

安平县万博丝网有限公司年产 1500 吨不锈
钢丝、300 吨电焊网升级改造项目
竣工环境保护验收监测报告

建设单位： 安平县万博丝网有限公司

编制单位： 安平县万博丝网有限公司

二零二壹年叁月

建设单位：安平县万博丝网有限公司

法人代表：赵俊明

编制单位：安平县万博丝网有限公司

法人代表：赵俊明

项目负责人：赵俊明

建设单位：安平县万博丝网有限公司

电话：13932857118

传真：——

邮编：053600

地址：河北省衡水市安平县经济开发区东区纬二路12号

编制单位：安平县万博丝网有限公司

电话：13932857118

传真：——

邮编：053600

地址：河北省衡水市安平县经济开发区东区纬二路12号

目录

前 言	1
1 验收编制依据	2
1.1 法律、法规	2
1.2 验收技术规范	2
1.3 工程技术文件及批复文件	2
2 工程概况	3
2.1 项目基本情况	3
2.2 建设内容	3
2.3 工艺流程	5
2.4 给排水及水平衡	6
2.5 项目变动情况	7
3 环境保护设施	7
3.1 污染治理/处置措施	7
3.2 环保设施投资及“三同时”落实情况	8
4 环境影响报告表主要结论与建议及其审批部门审批决定	9
4.1 环境影响报告表主要结论与建议	9
4.2 审批部门审批意见	13
5 验收执行标准	14
5.1 污染物排放标准	14
6 验收监测内容	14
6.1 废气监测	14
6.2 噪声监测	15
7 质量保证和质量控制	15
7.1 监测分析方法	15
7.2 质量保证和质量控制	15
8 验收监测结果	16
8.1 生产工况	16
8.2 污染物达标排放监测结果	16

9 验收监测结论.....	18
9.1 环保设施调试运行效果.....	18
9.2 工程建设对环境的影响.....	18
10 结论与建议.....	19
10.1 验收主要结论.....	19
10.2 建议.....	20

附图

- 1、项目所在地理位置示意图；
- 2、项目所在周边关系图；
- 3、项目平面布置图。

附件

- 1、营业执照；
- 2、环评审批意见；
- 3、检测报告；

前 言

安平县万博丝网有限公司投资 100 万元在河北省衡水市安平县经济开发区东区纬二路 12 号建设年产 1500 吨不锈钢丝、300 吨电焊网升级改造项目，项目厂址中心地理坐标为：北纬 38°14'49.38"，东经 115°33'54.27"，项目占地面积 700m²。本项目已在安平县行政审批局备案，备案证号：安审批备[2020]405 号，并委托河北东江环保科技有限公司进行了环境影响评价工作，编制《安平县万博丝网有限公司年产 1500 吨不锈钢丝、300 吨电焊网升级改造项目环境影响报告表》，该项目于 2020 年 12 月 7 日通过安平县行政审批局审批，审批文号为安审批环表（2020）238 号。

该项目根据《中华人民共和国环境保护法》和《建设项目环境保护管理条例》（国务院第 682 号令）等有关规定，按照环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的“三同时”制度要求，建设单位需查清工程在施工过程中对环境的影响报告表和工程设计文件所提出的环境保护措施和要求的落实情况，调查分析工程在建设及试运行期间对环境造成的实际影响及可能存在的潜在影响，是否已采取有效的环境保护预防、减缓和补救措施，全面做好环境保护工作，为工程竣工环境保护验收提供依据。

安平县万博丝网有限公司根据国务院令第 682 号<关于修改《建设项目环境保护管理条例》的决定>、环境保护部国环规环评[2017]4 号《建设项目竣工环境保护验收管理办法》和河北省环境保护厅《建设项目环境影响评价文件审批及建设单位自主开展环境保护设施验收工作指引（试行）》有关规定和要求，开展相关验收调查工作，同时委托河北政越检测技术有限公司于 2021 年 03 月 01 日至 03 月 02 日对本项目进行竣工验收监测，并出具了验收检测报告。安平县万博丝网有限公司在此基础上按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》编制完成了该项目竣工环境保护验收监测报告。

1 验收编制依据

1.1 法律、法规

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》，（2015年1月1日起施行）；
- (2) 《中华人民共和国环境影响评价法》，（2018年12月29日起施行）；
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》，（2018年1月1日起施行）；
- (4) 《中华人民共和国大气污染防治法》，（2016年1月1日施行）；
- (5) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，（2018年12月29日起施行）；
- (6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，（2020年9月1日起施行）；
- (7) 《建设项目环境保护管理条例》（国令第682号），（2018年04月28日起施行）；
- (8) 《河北省生态环境保护条例》，（2020年07月01日起施行）。

1.2 验收技术规范

- (1) <国务院关于修改《建设项目环境保护管理条例》的决定>（国务院令 第682号）；
- (2) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》公告（公告2018年第9号）；
- (3) 《建设项目环境影响评价文件审批及建设单位自主开展环境保护设施验收工作指引（试行）》（冀环办字函[2017]727号）；
- (4) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）；
- (5) 《排污许可管理办法（试行）》（环境保护部令第48号）；
- (6) 《建设项目竣工环境保护验收管理办法》（原国家环保总局第13号令），（2002年2月1日起实施）；
- (7) 《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知（征求意见稿）》（环办环评函[2017]1235号）。

1.3 工程技术文件及批复文件

- (1) 《安平县万博丝网有限公司年产1500吨不锈钢丝、300吨电焊网升级改造项目建设项目环境影响报告表》（河北东江环保科技有限公司，2020年10月）；

(2) 《安平县万博丝网有限公司年产 1500 吨不锈钢丝、300 吨电焊网升级改造项目建设项目环境影响报告表的审批意见》（安审批环表（2020）238 号）；

(3) 河北政越检测技术有限公司《安平县万博丝网有限公司年产 1500 吨不锈钢丝、300 吨电焊网升级改造项目竣工环境保护验收监测项目》检测报告，报告编号：ZYJC2102001，（2021 年 04 月 02 日）。

2 工程概况

2.1 项目基本情况

(1) 项目名称：年产 1500 吨不锈钢丝、300 吨电焊网升级改造项目

(2) 建设单位：安平县万博丝网有限公司

(3) 建设性质：改扩建

(4) 工程投资：总投资 100 万元，其中环保投资 16 万元，占总投资的 16%。

(5) 建设地点：本项目位于安平县经济开发区东区纬二路 12 号，项目厂址中心地理坐标为：北纬 38°14'49.38"，东经 115°33'54.27"。厂址东侧为利超厂房；西侧为纬二路，隔路为空地；北侧为环宇织网厂，南侧为纬二路，隔路为安平县远东金属制品有限公司。厂址西侧距离薛各庄村 900m，西南侧距离王各庄村 970m，南侧距离西寨子村 800m，东南侧距离东寨子村 790m，东北侧距离西毛庄村 1110m。距本项目最近敏感点为东南侧 790m 的东寨子村。项目地理位置见附图 1，周边关系见附图 2。

(6) 建设规模：项目利用原有厂房场地，不新增占地面积，可供生产需求。利用现有 2#车间，新增退火炉 10 台，拔丝机 60 台、电焊网机 10 台、辅助设备（收线机 10 台、补网机 10 台）。

(7) 平面布置：项目占用现有 2#车间部分区域，项目具体平面布置详见附图 3。

(8) 劳动定员及工作制度：本项目劳动定员 50 人，年工作 300 天，实行白班 8 小时工作制。

2.2 建设内容

2.2.1 主要工程内容

项目组成及工程内容一览表见表 2-1

表 2-1 项目组成及工程内容一览表

序号	项目组成		工程内容	备注
1	主体工程	2#车间	利用现有 2#车间，新增退火炉 10 台、拔丝机 60 台、电焊网机 10、辅助设备（收线机 10 台、补网机 10 台）。	依托、新增
2	辅助工程	办公室	依托现有办公室，主要用于行政办公。	依托

3	公用工程	供水	项目用水依托现有工程，由园区供水系统提供，年新鲜水用水量为 150m ³ 。	新增
		供电	项目用电依托现有工程，由园区电网提供，年用电量为 10 万 kW·h。	依托、新增
		供热	项目生产过程中退火工序采用电加热，生产车间不设采暖设施，办公室冬季采用电空调供暖。	依托、新增
4	环保工程	废气	拔丝工序产生少量的 VOCs：采取密闭拔丝水箱、加强管理，车间密闭等措施。肥皂水暂存池、纯化工序等均依托现有工程。	依托、新增
		废水	项目无生产废水外排，依托厂区现有肥皂水暂存池 1 座，用于水箱清理时肥皂水的暂时储存，肥皂水循环使用，不外排；退火冷却水循环使用，不外排；项目不新增劳动定员，无新增生活废水。	依托、新增
		噪声	选用低噪声设备，加装基础减振，厂房隔声。	新增
		一般固废	生产过程中产生的断丝、金属屑尘、不合格品等金属废料、废催化剂、废分子筛，依托厂区现有一般固废间，暂存于一般固废间；其中断丝、金属屑尘等金属废料、废催化剂等定期外售，废分子筛由厂家回收；项目不新增劳动定员，无新增生活垃圾产生，肥皂水暂存池的污泥同现有工程生活垃圾集中收集后由环卫部门统一处理，最终送安平县生活垃圾填埋场卫生填埋。	依托设施，新增固废
		危险废物	2#车间西南角侧设置 1 座 6m ² 危废暂存间，生产设备维护时产生的废润滑油和废润滑油桶在危废暂存间内暂存，定期交由有资质单位处理。	依托设施，新增危废

2.2.2 主要生产设备

本项目主要生产设备见表 2-2

表 2-2 项目主要生产设备一览表

序号	设备名称		单位	数量	备注
1	退火炉		台	10	用于退火生产
2	拔丝机		台	60	用于不锈钢丝拔丝
3	电焊机		台	10	用于电焊网的生产
4	辅助设备	收线机	台	10	用于退火后收线

5		补网机	台	10	用于电焊网的补网
合计			台	100	-
6		氨分解及纯化装置	台	2	依托现有工程

2.2.3 产品方案

本项目为年生产 1500 吨不锈钢丝、300 吨电焊网升级改造项目，项目产品具体方案见表 2-3 所示。

表 2-3 项目产品方案一览表

序号	产品类型	单位	数量
1	不锈钢丝	t/a	1500
2	电焊网	t/a	300

2.2.4 主要原辅材料及能源消耗情况

项目主要原辅材料及能源消耗情况见表 2-4 所示

表 2-4 项目主要原辅材料及能源消耗一览表

序号	名称	消耗量	单位	备注
1	金属线材	1505	t/a	外购，用于不锈钢丝的生产
2	铁丝	305	t/a	外购，丝径为 80-150mm，用于不锈钢丝的生产
3	肥皂	2	t/a	外购，用于线材的润滑
4	液氨	3	t/a	外购，200kg 标准储罐运至厂内，存放于 2#车间，用于分解制氢
5	润滑油	0.04	t/a	外购，20kg/桶，用于设备的维护
6	水	150	m ³ /a	依托现有工程，由园区供水系统提供
7	电	10	万 kW·h/a	依托现有工程，由园区电网系统提供

2.3 工艺流程

本项目产品为不锈钢丝、电焊网，具体生产流程如下：

2.3.1 不锈钢丝生产工艺

1、不锈钢丝生产工艺

①备料

项目所需的金属线材外购入厂，检验合格后由运输汽车运输入库备用。

②拔丝

对于外购合格的金属线材，使用拔丝机进行冷拔，让线材通过比它的直径小一点的孔中强行拉过，则线材直径就会变小，长度会伸长，本项目不锈钢线材经一台拔丝机一次拉拔后即得到成品，不需再经其他拔丝机进行拉拔。在拔丝过程中需要使用肥皂水润滑线材，拔丝机模具浸泡在水箱内，水箱内存有没过拔丝机模具的肥皂水，肥皂水循环使用不外排，在拔丝过程中水箱内会产生少量金属屑尘，需定期清理，清掏出的金属屑尘只含有少量肥皂，不属于危废，依托现有工程的一般固废间，暂存于其中，定期外售综合利用。依托现有工程的肥皂水暂存池 1 座，用于水箱清理时肥皂水的暂时储存，水箱清理时，肥皂水通过管道排入肥皂水暂存池；清理完毕后，暂存池内的肥皂水全部回用于生产，清理频率为 4 次/a，肥皂水暂存池清理会产生少量污泥。

本工序主要污染源为：拉拔过程中产生的 VOCs，拉丝机运行时产生的噪声，拉拔过程中产生的少量金属废料，水箱清理出的金属屑尘，肥皂水暂存池清理出的污泥，拉丝机设备维护过程中产生的废润滑油、废润滑油桶。

③氢退

将完成拔丝的成卷金属丝安装在放线架上，生产线采用多丝并进生产方式，通过生产线尾端收线装置处施加一定的拉力使金属丝进入连续退火炉（电），依次经过预热、加热、均热完成连续退火热处理，即可得到成品。项目退火采用间接加热，退火炉内设有铜管，金属丝从铜管中穿过，通过加热铜管使金属丝达到退火的目的。退火过程中采用氢气做保护气体，氢气由氨分解及纯化装置制氢，经管道连接至退火炉。出退火炉后的金属丝进入冷却水池冷却，采用间接冷却方式，金属丝从铜管中穿过，得到成品丝。

不锈钢丝生产工艺流程及排污节点见图 1。

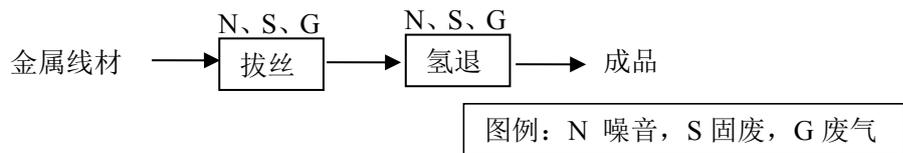


图 1 不锈钢丝生产工艺及排污节点图

2.3.2 电焊网片生产工艺

2、电焊网片生产工艺

电焊网片生产以铁丝为原料，经焊接、补网后得到成品。

①备料

项目所需的铁丝外购入厂，检验合格后入库备用，不合格品退回厂家。

②焊接

检验合格铁丝利用电焊机电阻点焊原理进行经纬线交叉焊接成网。电焊机采

用电阻点焊，原料丝按经纬线交叉排列，利用电流通过原料丝的接触面及邻近区域产生的电阻热将其加热到熔化或塑性状态，通过电极施加压力使原料丝焊接在一起，焊接过程不需要使用焊丝、焊条等焊接原料。根据建设单位提供资料，项目外购高品质线材，杂质含量较少，丝径为 0.5mm-1.2mm，由于丝径较细，焊接时不会产生焊接烟尘。

③补网

上述焊接成网电焊网偶尔会有网中断丝的情况出现，利用补网机的电阻点焊原理进行补网操作。电阻点焊利用电流通过原料丝的接触面及邻近区域产生的电阻热将其加热到熔化或塑性状态，通过电极施加压力使原料丝焊接在一起，焊接过程不需要使用焊丝、焊条等焊接原料。根据建设单位提供资料，项目外购高品质线材，杂质含量较少，丝径为 0.5mm-1.2mm，由于丝径较细，焊接时不会产生焊接烟尘。

本工序主要污染源为：设备运行时产生的噪声；补网机设备维护过程中产生的废润滑油、废润滑油桶。

电焊网片生产工艺流程及排污节点见图 2。

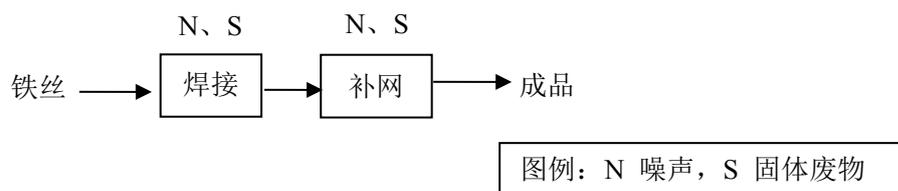


图 2 电焊网生产工艺流程及排污节点图

2.4 给排水及水平衡

2.4.1 给水

项目用水依托现有工程，由园区供水系统提供。项目总用水量为 30.5m³/d，其中新鲜用水量为 0.5m³/d，循环用水量为 30m³/d。

新鲜水：项目拔丝过程中，水箱内肥皂水由于产品外带以及自然蒸发损耗，需定期补加肥皂水，补加量为 0.2m³/d；退火冷却水补加量为 0.3m³/d；项目不新增劳动定员，由现有工序调配，故扩建项目无新增生活用水。

循环用水：本项目循环水量为 30m³/d，其中拔丝水箱肥皂液循环水量为 20m³/d，用于拔丝润滑及降温，退火后冷却循环水量为 10m³/d，冷却水池为退火炉自带的水池。

2.4.1 排水

项目依托厂区现有的肥皂水暂存池 1 座，用于水箱清理时肥皂水的暂时储存，清理完毕后，暂存池的肥皂水全部回用于生产，不外排；退火冷却水循环使用不外排。项目不新增劳动定员，无新增生活污水。

本项目水平衡图见图 3，给排水水量平衡表见表 2-5。

表 2-5 项目给排水水量平衡表 单位：m³/d

序号	用水项目	日用水量	新鲜水量	循环水量	损耗量	排放量	排放去向
1	冷却用水	10.3	0.3	10	0.3	0	循环使用，不外排
2	肥皂水	20.2	0.2	20	0.2	0	
合计		30.5	0.5	30	0.5	0	

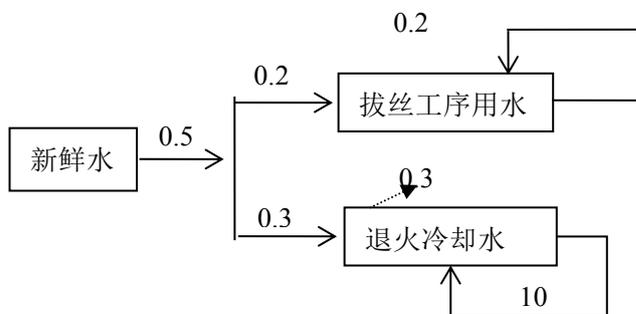


图 3 项目水平衡图 单位：m³/d

2.5 项目变动情况

本项目不存在变更内容。

3 环境保护设施

3.1 污染物治理/处置措施

3.1.1 废水

项目无生产废水外排。项目生活污水经化粪池处理后与经隔油池处理的食堂废水一并通过园区污水管网排入安平县污水处理厂进一步处理。

3.1.2 废气

项目采用水箱拉拔工艺，无颗粒物产生，仅产生少量 VOCs，通过采用密闭拔丝机水箱、密闭肥皂水暂存池，加强管理，车间密闭等措施。

保护气体制备时，在纯化过程中因分子筛不能完全吸附，会有极少量氨逸散。在车间封闭，加强管理的情况下，厂界限值满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 新改扩建二级厂界标准值。退火保护气体成分为 H₂ 和 N₂，本项目设置为在出口处点燃后排放，同时加强生产管理。退火保护气体燃烧产物主要为水蒸气和氮气。

3.1.3 噪声

本项目噪声主要为生产过程中生产设备产生的机械噪声，通过采取选用低噪声设备、基础减振、厂房隔声等措施，并经距离衰减进行降噪。

3.1.4 固废

项目产生的金属废料量为 10t/a，肥皂水暂存池污泥产生量为 0.5t/a，废催化剂产生量为 0.2t/a，废分子筛产生量为 0.3t/a。项目产生的金属废料、废催化剂暂存于厂区一般固废间，定期外售；废分子筛暂存于厂区一般固废间，定期由厂家回收；肥皂水暂存池污泥由于废金属含量较低，一般不外售，应与生活垃圾一起送安平县生活垃圾填埋场卫生填埋。项目不新增劳动定员，不新增生活垃圾。

本次改扩建项目新增备维护产生的废润滑油和废润滑油桶，依托于厂区现有危废暂存间内暂存，定期交由有资质单位处理。

3.2 环保设施投资及“三同时”落实情况

本项目总投资 100 万元，其中环保投资 16 万元，占总投资的 16%。
建设项目竣工环保验收内容见表 3-1。

表 3-1 建设项目竣工环保验收内容一览表

项目		环保措施	数量	标准限值	验收标准	投资	落实情况
废气	拔丝工序	密闭拔丝水箱，密闭肥皂水暂存池，加强管理，车间密闭	--	--	--	0.5	已落实
	纯化工序	车间封闭，加强管理	--	1.5mg/m ³	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1新改扩建二级厂界标准值	0.1	已落实
废水	肥皂水	依托厂区现有肥皂水暂存池1座，循环使用	1座	--	不外排	--	已落实
	退火冷却水	循环使用	--	--			
噪声	设备噪声	选用低噪声设备，加装基础减振，厂房隔声	若干	南厂界 昼间≤70dB(A) 夜间≤55dB(A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)4类标准	1.4	已落实
				其他厂界 昼间≤65dB(A) 夜间≤55dB(A)			
固体废物	金属废料	外售综合利用	--	--	不外排	2	已落实
	废催化剂						
	废分子筛	厂家回收	--	--	不外排		
	暂存池污泥	环卫部门统一处理，最终送安平县生活垃圾填埋场卫生填埋	--	--	合理处置		
危险废物	废润滑油	依托于厂区现有危废暂存间(6m ²)内暂存，定期交由有资质单位处理	1间	--	合理处置	2	已落实
	废润滑油桶						

防 渗	<p>重点防渗区：危废暂存间、生产车间地面（产危废区域）：进行防渗处理，防渗层为至少 1m 厚粘土层，或 2mm 厚高密度聚乙烯，或采取其他防渗措施，使防渗效果等效粘土防渗层 $Mb \geq 6.0m$，$K \leq 1 \times 10^{-7}cm/s$。</p> <p>一般防渗区：一般固废间、化粪池、肥皂水暂存池：进行防渗处理，采用三合土铺底，上铺 10-15cm 厚的水泥进行硬化处理，或采取其他防渗措施，使防渗效果等效粘土防渗层 $Mb \geq 1.5m$，$K \leq 1 \times 10^{-7}cm/s$。</p> <p>简单防渗区：厂区地面、办公室：10-15cm 的普通水泥硬化处理。</p>	1	已落 实
--------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---	---------

4 环境影响报告表主要结论与建议及其审批部门审批决定

4.1 环境影响报告表主要结论与建议

4.1.1 结论

(1) 项目概况

项目位于经济开发区东区纬二路 12 号，厂址中心地理坐标为北纬 38°14'49.38"，东经 115°33'54.27"。厂址东侧为利超厂房；西侧为经二路，隔路为空地；北侧为环宇织网厂，南侧为纬二路，隔路为安平县远东金属制品有限公司。厂址西侧距离薛各庄村 900m，西南侧距离王各庄村 970m，南侧距离西寨子村 800m，东南侧距离东寨子村 790m，东北侧距离西毛庄村 1110m。距本项目最近敏感点为东南侧 790m 的东寨子村。项目利用原有厂房场地，不新增占地面积，利用现有 2#车间，新增退火炉 10 台、拔丝机 60 台、电焊网机 10、辅助设备（收线机 10 台、补网机 10 台），年产不锈钢丝 1500 吨、电焊网 300 吨。

(2) 项目衔接

① 给排水

给水：项目用水依托现有工程，由园区供水系统提供，年新鲜水用水量为 150m³。

排水：项目无生产废水外排，依托厂区现有肥皂水暂存池 1 座，用于水箱清理时肥皂水的暂时储存，肥皂水循环使用，不外排；退火冷却水循环使用，不外排；项目不新增劳动定员，无新增生活废水。

② 供电

项目用电依托现有工程，由园区电网提供，年用电量为 10 万 kW·h。

③ 供热

项目生产过程中退火工序采用电加热，生产车间不设采暖设施，办公室冬季采用电空调供暖。

(4) 污染防治措施可行性及环境影响分析结论

① 大气防治措施及环境影响分析结论

项目采用水箱拉拔工艺，无颗粒物产生，仅产生少量 VOCs，采用密闭拔丝机水箱、密闭肥皂水暂存池，加强管理，车间密闭等措施。

保护气体制备时，在纯化过程中因分子筛不能完全吸附，会有极少量氨逸散。类比同类企业，本项目无组织氨排放量约为 0.003t/a（0.0003kg/h）。在车间封闭，加强

管理的情况下，厂界限值满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1新改扩建二级厂界标准值。退火保护气体成分为H₂和N₂，本项目设置为在出口处点燃后排放，同时加强生产管理。退火保护气体燃烧产物主要为水蒸气和氮气，不会对周边环境产生影响。

② 废水防治措施及环境影响分析结论

项目无生产废水排放，依托现有工程肥皂水暂存池1座，肥皂水暂存池容积能满足本次项目所需，用于水箱清理时肥皂水的暂时储存，清理完毕后，暂存池的肥皂水全部回用于生产，不外排；退火冷却水循环使用，不外排；无新增劳动定员，故无新增生活污水产生。

③ 噪声防治措施及环境影响分析结论

本项目噪声主要为生产过程中生产设备产生的机械噪声，声级值在75-90dB(A)。通过采取选用低噪声设备、基础减振、厂房隔声等措施，并经距离衰减后，使源强降到最低。

综上所述，本项目产生的噪声不会对周围环境产生明显影响。

④ 固体废弃物防治措施及环境影响分析结论

生产过程中产生的断丝、金属屑尘、不合格品等金属废料、废催化剂、废分子筛，依托厂区现有一般固废间，暂存于一般固废间；其中断丝、金属屑尘等金属废料、废催化剂等定期外售，废分子筛由厂家回收；项目不新增劳动定员，无新增生活垃圾产生，肥皂水暂存池的污泥同现有工程生活垃圾集中收集后由环卫部门统一处理，最终送安平县生活垃圾填埋场卫生填埋。

2#车间西南角侧设置1座6m²危废暂存间，生产设备维护时产生的废润滑油和废润滑油桶在危废暂存间内暂存，定期交由有资质单位处理。

(5) 政策符合性分析结论

项目对照《产业结构调整指导目录（2019年本）》，不属于其中的鼓励类、限制类或淘汰类，为允许类；对照《河北省新增限制和淘汰类产业目录（2015年版）》，不属于其中的限制类或淘汰类；同时安平县行政审批局以安审批备〔2020〕405号（见附件）同意项目备案，项目建设符合国家和地方产业政策。

(6) 总量控制结论本环评预测排放量为COD: 0t/a, NH₃-N: 0t/a, SO₂: 0t/a, NO_x: 0t/a。

根据《关于进一步改革和优化建设项目主要污染物排放总量核定工作的通知》美

环总[2014]283 号文和《建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法》的通知（环发[2014]197 号）规定，本次评价建议以污染物达标排放量作为建设项目核定污染物总量控制指标。

根据计算，核定污染物排放总量控制指标建议值为 COD: 0t/a, NH₃-N: 0t/a, SO₂: 0t/a, NO_x: 0t/a。

(7) 项目可行性结论

安平县万博丝网有限公司年生产电焊网 500 吨、荷兰网 1500 吨、网片 2000 吨项目的建设符合国家和地方产业政策要求；项目选址符合当地规划；平面布置合理；项目建设过程在满足环评提出各项要求和污染防治措施的基础上，污染物能够做到达标排放,措施可行；经采取本评价提出的防范措施后，环境风险可降至可控范围内；清洁生产处于国内同行业先进水平；本项目的建设对环境影响较小。从环境保护的角度认为，本项目建设是可行的。

4.1.2 建议

- (1) 加强生产设备的日常维护与管理。
- (2) 严格落实环保“三同时”制度，加强与环境保护管理部门的联系。
- (3) 加强内部管理，建立和健全各项环保规章制度，确保各种污染物达标排放。

4.2 审批部门审批意见（审批文号为安审批环表（2020）238 号，原件见附件 2）

经审核安平县万博丝网有限公司年产 1500 吨不锈钢丝、300 吨电焊网升级改造项目《环境影响报告表》，审批意见如下：

1、该项目位于河北安平高新技术产业开发区东区纬二路 12 号，东侧为利超厂房，西侧为经二路，隔路为空地，北侧为环宇织网厂，南侧为纬二路，隔路为安平县远东金属制品有限公司。改扩建项目依托现有车间闲置区新增设备，总投资 100 万元，占地面积 700 平方米，年产 1500 吨不锈钢丝、300 吨电焊网，项目符合国家产业政策，安平县土地及城乡总体利用规划、安平县行政审批局、安平县人民政府、河北安平高新技术产业开发区管理委员会等部门出具了相关手续及证明。

2、《环境影响报告表》中评价因子选择合适，评价结论可信，环保措施基本可行，可以作为该项目设计、建设的依据。

3、项目利用原有厂房，不涉及土建。密闭拔丝水箱及皂液暂存池，确保无组织逸散废气达标排放。纯化工序加强日常管理，同时采取车间密闭确保污染物满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1新、扩、改建二级厂界标准值;退火工序冷却水、肥皂水依托厂区现有肥皂水暂存池1座循环使用，不外排。生产车间及设备合理布局，同时采取选用低噪声设备、加装基础减震、厂房隔声等措施，确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)4类(西侧、南侧)标准和3类(东侧、北侧)标准。金属废料、废催化剂(铁触媒)分类收集暂存于固废间，定期外售综合利用;废分子筛由厂家回收再生;废润滑油及废润滑油桶暂存于危废间，定期交有资质单位处理;暂存池污泥、生活垃圾由环卫部门统一处理，最终送安平县生活垃圾填埋场卫生填埋。

4、加强日常设备维护维修，杜绝跑冒滴漏。搞好厂区、生产车间、肥皂水暂存池、危废间、固废间、化类池等硬化或防渗处理，确保环境安全。

5、加强施工管理及生态保护，规范厂容厂貌建设。

6、项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，应重新报批环评文件。自环评文件批准之日起，如超过5年方决定工程开工建设的，环评文件应当重新审核。

7、项目竣工后，你单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，并依法向社会公开。该项目配套建设的环境保护设施经验收合格，方可投入生产或者使用。

8、该项目的日常环境监管由衡水市生态环境局安平县分局负责。

5 验收执行标准

5.1 污染物排放标准

5.1.1 废气

表 5-1 无组织废气污染物排放评价标准

污染源	评价因子	标准限值	验收标准
纯化工序	氨	1.5mg/m ³	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 新改扩建二级厂界标准值

5.1.2 噪声

表 5-2 厂界噪声排放评价标准

项目	区域类别	标准值	验收标准
厂界噪声	4	南厂界 昼间≤70dB(A) 夜间≤55dB(A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 4 类标准要求
	3	其他厂界 昼间≤65dB(A) 夜间≤55dB(A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 3 类标准要求

6 验收监测内容

6.1 废气监测

表 6-1 废气监测内容

类别	监测点位	检测项目	检测频率	备注
无组织废气	上风向 1 个点位 下风向 3 个点位	氨	每天监测 4 次 监测 2 天	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 新改扩建二级厂界标准值

6.2 噪声监测

表 6-2 噪声监测内容

类别	监测点位	检测项目	检测频率	备注
噪声	厂界东、南、西、北 4 个点位	厂界噪声	昼间、夜间各监测 1 次 监测 2 天	执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 2 类标准

7 质量保证和质量控制

7.1 监测分析方法

监测项目分析及仪器见表 7-1。

表 7-1 监测项目分析及仪器一览表

类别	检测项目	分析方法	检出限	检测仪器及编号
无组织 废气	氨	环境空气和废气 氨 的测定 纳氏试剂分 光光度法 HJ 533-2009	0.01mg/m ³	崂应 2050 型 环境空气综合采样器 ZYJC-X032、ZYJC-X033、 ZYJC-X034、ZYJC-X035 UV-4800 紫外可见分光光度计 ZYJC-F006
噪声	噪声	工业企业厂界环境 噪声排放标准 GB 12348-2008	/	AWA5688 多功能声级计 ZYJC-X057 AWA6022A 声校准器 ZYJC-X030

7.2 质量保证和质量控制

检测人员均进行了岗前技能培训，学习了相关的法律法规，熟悉检验检测的目的和程序方法，能够熟练操作仪器且持证上岗，满足《检验检测机构资质认定评审准则》的相关要求。检测仪器均经计量部门检定合格并在有效期内。

本次监测采样及样品分析均严格按照《环境空气监测质量保证手册》及《环境监测技术规范》等要求进行，实施全程序质量控制。具体质控要求如下：

- 1、生产工况正常，监测期间生产在大于 75% 额定生产负荷的工况下稳定运行，各污染治理设施运行基本正常。
- 2、合理布设监测点位，保证各监测点位布设的科学性和可比性。
- 3、废气监测仪器均符合国家有关标准或技术要求，监测前对使用的仪器均进行流量校准，监测分析方法采用国家颁布标准（或推荐）分析方法。
- 4、噪声监测按《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）有关要求，声级计测量前后均进行了校准且校准合格时监测数据方有效。
- 5、监测数据严格实行三级审核制度。

8 验收监测结果

8.1 生产工况

本次验收监测期间，企业的生产负荷为 85%，满足监测要求。

监测项目分析方法及仪器见表 7-1。

8.2 污染物达标排放监测结果

8.2.1 废气检测结果见表 8-1。

表 8-1 废气检测结果一览表

采样日期	检测项目	单位	检测点位	第一次	第二次	第三次	第四次	最大值	标准限值	结论
2021.03.01	氨	mg/m ³	上风向 4#	0.06	0.12	0.14	0.08	0.14	≤1.5	达标
			下风向 1#	0.35	0.33	0.35	0.31			
			下风向 2#	0.29	0.29	0.31	0.35			
			下风向 3#	0.33	0.30	0.29	0.31			
2021.03.02	氨	mg/m ³	上风向 4#	0.14	0.08	0.08	0.08	0.14	≤1.5	达标
			下风向 1#	0.31	0.31	0.35	0.29			
			下风向 2#	0.32	0.28	0.32	0.32			
			下风向 3#	0.36	0.34	0.33	0.33			

结论：本项目产生的废气主要为纯化工序产生的氨。无组织形式排放于车间内部。无组织废气氨最大排浓度为 0.36mg/m³，满足《恶臭污染物排放标准》（GB/T 14554-1993）表 1 新改扩建二级厂界标准值：≤1.5mg/m³。

8.2.2 噪声检测结果见表 8-2。

表 8-2 噪声检测结果一览表

采样日期	检测点位	检测结果		参考执行标准GB 12348-2008 表1中2类功能区		结论	
		昼间dB(A)	夜间dB(A)	昼间dB(A)	夜间dB(A)	昼间	夜间
2021.03.01	南厂界 N ₁	52.9	45.7	≤70	≤55	达标	达标
	西厂界 N ₂	53.8	45.4	≤65	≤55	达标	达标
	北厂界 N ₃	54.9	45.0	≤65	≤55	达标	达标
	东厂界 N ₄	55.5	44.8	≤65	≤55	达标	达标
2021.03.02	南厂界 N ₁	53.2	45.1	≤70	≤55	达标	达标
	西厂界 N ₂	53.9	45.5	≤65	≤55	达标	达标
	北厂界 N ₃	55.0	43.6	≤65	≤55	达标	达标
	东厂界 N ₄	55.7	42.6	≤65	≤55	达标	达标

结论：本项目噪声污染源主要为电焊机、电焊机等设备运转时产生的噪声，经检测，该企业厂界昼、夜间噪声值，东、西、北厂界满足标准 GB 12348-2008 表 1 中 3 类功能区：昼间≤65dB(A)、夜间≤55dB(A)；南厂界满足标准 GB 12348-2008 表 1 中 4 类功能区：昼间≤70dB(A)、夜间≤55dB(A)。

8.2.3 检测点位示意图

2021年03月01日, 昼间, 晴, 西南风, 最大风速为 2.3m/s; 夜间, 晴, 西南风, 最大风速为 2.1m/s。

2021年03月02日, 昼间, 晴, 西南风, 最大风速为 2.5m/s; 夜间, 晴, 西南风, 最大风速为 2.0m/s。

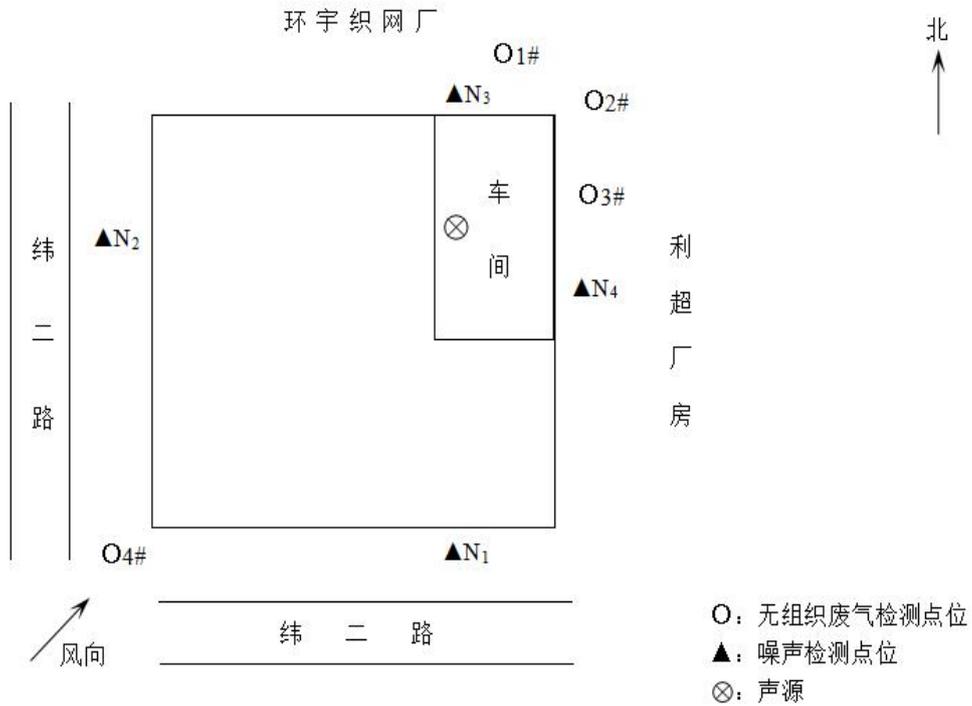


图4 检测点位示意图

8.2.4 污染物排放总量核算

根据企业产排污情况及检测结果, 企业全年污染物总量为 COD: 0t/a, NH₃-N: 0t/a, SO₂: 0t/a, NO_x: 0t/a。

9 验收监测结论

9.1 环保设施调试运行效果

验收监测期间，该企业生产正常，设施运行稳定，生产负荷达到 85%，满足验收监测技术规范要求。

(1) 废气排放检测结果：

本项目产生的废气主要为纯化工序产生的氨。以无组织形式排放于车间内部。企业厂界无组织废气氨最大排放浓度为 $0.36\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《恶臭污染物排放标准》（GB/T 14554-1993）表 1 新改扩建二级厂界标准值： $\leq 1.5\text{mg}/\text{m}^3$ 。

(2) 废水：

项目无生产废水外排，项目依托厂区现有的肥皂水暂存池 1 座，用于水箱清理时肥皂水的暂时储存，清理完毕后，暂存池的肥皂水全部回用于生产，不外排；退火冷却水循环使用，不外排；无新增劳动定员，故无新增生活污水产生。

(3) 噪声排放检测结果：

项目通过选用低噪声设备，加装基础减振，厂房隔声，并经距离衰减后，南厂界昼间噪声贡献值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4 类标准，其他厂界昼间噪声贡献值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

(4) 固废：

项目固废主要为拔丝时产生的不合格品、金属尘屑等金属废料；肥皂水暂存池污泥、保护气体制备过程产生的废催化剂、废分子筛；设备维护产生的废润滑油，废润滑油桶，其中生产过程中产生的金属废料、肥皂水暂存池污泥、废催化剂、废分子筛为一般固废，废润滑油、废润滑油桶为危险废物。

①一般固体废物

项目产生的金属废料、废催化剂暂存于厂区一般固废间，定期外售；废分子筛暂存于厂区一般固废间，定期由厂家回收。

②危险废物

设备产生的废润滑油采用专用容器存放，与废润滑油桶一并托于厂区现有危废暂存间（ 6m^2 ）内暂存，定期交由有资质单位处置。

③生活垃圾

改扩建项目不新增劳动定员，不新增生活垃圾。项目产出的肥皂水暂存池污泥由

于废金属含量较低，一般不外售，与现有工程的生活垃圾一起送安平县生活垃圾填埋场卫生填埋

项目运营期固废均得到妥善处置，不会对周围环境产生不良影响。

9.2 工程建设对环境的影响

本项目产生的废气、噪声均能满足达标排放，废水和固废均能得到妥善处置，均能达到验收执行标准。不会对区域环境产生明显影响。

10 结论与建议

10.1 验收主要结论

(1) 废气:

拔丝废气

项目采用水箱拉拔工艺，无颗粒物产生，仅产生少量 VOCs，通过采用密闭拉丝机水箱、密闭肥皂水暂存池，加强管理，车间密闭等措施后，项目运营期对周围环境空气影响较小。

纯化工序无组织氨

保护气体制备时，在纯化过程中因分子筛不能完全吸附，会有极少量氨逸散。类比同类企业，本项目无组织氨排放量约为 0.001t/a (0.0002kg/h)。在车间封闭，加强管理的情况下，厂界限值满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 1 新改扩建二级厂界标准值。退火保护气体成分为 H₂ 和 N₂，本项目设置为在出口处点燃后排放，同时加强生产管理。退火保护气体燃烧产物主要为水蒸气和氮气，不会对周边环境产生影响。

(2) 废水:

项目无生产废水外排，项目依托厂区现有的肥皂水暂存池 1 座，用于水箱清理时肥皂水的暂时储存，清理完毕后，暂存池的肥皂水全部回用于生产，不外排；退火冷却水循环使用，不外排；无新增劳动定员，故无新增生活污水产生。

(3) 噪声:

项目通过选用低噪声设备，加装基础减振，厂房隔声，并经距离衰减后，南厂界昼间噪声贡献值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 4 类标准，其他厂界昼间噪声贡献值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准。

综上所述，本项目产生的噪声不会对周围环境产生明显影响。

(4) 固废:

项目固废主要为拔丝时产生的不合格品、金属尘屑等金属废料；肥皂水暂存池污泥、保护气体制备过程产生的废催化剂、废分子筛；设备维护产生的废润滑油，废润滑油桶，其中生产过程中产生的金属废料、肥皂水暂存池污泥、废催化剂、废分子筛为一般固废，废润滑油、废润滑油桶为危险废物。

①一般固体废物

项目产生的金属废料、废催化剂暂存于厂区一般固废间，定期外售；废分子筛暂存于厂区一般固废间，定期由厂家回收。

②危险废物

设备产生的废润滑油采用专用容器存放，与废润滑油桶一并托于厂区现有危废暂存间（6m²）内暂存，定期交由有资质单位处置。

③生活垃圾

改扩建项目不新增劳动定员，不新增生活垃圾。项目产生的肥皂水暂存池污泥由于废金属含量较低，一般不外售，与现有工程的生活垃圾一起送安平县生活垃圾填埋场卫生填埋

项目运营期固废均得到妥善处置，不会对周围环境产生不良影响。

10.2 建议

- 1、搞好日常环境管理工作，提高职工环保意识。
- 2、加强各种环保治理设施的维护管理，确保其正常运行。
- 3、加强厂区的绿化、净化工作，创造一个良好的生产环境。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：安平县万博丝网有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		安平县万博丝网有限公司年产 1500 吨不锈钢丝、300 吨电焊网升级改造项目					建设地点		经济开发区东区纬二路 12 号				
	行业类别		金属丝绳及其制品制造 C334		建设性质		<input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造							
	设计生产能力		年产 1500 吨不锈钢丝、300 吨电焊网升级改造		实际生产能力		年产 1500 吨不锈钢丝、300 吨电焊网升级改造		环评单位		河北东江环保科技有限公司			
	环评文件审批机关		安平县行政审批局		审批文号		安审批环表（2020）238 号		环评文件类型		环境影响报告表			
	开工日期		/		竣工日期		/		排污许可证申领时间		/			
	环保设施设计单位		/		环保设施施工单位		/		本工程排污许可证编号		/			
	验收单位		安平县万博丝网有限公司		环保设施监测单位		河北政越检测技术有限公司		验收监测工况		85%			
	投资总概算（万元）		100		环保投资总概算（万元）		16		所占比例（%）		16			
	实际总投资		100		实际环保投资（万元）		16		所占比例（%）		16			
	废气治理（万元）		0.6	废水治理（万元）		/	噪声治理（万元）		1.4	绿化及生态（万元）		/	其他（万元）	1
	新增废水处理设施能力		/		新增废气处理设施能力		/		年平均工作时间		2400			
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身削减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放总量（7）	本期工程“以新带老”削减量（8）	全厂实际排放总量（9）	全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代削减量（11）	排放增减量（12）
	废气 SO ₂		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	废气 NO _x		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	废水 COD		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	废水氨氮		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
与本项目相关的其他污染物		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少 2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+ (1) 3、计量单位：废水排放量——吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年。



附图 2 项目周边关系示意图

比例尺 1: 20000

审批意见:

经审核安平县万博丝网有限公司年产1500吨不锈钢丝、300吨电焊网升级改造项目《环境影响报告表》，审批意见如下：

1、该项目位于河北安平高新技术产业开发区东区纬二路12号，东侧为利超厂房，西侧为经二路，隔路为空地，北侧为环宇织网厂，南侧为纬二路，隔路为安平县远东金属制品有限公司。改扩建项目依托现有车间闲置区新增设备，总投资100万元，占地面积700平方米，年产1500吨不锈钢丝、300吨电焊网，项目符合国家产业政策，安平县土地及城乡总体利用规划、安平县行政审批局、安平县人民政府、河北安平高新技术产业开发区管理委员会等部门出具了相关手续及证明。

2、《环境影响报告表》中评价因子选择合适，评价结论可信，环保措施基本可行，可以作为该项目设计、建设的依据。

3、项目利用原有厂房，不涉及土建。密闭拔丝水箱及皂液暂存池，确保无组织逸散废气达标排放。纯化工序加强日常管理，同时采取车间密闭确保污染物满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1新、扩、改建二级厂界标准值；退火工序冷却水、肥皂水依托厂区现有肥皂水暂存池1座循环使用，不外排。生产车间及设备合理布局，同时采取选用低噪声设备、加装基础减震、厂房隔声等措施，确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)4类(西侧、南侧)标准和3类(东侧、北侧)标准。金属废料、废催化剂(铁触媒)分类收集暂存于固废间，定期外售综合利用；废分子筛由厂家回收再生；废润滑油及废润滑油桶暂存于危废间，定期交有资质单位处理；暂存池污泥、生活垃圾由环卫部门统一处理，最终送安平县生活垃圾填埋场卫生填埋。

4、加强日常设备维护维修，杜绝跑冒滴漏。搞好厂区、生产车间、肥皂水暂存池、危废间、固废间、化粪池等硬化或防渗处理，确

保环境安全。

5、加强施工管理及生态保护，规范厂容厂貌建设。

6、项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，应重新报批环评文件。自环评文件批准之日起，如超过5年方决定工程开工建设的，环评文件应当重新审核。

7、项目竣工后，你单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，并依法向社会公开。该项目配套建设的环境保护设施经验收合格，方可投入生产或者使用。

8、该项目的日常环境监管由衡水市生态环境局安平县分局负责。



安平县万博丝网有限公司年产 1500 吨不锈钢丝、300 吨电焊网升级改造项目竣工环境保护验收意见

2021 年 04 月 10 日,验收组根据安平县万博丝网有限公司年产 1500 吨不锈钢丝、300 吨电焊网升级改造项目竣工环境保护验收监测报告表并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》,严格按照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南,本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收,提出意见如下:

一、工程建设基本情况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

建设地点:本项目位于安平县经济开发区东区纬二路 12 号,项目厂址中心地理坐标为:北纬 38°14'49.38",东经 115°33'54.27"。厂址东侧为利超厂房;西侧为经二路,隔路为空地;北侧为环宇织网厂,南侧为纬二路,隔路为安平县远东金属制品有限公司。厂址西侧距离薛各庄村 900m,西南侧距离王各庄村 970m,南侧距离西寨子村 800m,东南侧距离东寨子村 790m,东北侧距离西毛庄村 1110m。距本项目最近敏感点为东南侧 790m 的东寨子村。

本项目主要建设内容包括:项目利用原有厂房场地,不新增占地面积,可供生产需求。利用现有 2#车间,新增退火炉 10 台,拔丝机 60 台、电焊网机 10 台、辅助设备(收线机 10 台、补网机 10 台)。本项目生产规模为年产 1500 吨不锈钢丝、300 吨电焊网。

(二) 建设过程及环保审批情况

受安平县万博丝网有限公司委托,河北东江环保科技有限公司进行了环境影响评价工作,编制《安平县万博丝网有限公司年产 1500 吨不锈钢丝、300 吨电焊网升级改造项目环境影响报告表》,该项目于 2020 年 12 月 7 日通过安平县行政审批局审批,审批文号为安审批环表(2020)238 号。

(三) 投资情况

项目实际总投资 100 万元,其中环保投资 16 万元,占总投资的 16%。

(四) 验收范围本次验收仅针对年产 1500 吨不锈钢丝、300 吨电焊网升级改造项目环评及环评批复落实情况、环保设施的建设运行情况、环保机构及规章制度建设情况进行验收。

签字:

二、工程变动情况

经现场核实，产品方案、主体建设内容、环境保护设施等与环评及批复基本相符，较原批复的环境影响报告无重大变更。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水：项目无生产废水外排。项目生活污水经化粪池处理后与经隔油池处理的食堂废水一并通过园区污水管网排入安平县污水处理厂进一步处理。

(二) 废气：项目采用水箱拉拔工艺，无颗粒物产生，仅产生少量 VOCs，采用密闭拔丝机水箱、密闭肥皂水暂存池，加强管理，车间密闭等措施。

保护气体制备时，在纯化过程中因分子筛不能完全吸附，会有极少量氨逸散。在车间封闭，加强管理的情况下，厂界限值满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 1 新改扩建二级厂界标准值。

(三) 噪声：本项目噪声主要为生产过程中生产设备产生的机械噪声，通过采取选用低噪声设备、基础减振、厂房隔声等措施，并经距离衰减后，使源强降到最低。

(四) 固体废物：生产过程中产生的断丝、金属屑尘、不合格品等金属废料、废催化剂、废分子筛，依托厂区现有一般固废间，暂存于一般固废间；其中断丝、金属屑尘等金属废料、废催化剂等定期外售，废分子筛由厂家回收；项目不新增劳动定员，无新增生活垃圾产生，肥皂水暂存池的污泥同现有工程生活垃圾集中收集后由环卫部门统一处理，最终送安平县生活垃圾填埋场卫生填埋。

2#车间西南角侧设置 1 座 6m² 危废暂存间，生产设备维护时产生的废润滑油和废润滑油桶在危废暂存间内暂存，定期交由有资质单位处理。

四、环保设施检测结果

根据河北政越检测技术有限公司出具的检测报告 (ZYJC2102001)，监测期间，该企业生产正常，满足验收监测技术规范要求。

1、废水：项目无生产废水外排，项目依托厂区现有的肥皂水暂存池 1 座，用于水箱清理时肥皂水的暂时储存，清理完毕后，暂存池的肥皂水全部回用于生产，不外排；退火冷却水循环使用，不外排；无新增劳动定员，故无新增生活污水产生。

2、废气：本项目产生的废气主要为纯化工序产生的氨。以无组织形式排放于车间内部。企业厂界无组织废气氨最大排放浓度为 0.36mg/m³，满足《恶臭污染物排放标准》(GB/T 14554-1993) 表 1 新改扩建二级厂界标准值：≤1.5mg/m³。

签字：

AS19

AS19

AS19

3、噪声：项目通过选用低噪声设备，加装基础减振，厂房隔声，并经距离衰减后，南厂界昼间噪声贡献值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4类标准，其他厂界昼间噪声贡献值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

4、固体废物：项目产生的金属废料、废催化剂暂存于厂区一般固废间，定期外售；废分子筛暂存于厂区一般固废间，定期由厂家回收。

设备产生的废润滑油采用专用容器存放，与废润滑油桶一并托于厂区现有危废暂存间（6m²）内暂存，定期交由有资质单位处置。改扩建项目不新增劳动定员，不新增生活垃圾。项目产出的肥皂水暂存池污泥与现有工程的生活垃圾一起送安平县生活垃圾填埋场卫生填埋。

5、总量控制结论：根据企业产排污情况及检测结果，本项目不涉及重点污染物排放，符合环评及批复要求。

五、工程建设对环境的影响

根据现场核查及监测结果，项目纯化过程产生氨车间内无组织排放；项目无生产废水外排，项肥皂水全部回用于生产，不外排；退火冷却水循环使用，不外排；无新增劳动定员，无新增生活污水产生；噪声采用相应降噪措施后，厂界噪声达标；固体废物全部得到合理处置。对周边环境影响较小。

六、验收结论

依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的规定对照核查后，验收组确认项目执行了环保“三同时”制度，落实了污染防治措施；根据现场检查、验收监测及项目竣工环境保护验收报告结果，项目满足环评及批复要求，该项目可以通过竣工环境保护验收。

七、建议

1、加强生产过程管理，规范原料和固废存放区域；认真落实“三同时”制度，完善危废间建设，规范标识和台账；定时检查氨罐存放安全和水喷淋的有效性，及时修订应急预案并做好备案。

2、建立健全各项环保规章制度，加强环保治理设施管理，确保各污染物长期、稳定达标排放。

2021年04月10日

签字：

安平县万博丝网有限公司年产 1500 吨不锈钢丝、300 吨电焊网升级改造项目

竣工环境保护验收组名单

职务	姓名	就 职 单 位	职 称/职 务	联 系 电 话	签 字 确 认
企业代表	赵俊明	安平县万博丝网有限公司	经理	13932857118	赵俊明
专家	李玲玲	衡水市环境科学研究院	正 高	13731356798	李玲玲
	胡志敏	衡水市环境科学研究院	正 高	13932878967	胡志敏
	孟淑锦	河北省衡水生态环境监测中心	高 工	18731839897	孟淑锦
环评单位	范敬凯	河北东江环保科技有限公司	工程师	15383742860	范敬凯
监测单位	班增贵	河北政越检测技术有限公司	经理	18632973530	班增贵

2021年04月10日



200312342913
有效期至2026年01月19日止

检测报告

报告编号: ZYJC2102001

委托单位: 安平县万博丝网有限公司
项目名称: 安平县万博丝网有限公司验收检测
报告日期: 2021年04月02日

河北政越检测技术有限公司

www.zhengyuejiance.com

检验检测专用章



检测报告说明

- 1、本报告无本公司检验检测专用章、骑缝章及(CMA)章无效。
- 2、未经本公司批准，不得复制（全文复制除外）本报告。
- 3、本报告换页、缺页、涂改无效。
- 4、本报告无编写人、审核人、签发人签字无效。
- 5、本报告仅对本次检验结果负责。由客户送检的样品，本报告仅对接收的样品负责。
- 6、如对检验结果有异议的，请于收到报告之日起十五日内向我单位书面提出异议。逾期不予受理。
- 7、本报告未经许可不得用于广告宣传或其他用途。

地 址：石家庄市高新区长江大道 315 创新大厦 18 层

邮 编：050000

电 话：0311-88800093

电子邮箱：hebeizhengyue@163.com

检测中心
检验

一、概况

项目名称	安平县万博丝网有限公司验收检测		
委托单位	安平县万博丝网有限公司		
项目地址	安平县丝网工业园东区		
联系人	赵俊明	联系电话	13932857118
检测类型	验收检测	样品来源	采样
采样日期	2021年03月01~02日	分析日期	2021年03月03日
参加检测人员	王绰、尚继光、李阳、张策		
报告编写	张策	日期	2021.04.02
审核	尚继光	日期	2021.04.02
签发	王绰	日期	2021.04.02
检测期间该企业运行正常, 企业生产负荷为			85%

注: 企业生产负荷由企业提供

二、检测内容

类别	检测点位	检测项目	样品描述	检测频次
无组织排放废气	上风向1个点 下风向3个点	氨	吸收管密封完好 无破损	每天4次 检测2天
噪声	厂界东、南、西、北4个点	噪声	/	昼间、夜间各1次 检测2天

三、检测分析

3.1 无组织排放废气检测方法及设备

序号	检测项目	检测分析方法	检测仪器及编号	检出限
1	氨	环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 533-2009	崂应 2050 型 环境空气综合采样器 ZYJC-X032、ZYJC-X033、 ZYJC-X034、ZYJC-X035 UV-4800 紫外可见分光光度计 ZYJC-F006	0.01mg/m ³

3.2 噪声检测方法及其仪器设备

序号	检测项目	检测方法	检测仪器及编号	检出限
1	噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	AWA5688 多功能声级计 ZYJC-X057 AWA6022A 声校准器 ZYJC-X030	/

四、检测结果

4.1 无组织排放工艺废气

采样日期	检测项目	单位	检测点位	第一次	第二次	第三次	第四次	最大值	标准限值	结论
2021.03.01	氨	mg/m ³	上风向 4#	0.06	0.12	0.14	0.08	0.14	≤1.5	达标
			下风向 1#	0.35	0.33	0.35	0.31			
			下风向 2#	0.29	0.29	0.31	0.35			
			下风向 3#	0.33	0.30	0.29	0.31			
2021.03.02	氨	mg/m ³	上风向 4#	0.14	0.08	0.08	0.08	0.14	≤1.5	达标
			下风向 1#	0.31	0.31	0.35	0.29			
			下风向 2#	0.32	0.28	0.32	0.32			
			下风向 3#	0.36	0.34	0.33	0.33			

备注: 该企业无组织废气氨排放浓度执行标准《恶臭污染物排放标准》(GB/T 14554-1993)表 1 新改扩建二级厂界标准值: ≤1.5mg/m³。

4.2 噪声检测结果

采样日期	检测点位	检测结果		标准限值		结论	
		昼间 dB(A)	夜间 dB(A)	昼间 dB(A)	夜间 dB(A)	昼间	夜间
2021.03.01	南厂界 N ₁	52.9	45.7	≤70	≤55	达标	达标
	西厂界 N ₂	53.8	45.4	≤65	≤55	达标	达标
	北厂界 N ₃	54.9	45.0	≤65	≤55	达标	达标
	东厂界 N ₄	55.5	44.8	≤65	≤55	达标	达标

备注: 该企业东、西、北厂界执行标准 GB 12348-2008 表 1 中 3 类功能区: 昼间≤65dB(A)、夜间≤55dB(A); 南厂界执行标准 GB 12348-2008 表 1 中 4 类功能区: 昼间≤70dB(A)、夜间≤55dB(A)。

4.2 噪声检测结果 (续表)

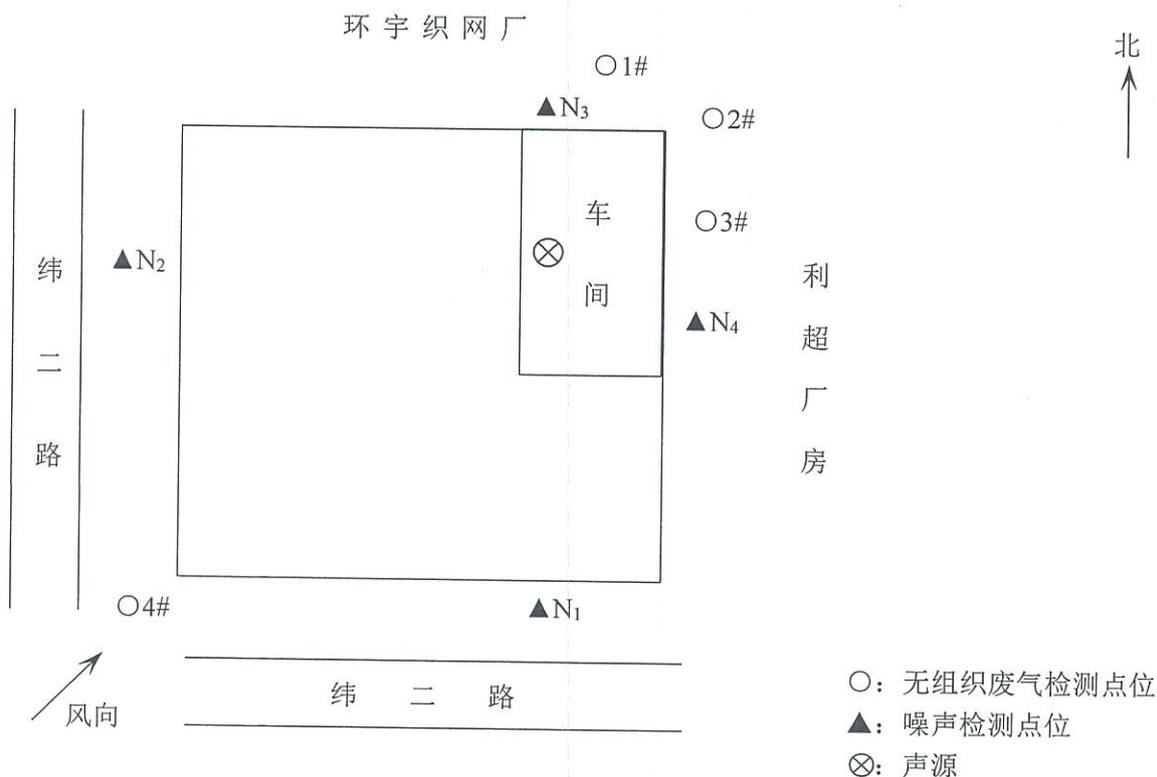
采样日期	检测点位	检测结果		标准限值		结论	
		昼间 dB(A)	夜间 dB(A)	昼间 dB(A)	夜间 dB(A)	昼间	夜间
2021.03.02	南厂界 N ₁	53.2	45.1	≤70	≤55	达标	达标
	西厂界 N ₂	53.9	45.5	≤65	≤55	达标	达标
	北厂界 N ₃	55.0	43.6	≤65	≤55	达标	达标
	东厂界 N ₄	55.7	42.6	≤65	≤55	达标	达标

备注: 该企业东、西、北厂界执行标准 GB 12348-2008 表 1 中 3 类功能区: 昼间≤65dB(A)、夜间≤55dB(A); 南厂界执行标准 GB 12348-2008 表 1 中 4 类功能区: 昼间≤70dB(A)、夜间≤55dB(A)。

五、测点位示意图

2021 年 03 月 01 日, 昼间, 晴, 西南风, 最大风速为 2.3m/s; 夜间, 晴, 西南风, 最大风速为 2.1m/s。

2021 年 03 月 02 日, 昼间, 晴, 西南风, 最大风速为 2.5m/s; 夜间, 晴, 西南风, 最大风速为 2.0m/s。



-----以下空白-----