影响报告表主要结论与建议及其审批部门审批决定

### 4.1 环境影响报告表主要结论与建议

#### 4.1.1 结论

##### (1) 项目概况

安平县刘召电焊网厂位于安平县东黄城镇大同新村北，项目厂址中心地理坐标为：东经 115°30'55.81"，北纬 38°12'6.31"。项目占地面积 3333 m<sup>2</sup>(约 5 亩)，拟建厂房、仓库、办公室等建筑面积 2400 平方米，购置电焊网机、电焊机及辅助设备共 5 台。

##### (2) 项目衔接

###### ① 给排水

给水：本项目用水由安平县东黄城镇供水系统提供，可以满足本项目用水需求。

排水：本项目无生产废水产生。职工生活污水水质简单，经厂区沉淀后用于厂区道路泼洒抑尘。

###### ② 供电

本项目用电由安平县东黄城镇供电系统提供，供电系统供电能力充裕，可以满足本项目生产需求。

###### ③ 供热及制冷

本项目生产工序不用热；办公室冬季采暖及夏季制冷均使用分体式空调。

###### ④ 其它

本项目工人均为附近村民，因此不提供餐厅。

##### (3) 区域环境质量概况

区域环境空气满足《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）二级标准；

区域地下水水质满足《地下水质量标准》（GB/T 14848-93）中 III 类标准要求；

区域声环境质量满足《声环境质量标准》（GB 3096-2008）中的 2 类标准。

##### (4) 污染防治措施可行性及环境影响分析结论

###### ① 大气防治措施及环境影响分析结论

项目营运期产生的废气主要为焊接过程产生的焊接烟尘。本项目焊丝用量为 0.3t/a，产尘量按 7g/kg 计，则焊接烟尘产生量为 0.0021/a。焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化器处理，移动式烟尘收集处理设施内部高压风机在吸气臂罩口处形成负压区域，焊接烟尘在负压的作用下由吸气臂进入设备主体，进风口处阻火器阻留焊接火花，

烟尘气体进入设备主体净化室进一步吸附净化。该设备配有尘粒收集存储装置，只需定期清理即可。焊接烟尘净化后以无组织形式排放于车间内部。加强管理，车间密闭。

#### ② 废水防治措施及环境影响分析结论

本项目职工生活污水水质简单，水量较小，用于厂区地面泼洒抑尘。厂区设防渗旱厕，由当地农民定期清掏用作农肥。本项目生产车间已采取了水泥硬化的防渗处理，项目所在厂区的防渗旱厕采用垂直防渗+水平防渗措施（底部采用 HDPE-GCL 复合防渗系统，上部外加耐腐蚀混凝土等防渗，侧壁设防渗墙），防渗层渗透系数小于  $1 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 。因此，本项目废水不会对地下水造成影响。

综上所述，本项目生活污水不外排，且本项目的生产车间和项目所在厂区的防渗旱厕均采取相应的防渗措施，因此，该项目的建设不会对水环境造成影响。

#### ③ 噪声防治措施及环境影响分析结论

本项目噪声污染源主要为电焊机、电焊机等设备运转时产生的噪声，声级值在 75~95dB(A) 之间。项目选用低噪声设备，所有产噪设备均设置于室内，采取基础减振、厂房隔声等措施后可衰减 15-25dB(A) 左右。再通过距离衰减，厂界噪声贡献值  $\leq 50 \text{dB(A)}$ ，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类功能区标准排放限值：昼间  $\leq 60 \text{dB(A)}$ ，夜间  $\leq 50 \text{dB(A)}$ 。

综上所述，本项目产生的噪声不会对周围环境产生明显影响。

#### ④ 固体废弃物防治措施及环境影响分析结论

项目固废主要为生产过程中产生的金属废料、铁屑，废焊材焊渣和职工生活垃圾。生产过程中产生的金属废料、铁屑，废焊材焊渣为一般固废收集后外售综合利用；生活垃圾集中收集后由环卫部门统一处理，最终送安平县生活垃圾卫生填埋场填埋。

综上所述，本项目营运期间产生的固体废物处置参照执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB 18599-2001）及其修改单要求后均得到妥善处置，不会对周围环境造成二次污染。

#### ⑤ 生态影响分析结论

经现场踏勘，项目所在地周边无珍稀动植物物种和自然保护区等特殊环境敏感区。在各项环保设施正常运行状态下，各种污染物能够做到达标排放，不会对周围生态产生影响。

综上所述，本项目不会对区域生态环境造成不利影响。

## (5) 选址可行性及平面布置合理性分析结论

### ① 选址可行性分析

本项目选址位于安平县东黄城镇大同新村北，安平县国土资源局和安平县东黄城镇人民政府均为本项目出具了证明，该项目占地符合安平县土地利用总体规划（2010-2020年）所确定的规划方向和建设用地范围，且建设符合东黄城镇建设规划。项目所处地理位置优越，交通发达、信息畅通。项目周围无珍稀动植物资源、重点文物、自然保护区、生态敏感区等特殊环境敏感区域。本项目100m卫生防护距离内无医院，村庄等环境敏感点，满足卫生防护距离要求。

### ② 平面布置合理性分析

本项目车间内布局合理，方便管理。且本项目车间内设备按照生产工艺流程布置，可实现原料到成品的流畅生产，方便工人操作。

综上所述，该项目选址可行、平面布置合理。

## (6) 清洁生产分析结论

该项目采用生产工艺成熟可靠，而且排污量少，生产产生的固体废物全部综合利用，从生产工艺与装备要求、资源能源利用指标、产品指标、污染物产生、回收利用指标及环境管理要求等六方面分析，本项目清洁生产水平符合国内先进水平。

## (7) 政策符合性分析结论

根据《产业结构调整指导目录（2011年本）（2013年修正）》，该项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类项目，属于允许类建设项目；依据《河北省新增限制和淘汰类产业目录（2015年版）》（冀政办发[2015]7号）中规定，本项目不属于新增限制和淘汰类项目；项目不属于“十五小、新五小、新六小”企业。本项目已在安平县行政审批局备案（备案证号：安审批备字[2017]572号），本项目符合国家和地方产业政策。

## (8) 总量控制结论

本环评预测排放量为COD：0t/a，NH<sub>3</sub>-N：0t/a，SO<sub>2</sub>：0t/a，NO<sub>x</sub>：0t/a。

根据《关于进一步改革和优化建设项目主要污染物排放总量核定工作的通知》美环总[2014]283号文和《建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法》的通知（环发[2014]197号）规定，本次评价建议以污染物达标排放量作为建设项目核定污染物总量控制指标。

根据计算，核定污染物排放总量控制指标建议值为 COD: 0t/a, NH<sub>3</sub>-N: 0t/a, SO<sub>2</sub>: 0t/a, NO<sub>x</sub>: 0t/a。

#### (9) 项目可行性结论

安平县刘召电焊网厂年生产电焊网 500 吨、荷兰网 1500 吨、网片 2000 吨项目的建设符合国家和地方产业政策要求；项目选址符合当地规划；平面布置合理；项目建设过程在满足环评提出各项要求和污染防治措施的基础上，污染物能够做到达标排放，措施可行；经采取本评价提出的防范措施后，环境风险可降至可控范围内；清洁生产处于国内同行业先进水平；本项目的建设对环境影响较小。从环境保护的角度认为，本项目建设是可行的。

#### 4.1.2 建议

- (1) 加强生产设备的日常维护与管理。
- (2) 严格落实环保“三同时”制度，加强与环境保护管理部门的联系。
- (3) 加强内部管理，建立和健全各项环保规章制度，确保各种污染物达标排放。

### 4.2 审批部门审批意见（审批文号为安环表（2017）556 号，原件见附件 2）

经审核安平县刘召电焊网厂年产电焊网 500 吨、荷兰网 1500 吨、网片 2000 吨项目《环境影响报告表》，审批意见如下：

1、该项目选址位于安平县东黄城镇大同新村北，东、南、北侧为空地，西侧为王同响厂房，总投资 500 万元，总占地面积 333m，年产电焊网 500 吨、荷兰网 1500 吨、网片 2000 吨。项目符合国家产业政策、安平县土地总体利用规划及城乡建设规划，安平县行政审批局、国土资源局及东黄城镇人民政府分别出具了相关手续及证明。

2、《环境影响报告表》中评价因子选择合适，评价结论可信，环保措施基本可行，可以作为该项目设计、建设的依据。

3、严格落实环评提出的各项污染防治措施，加强施工期管理，合理安排施工时间，做好扬尘、噪声等的污染防护措施，确保施工扬尘无组织排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值标准；建筑施工噪声满足《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB 12523-2011）排放限值。焊接工序在车间内进行，焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化器处理，同时安装排风扇，确保颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织排放浓度限值。生活污水用于厂区泼洒抑尘；厂区设防渗旱厕，定期清掏用作农肥。生产车间及设备

合理布局，同时采取选用低噪声设备，加设基础减振、厂房隔声等措施，再经距离衰减，确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。废焊材焊渣、下脚料和不合格品分类收集外售综合利用；生活垃圾由环卫部门统一收集后运至安平县垃圾填埋场卫生填埋。

4、加强施工管理及生态保护，及时清理施工垃圾，对施工破坏的绿地等要及时恢复原貌，同时加强厂区绿化建设。

5、本项目卫生防护距离为100m，防护距离内无医院、村庄等环境敏感点，满足卫生防护距离要求，该范围内禁止新建居住、医院等敏感建筑物。

6、项目竣工后，你单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，并依法向社会公开。该项目配套建设的环境保护设施经验收合格，方可投入生产或者使用。

7、该项目的日常环境监管由安平县环境执法大队黄城中队负责。

## 5 验收执行标准

### 5.1 污染物排放标准

#### 5.1.1 废气

表 5-1 无组织废气污染物排放评价标准

污染源	评价因子	标准限值	验收标准
焊接工序	无组织颗粒物	1.0mg/m <sup>3</sup>	《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值要求

#### 5.1.2 噪声

表 5-2 厂界噪声排放评价标准

项目	区域类别	标准值	验收标准
厂界噪声	2	昼间≤60dB(A) 夜间≤50dB(A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类标准要求

## 6 验收监测内容

### 6.1 废气监测

表 6-1 废气监测内容

--

类别	监测点位	检测项目	检测频率	备注
无组织废气	上风向 1 个点位 下风向 3 个点位	颗粒物	每天监测 4 次 监测 2 天	执行《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 无组织排放浓度限值

## 6.2 噪声监测

表 6-2 噪声监测内容

类别	监测点位	检测项目	检测频率	备注
噪声	厂界东、南、西、北 4 个点位	厂界噪声	昼、夜间监测 1 次 监测 2 天	执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 2 类标准

## 7 质量保证和质量控制

### 7.1 监测分析方法

监测项目分析及仪器见表 7-1。

表 7-1 监测项目分析及仪器一览表

类别	检测项目	分析方法	检出限	检测仪器及编号
无组织废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995	0.001mg/m <sup>3</sup>	TW-2200 大气/TSP 综合采样器 ZYJC-X002、ZYJC-X003、 ZYJC-X004、ZYJC-X005 LF-3000 恒温恒湿室 ZYJC-F022 PT-124/55S 华志天平 ZYJC-F007
噪声	噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	/	AWA5688 多功能声级计 ZYJC-X012 AWA6022A 声校准器 ZYJC-X015

### 7.2 质量保证和质量控制

检测人员均进行了岗前技能培训，学习了相关的法律法规，熟悉检验检测的目的和程序方法，能够熟练操作仪器且持证上岗，满足《检验检测机构资质认定评审准则》的相关要求。检测仪器均经计量部门检定合格并在有效期内。

本次监测采样及样品分析均严格按照《环境空气监测质量保证手册》及《环境监测技术规范》等要求进行，实施全程序质量控制。具体质控要求如下：

- 1、生产工况正常，监测期间生产在大于 75% 额定生产负荷的工况下稳定运行，

各污染治理设施运行基本正常。

2、合理布设监测点位，保证各监测点位布设的科学性和可比性。

3、废气监测仪器均符合国家有关标准或技术要求，监测前对使用的仪器均进行流量校准，监测分析方法采用国家颁布标准（或推荐）分析方法。

4、噪声监测按《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）有关要求，声级计测量前后均进行了校准且校准合格时监测数据方有效。

5、监测数据严格实行三级审核制度。

## 8 验收监测结果

### 8.1 生产工况

该项目竣工验收监测应在设备正常生产工况达到设计规模 75%以上时进行。本次验收监测期间，企业的生产负荷为 90%，满足监测要求。

监测项目分析方法及仪器见表 7-1。

### 8.2 污染物达标排放监测结果

8.2.1 废气检测结果见表 8-1。

表 8-1 废气检测结果一览表

采样日期	检测项目	单位	检测点位	第一次	第二次	第三次	第四次	最大值	参考执行标准及限值	结论
2020.12.16	颗粒物	mg/m <sup>3</sup>	上风向 4#	0.230	0.260	0.255	0.263	0.263	GB 16297-1996 表2 无组织排放 监控浓度限值 标准 ≤1.0	达标
			下风向 1#	0.366	0.365	0.379	0.367	0.379		
			下风向 2#	0.330	0.368	0.331	0.365			
			下风向 3#	0.366	0.354	0.359	0.341			
2020.12.17	颗粒物	mg/m <sup>3</sup>	上风向 4#	0.267	0.265	0.266	0.254	0.267	GB 16297-1996 表2 无组织排放 监控浓度限值 标准 ≤1.0	达标
			下风向 1#	0.378	0.361	0.360	0.357	0.378		
			下风向 2#	0.343	0.346	0.349	0.375			

			下风向 3#	0346	0353	0360	0357		
--	--	--	-----------	------	------	------	------	--	--

结论：本项目产生的废气主要为焊接过程产生的焊接烟尘。焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化器处理，焊接烟尘净化后以无组织形式排放于车间内部。无组织废气颗粒物最大排浓度为 0.379mg/m<sup>3</sup>，满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值≤1mg/m<sup>3</sup> 的要求。

8.2.2 噪声检测结果见表 8-2。

表 8-2 噪声检测结果一览表

采样日期	检测点位	检测结果		参考执行标准GB12348-2008 表1中2类功能区		结论	
		昼间dB(A)	夜间dB(A)	昼间dB(A)	夜间dB(A)	昼间	夜间
2020.12.16	西厂界N <sub>1</sub>	54.8	45.1	≤60	≤50	达标	达标
	南厂界N <sub>2</sub>	54.3	43.6	≤60	≤50	达标	达标
	东厂界N <sub>3</sub>	56.1	44.9	≤60	≤50	达标	达标
	北厂界N <sub>4</sub>	55.9	44.2	≤60	≤50	达标	达标
2020.12.17	西厂界N <sub>1</sub>	56.4	43.3	≤60	≤50	达标	达标
	南厂界N <sub>2</sub>	55.6	44.8	≤60	≤50	达标	达标
	东厂界N <sub>3</sub>	54.8	42.9	≤60	≤50	达标	达标
	北厂界N <sub>4</sub>	56.0	42.9	≤60	≤50	达标	达标

结论：本项目夜间不生产，噪声污染源主要为电焊机、电焊机等设备运转时产生的噪声，经检测，该企业厂界昼间噪声值范围为 54.3~56.4dB(A)、夜间噪声值范围为 42.9~45.1dB(A)，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类功能区标准排放限值：昼间≤60dB(A)，夜间≤50dB(A)。

8.2.3 检测点位示意图

检测日期：2020 年 12 月 16-17 日

2020 年 12 月 16 日，昼间，晴，东风，最大风速为 1.6m/s。

2020 年 12 月 16 日，夜间，晴，东风，最大风速为 1.5m/s。

2020 年 12 月 17 日，昼间，晴，东风，最大风速为 1.9m/s。

2020 年 12 月 17 日，夜间，晴，东风，最大风速为 1.6m/s。

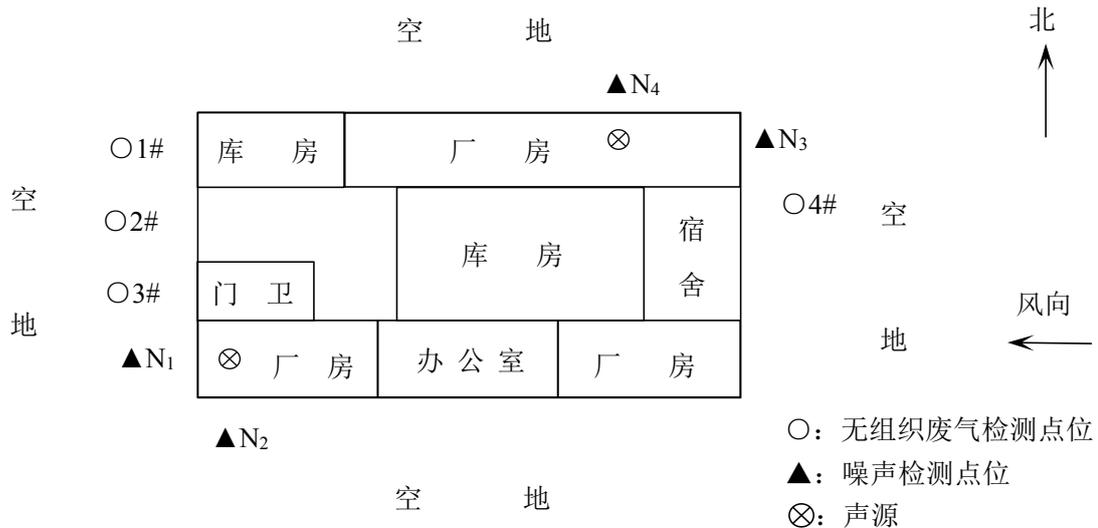


图 4 检测点位示意图

#### 8.2.4 污染物排放总量核算

根据企业产排污情况及检测结果，企业全年污染物总量为 COD：0t/a，NH<sub>3</sub>-N：0t/a，SO<sub>2</sub>：0t/a，NO<sub>x</sub>：0t/a。

## 9 验收监测结论

### 9.1 环保设施调试运行效果

验收监测期间，该企业生产正常，夜间不生产，设施运行稳定，生产负荷达到 75% 以上，满足验收监测技术规范要求。

(1) 废气排放检测结果：

本项目产生的废气主要为焊接过程产生的焊接烟尘。焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化器处理，焊接烟尘净化后以无组织形式排放于车间内部。企业边界无组织废气颗粒物最大排放浓度为 0.379mg/m<sup>3</sup>，满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值≤1mg/m<sup>3</sup> 的要求。

(2) 废水:

本项目无生产废水产生。职工生活污水水质简单,用于厂区道路泼洒抑尘。厂区内设防渗旱厕,由当地农民定期清掏用作农肥。

(3) 噪声排放检测结果:

本项目噪声污染源主要为电焊机、电焊机等设备运转时产生的噪声,经检测,该企业厂界昼间噪声值范围为 54.3~56.4dB(A)、夜间噪声值范围为 42.9~45.1dB(A),满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 2 类功能区标准排放限值:昼间 $\leq 60$ dB(A),夜间 $\leq 50$ dB(A)。

(4) 固废:

本项目固废主要为生产过程中产生的金属废料、铁屑,废焊材焊渣和职工生活垃圾。生产过程中产生的金属废料、铁屑,废焊材焊渣为一般固废,经收集后外售综合利用;项目职工生活垃圾集中收集后由环卫部门统一处理,最终送安平县生活垃圾卫生填埋场填埋。

## 9.2 工程建设对环境的影响

本项目产生的废气、噪声均能满足达标排放,废水和固废均能得到妥善处置,均能达到验收执行标准。不会对区域环境产生明显影响。

# 10 结论与建议

## 10.1 验收主要结论

(1) 废气:

项目营运期产生的废气主要为焊接过程产生的焊接烟尘。焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化器处理,移动式烟尘收集处理设施内部高压风机在吸气臂罩口处形成负压区域,焊接烟尘在负压的作用下由吸气臂进入设备主体,进风口处阻火器阻留焊接火花,烟尘气体进入设备主体净化室进一步吸附净化。该设备配有尘粒收集存储装置,定期清理。本项目焊接过程在生产车间内进行操作,焊接烟尘净化后以无组织形式排放于车间内部。加强管理,车间密闭等措施。企业边界颗粒物排放浓度小于  $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ,满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 中无组织排放监控浓度限值 $\leq 1\text{mg}/\text{m}^3$ 的要求。

因此,本项目不会对周围大气环境产生明显不利影响。

## (2) 废水：

本项目职工生活污水水质简单，水量较小，用于厂区地面泼洒抑尘。厂区设防渗旱厕，由当地农民定期清掏用作农肥。本项目生产车间已采取了水泥硬化的防渗处理，项目所在厂区的防渗旱厕采用垂直防渗+水平防渗措施（底部采用 HDPE-GCL 复合防渗系统，上部外加耐腐蚀混凝土等防渗，侧壁设防渗墙），防渗层渗透系数小于  $1 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 。因此，本项目废水不会对地下水造成影响。

综上所述，本项目生活污水不外排，且本项目的生产车间和项目所在厂区的防渗旱厕采取相应的防渗措施，因此，该项目不会对水环境造成影响。

## (3) 噪声：

本项目噪声污染源主要为电焊机、电焊机等设备运转时产生的噪声，项目选用低噪声设备，所有产噪设备均设置于室内，采取基础减振、厂房隔声、距离衰减等措施，厂界噪声值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类功能区标准排放限值：昼间 $\leq 60\text{dB(A)}$ ，夜间 $\leq 50\text{dB(A)}$ 。

综上所述，本项目产生的噪声不会对周围环境产生明显影响。

## (4) 固废：

项目固废主要为生产过程中产生的金属废料、铁屑，废焊材焊渣和职工生活垃圾。生产过程中产生的金属废料、铁屑，废焊材焊渣为一般固废收集后外售综合利用；生活垃圾集中收集后由环卫部门统一处理，最终送安平县生活垃圾卫生填埋场填埋。

综上可知，本项目营运期间产生的固体废物均得到妥善处置，不会对周围环境造成二次污染。

## 10.2 建议

加强内部管理，加强厂区净化工作。建立健全各项环保规章制度，加强环保治理设施管理，确保各污染物长期、稳定达标排放。加强事故应急演练，防止污染事故和环境风险发生。提高员工环保意识，认真学习环保知识，落实国家和河北省颁布的各项环境保护法规和制度，做到社会效益、环境效益和经济效益协调发展。

### 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：安平县刘召电焊网厂

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

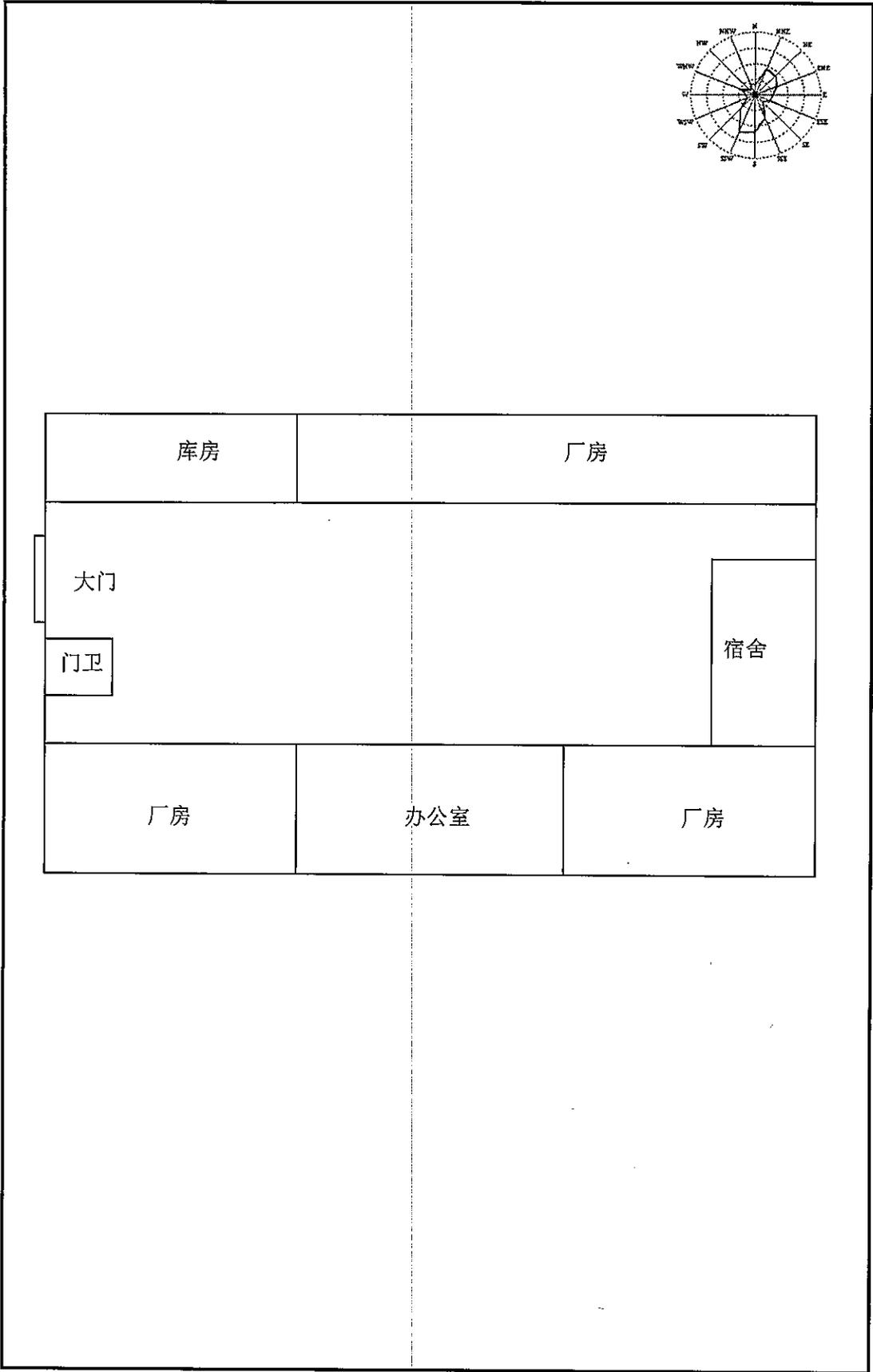
建设项目	<b>项目名称</b>		安平县刘召电焊网厂年产电焊网 500 吨、荷兰网 1500 吨、网片 2000 吨项目					<b>建设地点</b>		河北省衡水市安平县东黄城镇大同新村				
	<b>行业类别</b>		金属丝绳及其制品制造 C334		<b>建设性质</b>		<input checked="" type="checkbox"/> 新建		<input type="checkbox"/> 改扩建		<input type="checkbox"/> 技术改造			
	<b>设计生产能力</b>		年产电焊网 500 吨、荷兰网 1500 吨、网片 2000 吨项目		<b>实际生产能力</b>		年产电焊网 500 吨、荷兰网 1500 吨、网片 2000 吨项目		<b>环评单位</b>		中科森华企业管理（北京）有限公司			
	<b>环评文件审批机关</b>		安平县生态环境局		<b>审批文号</b>		安环表（2017）556 号		<b>环评文件类型</b>		环境影响报告表			
	<b>开工日期</b>		/		<b>竣工日期</b>		/		<b>排污许可证申领时间</b>		/			
	<b>环保设施设计单位</b>		/		<b>环保设施施工单位</b>		/		<b>本工程排污许可证编号</b>		/			
	<b>验收单位</b>		安平县刘召电焊网厂		<b>环保设施监测单位</b>		河北政越检测技术有限公司		<b>验收监测工况</b>		90%			
	<b>投资总概算（万元）</b>		500		<b>环保投资总概算（万元）</b>		5		<b>所占比例（%）</b>		1			
	<b>实际总投资</b>		500		<b>实际环保投资（万元）</b>		5		<b>所占比例（%）</b>		1			
	<b>废气治理（万元）</b>		2.0	<b>废水治理（万元）</b>		0.5	<b>噪声治理（万元）</b>		0.5	<b>绿化及生态（万元）</b>		/	<b>其他（万元）</b>	2.0
	<b>新增废水处理设施能力</b>		/		<b>新增废气处理设施能力</b>		/		<b>年平均工作时间</b>		2400			
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	<b>污染物</b>		<b>原有排放量（1）</b>	<b>本期工程实际排放浓度（2）</b>	<b>本期工程允许排放浓度（3）</b>	<b>本期工程产生量（4）</b>	<b>本期工程自身削减量（5）</b>	<b>本期工程实际排放量（6）</b>	<b>本期工程核定排放总量（7）</b>	<b>本期工程“以新带老”削减量（8）</b>	<b>全厂实际排放总量（9）</b>	<b>全厂核定排放总量（10）</b>	<b>区域平衡替代削减量（11）</b>	<b>排放增减量（12）</b>
	废气 SO <sub>2</sub>		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	废气 NO <sub>x</sub>		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	废水 COD		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	废水氨氮		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	<b>与本项目相关的其他污染物</b>		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少 2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+ (1) 3、计量单位：废水排放量——吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年。





附图 2 周边关系图



附图 3 项目平面布置图

比例尺 1: 450



200312342913  
有效期至2026年01月19日止

# 检测报告

报告编号: ZYJC2012014

委托单位: 安平县刘召电焊网厂

---

项目名称: 安平县刘召电焊网厂验收检测

---

报告日期: 2020年12月22日

---

河北政越检测技术有限公司

[www.zhengyuejiance.com](http://www.zhengyuejiance.com)



# 检测报告说明

- 1、本报告无本公司检验检测专用章、骑缝章及  章无效。
- 2、委托单位对结果如有异议，于报告完成之日起十五个工作日内向我单位书面提出，逾期不予受理，同时归还原报告及预付复测费。
- 3、本报告涂改无效，报告内容需填写齐全，无审核签发者签字无效。
- 4、由委托单位自行采集的样品，检测结果仅对来样负责：本公司采集的样品，检测结果仅对检测期间样品负责：无法复制的样品，不受理投诉。
- 5、未经本单位许可，不得复制或部分复制报告，如复制报告未重新加盖  章和本单位检验检测专用章视为无效报告。
- 6、本报告未经同意不得用于广告宣传。

河北政越检测技术有限公司

地 址：石家庄市高新区长江大道 315 创新大厦 18 层

邮 编：050000

电 话：0311-88800093

政越检测  
ZHENGYUE  
检

## 一、概况

受检单位	安平县刘召电焊网厂		
受检单位地址	河北省衡水市安平县东黄城镇大同新村		
采样日期	2020年12月16~17日	分析日期	2020年12月17~19日
采样人员	刘彬、郭杰石	分析人员	胡凯娣、孙希
检测期间该企业运行正常, 企业生产负荷为			90%

注: 企业生产负荷由企业提供。

## 二、检测内容

类别	检测点位	检测项目	样品描述	检测频次
无组织排放废气	厂界上风向1个点 厂界下风向3个点	颗粒物	滤膜密封保存完好无破损	每天4次 检测2天
噪声	厂界东、南、西、北4个点	噪声	/	昼、夜间各1次 检测2天

## 三、检测分析

### 3.1 无组织排放废气检测方法及其仪器设备

序号	检测项目	检测分析方法	检测仪器及编号	检出限
1	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995	TW-2200 大气/TSP 综合采样器 ZYJC-X002、ZYJC-X003、 ZYJC-X004、ZYJC-X005 LF-3000 恒温恒湿室 ZYJC-F022 PT-124/55S 华志天平 ZYJC-F007	0.001mg/m <sup>3</sup>

### 3.2 噪声检测方法及其仪器设备

序号	检测项目	检测方法	检测仪器及编号	检出限
1	噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	AWA5688 多功能声级计 ZYJC-X012 AWA6022A 声校准器 ZYJC-X015	/

-----本页以下空白-----

## 四、检测结果

### 4.1 无组织排放工艺废气

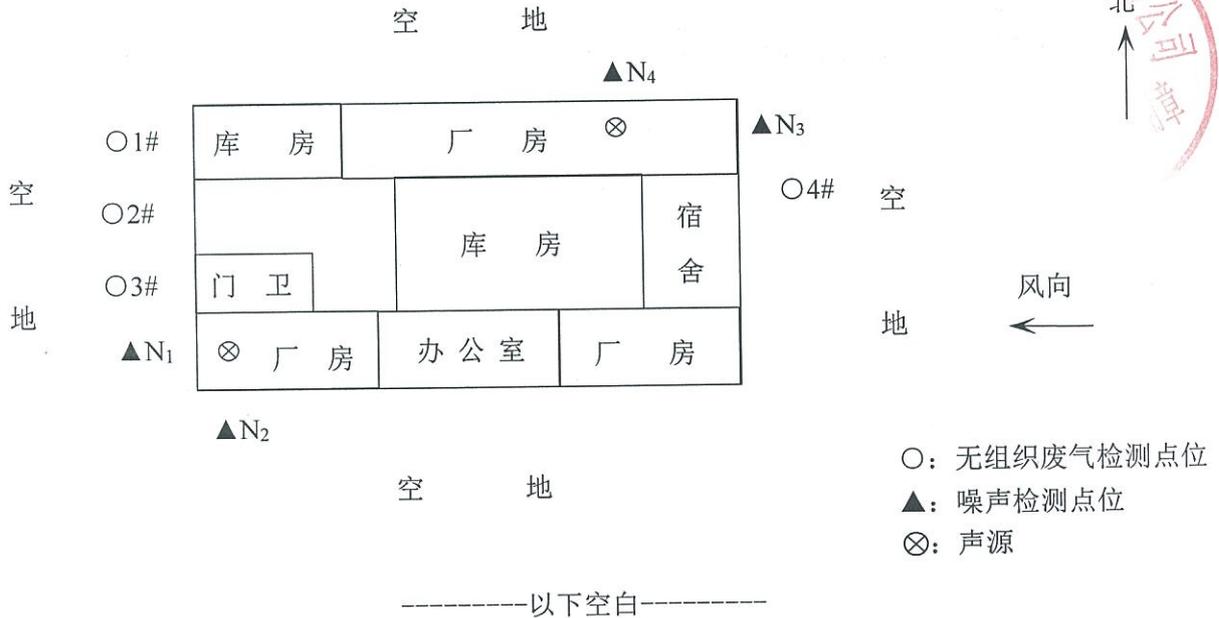
采样日期	检测项目	单位	检测点位	第一次	第二次	第三次	第四次	最大值	参考执行标准及限值	结论
2020.12.16	颗粒物	mg/m <sup>3</sup>	上风向4#	0.230	0.260	0.255	0.263	0.263	GB16297-1996 表2 无组织排放监控浓度 限值标准 ≤1.0	达标
			下风向1#	0.366	0.365	0.379	0.367	0.379		
			下风向2#	0.330	0.368	0.331	0.365			
			下风向3#	0.366	0.354	0.359	0.341			
2020.12.17	颗粒物	mg/m <sup>3</sup>	上风向4#	0.267	0.265	0.266	0.254	0.267	GB16297-1996 表2 无组织排放监控浓度 限值标准 ≤1.0	达标
			下风向1#	0.378	0.361	0.360	0.357	0.378		
			下风向2#	0.343	0.346	0.349	0.375			
			下风向3#	0.346	0.353	0.360	0.357			

### 4.2 噪声检测结果

采样日期	检测点位	检测结果		参考执行标准GB12348-2008 表1中2类功能区		结论	
		昼间dB(A)	夜间dB(A)	昼间dB(A)	夜间dB(A)	昼间	夜间
2020.12.16	西厂界N <sub>1</sub>	54.8	45.1	≤60	≤50	达标	达标
	南厂界N <sub>2</sub>	54.3	43.6	≤60	≤50	达标	达标
	东厂界N <sub>3</sub>	56.1	44.9	≤60	≤50	达标	达标
	北厂界N <sub>4</sub>	55.9	44.2	≤60	≤50	达标	达标
2020.12.17	西厂界N <sub>1</sub>	56.4	43.3	≤60	≤50	达标	达标
	南厂界N <sub>2</sub>	55.6	44.8	≤60	≤50	达标	达标
	东厂界N <sub>3</sub>	54.8	42.9	≤60	≤50	达标	达标
	北厂界N <sub>4</sub>	56.0	42.9	≤60	≤50	达标	达标

### 五、检测点位示意图

2020年12月16日, 昼间, 晴, 东风, 最大风速为1.6m/s。  
 2020年12月16日, 夜间, 晴, 东风, 最大风速为1.5m/s。  
 2020年12月17日, 昼间, 晴, 东风, 最大风速为1.9m/s。  
 2020年12月17日, 夜间, 晴, 东风, 最大风速为1.6m/s。



编制人: 

日期: 2020.12.22

审核人: 

日期: 2020.12.22

签发人: 

日期: 2020.12.22

## 安平县刘召电焊网厂

### 年产电焊网 500 吨、荷兰网 1500 吨、网片 2000 吨项目

#### 竣工环境保护验收意见

2021 年 04 月 05 日，验收组根据安平县刘召电焊网厂年产电焊网 500 吨、荷兰网 1500 吨、网片 2000 吨项目竣工环境保护验收监测报告表并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格按照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南，本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

#### 一、工程建设基本情况

##### （一）建设地点、规模、主要建设内容

建设地点：本项目位于安平县东黄城镇大同新村北，项目厂址中心地理坐标为：东经 115°30'55.81"，北纬 38°12'6.31"。项目西侧隔空地是王同响厂房，东、南和北侧邻空地。距离本项目最近的敏感点为西南侧 104m 的大同新村。

本项目主要建设内容包括厂房、仓库、办公室等，并安装相关生产设备。本项目生产规模为年生产电焊网 500 吨、荷兰网 1500 吨、网片 2000 吨。

##### （二）建设过程及环保审批情况

受安平县刘召电焊网厂委托，中科森华企业管理（北京）有限公司于 2017 年 7 月编制完成了《安平县刘召电焊网厂年产电焊网 500 吨、荷兰网 1500 吨、网片 2000 吨项目建设项目环境影响报告表》，并于 2017 年 11 月 14 日取得了安平县环保局环评批复，批复文号安环表【2017】556 号。

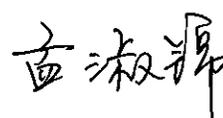
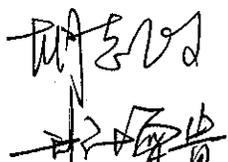
##### （三）投资情况

项目实际总投资 500 万元，其中环保投资 5 万元，占总投资的 1%。

##### （四）验收范围

本次验收仅针对安平县刘召电焊网厂年产电焊网 500 吨、荷兰网 1500 吨、网片 2000 吨项目环评及环评批复落实情况、环保设施的建设运行情况、环保机构及规章制度建设情况进行验收。

签字：



## 二、工程变动情况

经现场核实，本项目工艺流程、主体建设内容、环境保护设施等基本与环评批复相符，按照关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知（环办[2015]52号）要求，本次验收对安平县刘召电焊网厂年产电焊网500吨、荷兰网1500吨、网片2000吨项目建设变动情况进行了梳理，较原批复的环境影响报告无重大变更。

## 三、环境保护设施建设情况

（一）废水：本项目生产废水产生。污水主要为职工盥洗废水，水质简单，水量较小，用于项目所在厂区地面泼洒抑尘。项目所在厂区内设防渗旱厕，由当地农民定期清掏用作农肥。

（二）废气：本项目废气主要为焊接过程产生的焊接烟尘，焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化器处理，净化后以无组织形式排放于车间内部。

（三）噪声：本项目噪声污染源主要为电焊机、电焊机等设备运转时产生的噪声。通过采取选用低噪声设备、厂房隔声等措施降噪。

（四）固体废物：本项目固废主要为生产过程中产生的金属废料、铁屑，废焊材焊渣和职工生活垃圾。生产过程中产生的金属废料、铁屑，废焊材焊渣为一般固废，经收集后外售综合利用；项目职工生活垃圾集中收集后由环卫部门统一处理，最终送安平县生活垃圾卫生填埋场填埋。

## 四、环保设施检测结果

根据河北政越检测技术有限公司出具的检测报告（ZYJC2012014），监测期间，该企业生产正常，满足验收监测技术规范要求。

1、废水：本项目无生产废水产生。职工生活污水水质简单，用于厂区道路泼洒抑尘。厂区内设防渗旱厕，由当地农民定期清掏用作农肥。

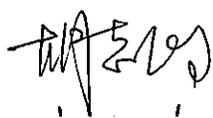
2、废气：经检测，本项目下风向无组织废气颗粒物最大排放浓度为 $0.379\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足本次验收执行标准《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值 $\leq 1\text{mg}/\text{m}^3$ 的要求。

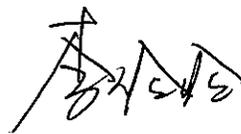
3、噪声：本项目通过采取选用低噪声设备、厂房隔声等措施降噪。经检测，本项目厂界昼间噪声值范围为 $54.3\sim 56.4\text{dB}(\text{A})$ 、夜间噪声值范围为 $42.9\sim 45.1\text{dB}(\text{A})$ ，检

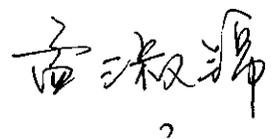
签字：



胡志均







测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中2类标准限值。

4、固体废物：本项目固废主要为生产过程中产生的金属废料、铁屑，废焊材焊渣和职工生活垃圾。生产过程中产生的金属废料、铁屑，废焊材焊渣为一般固废，经收集后外售综合利用；项目职工生活垃圾集中收集后由环卫部门统一处理，最终送安平县生活垃圾卫生填埋场填埋。

#### 5、总量控制结论

根据企业产排污情况及检测结果，本项目不涉及重点污染物排放。

#### 五、工程建设对环境的影响

根据现场核查及监测结果，项目焊接烟尘经集气罩收集后通过移动式焊烟净化器处理后车间内无组织排放；生活污水用于厂区地面泼洒抑尘。厂区设防渗旱厕，由当地农民定期清掏用作农肥；噪声采用相应降噪措施后，厂界噪声达标；固体废物全部得到合理处置。对周边环境影响较小。

#### 六、验收结论

依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的规定对照核查后，验收组确认项目执行了环保“三同时”制度，落实了污染防治措施；根据现场检查、验收监测及项目竣工环境保护验收报告结果，项目满足环评及批复要求，该项目可以通过竣工环境保护验收。

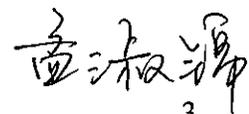
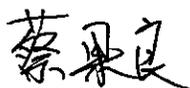
#### 七、建议

1、完善验收报告；加强生产过程管理，完善颗粒物收集，注意保持生产车间密闭性。

2、建立健全各项环保规章制度，加强环保治理设施管理，确保各污染物长期、稳定达标排放。

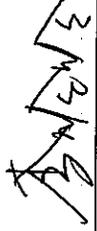
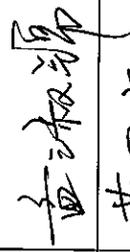
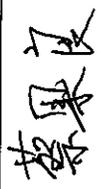
2021年04月05日

签字：



安平县刘召电焊网厂年产电焊网 500 吨、荷兰网 1500 吨、网片 2000 吨项目

竣工环境保护验收组名单

职务	姓名	就 职 单 位	职 称 / 职 务	联 系 电 话	签 字 确 认
企业代表	刘召	安平县刘召电焊网厂	法人代表	13131817075	
专家	李玲玲	衡水市环境科学研究院	正 高	13731356798	
	胡志敏	衡水市环境科学研究院	正 高	13932878967	
	孟淑锦	河北省衡水生态环境监测中心	高 工	18731839897	
环评单位	蔡果良	中科森华企业管理（北京）有限公司	工程师	010-62830220	
监测单位	班增贵	河北政越检测技术有限公司	经 理	18632973530	

2021年04月05日