

安平县优源丝网制品有限公司年产电焊网 250
吨、网片 200 吨、钢格板 300 吨、钢格板 200 吨、
刀片刺绳 500 吨、爬架网 200 吨、截断丝 200 吨
项目竣工环境保护验收报告

建设单位：安平县优源丝网制品有限公司

编制单位：安平县优源丝网制品有限公司

2021 年 04 月

建设单位：安平县优源丝网制品有限公司

编制单位：安平县优源丝网制品有限公司

建设单位：安平县优源丝网制品有限公司

电话：13833855812

邮编：053600

地址：河北省衡水市安平县东黄城镇南侯瞳村村东

目 录

1 项目概况	1
2 验收依据	2
2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度.....	2
2.2 建设项目竣工环境保护验收依据.....	2
2.3 建设项目环境影响报告表及其审批部门审批决定.....	2
3 项目建设情况	4
3.1 地理位置.....	4
3.2 建设内容.....	4
3.3 主要原辅材料及燃料.....	7
3.4 公共工程.....	8
3.5 工艺流程.....	8
3.6 项目变动情况.....	8
4 环境保护设施	10
4.1 污染物治理/处置措施.....	11
4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况.....	12
5 环境影响报告表主要结论与建议及其审批部门审批决定	12
5.1 环境影响报告表主要结论与建议.....	14
5.2 审批部门审批决定.....	15
6 验收执行标准	16
6.1 污染物排放标准.....	18
7 验收监测内容	19
7.1 环境保护设施调试运行效果.....	19
8 质量保障措施和监测分析方法	20
8.1 监测分析方法及监测仪器.....	20
8.2 人员能力.....	20
8.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	20

8.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	21
8.5 所有监测数据严格实行三级审核制度.....	21
9 验收监测结果.....	22
9.1 生产工况.....	22
9.2 环保设施调试运行效果.....	22
10 验收监测结论.....	25
10.1 环评“三同时”执行情况.....	25
10.2 验收监测期间生产工况.....	25
10.3 污染物排放监测结果.....	25
10.4 建议.....	26

附图

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目周围关系图

附图 3 项目平面布置图

附件

附件 1 营业执照；

附件 2 环评审批意见；

附件 3 建设项目竣工环境保护验收检测报告（ZYJC2103007）；

附件 4 竣工环境保护验收意见。

1 项目概况

随着国内经济的快速发展，我国开展了一系列大型基础设施建设，电焊网、网片、钢格板、刀片刺绳、爬架网、截断丝的需求量大大增加，市场前景尤为广阔。在此背景下，安平县优源丝网制品有限公司投资 192 万元在河北省衡水市安平县东黄城镇南侯瞳村村东建设年产电焊网 250 吨、网片 200 吨、钢格板 300 吨、刀片刺绳 500 吨、爬架网 200 吨、截断丝 200 吨项目。

企业于 2020 年 09 月委托河北景略环境影响评价有限公司编制完成了《安平县优源丝网制品有限公司年产电焊网 250 吨、网片 200 吨、钢格板 300 吨、刀片刺绳 500 吨、爬架网 200 吨、截断丝 200 吨项目环境影响报告表》，并于 2020 年 12 月 29 日通过安平县行政审批局审批并出具审批意见，审批文号为安审批环表（2020）314 号。

目前，安平县优源丝网制品有限公司已建设完成年产网片 200 吨、钢格板 200 吨生产线，其他生产线未建设。仅对年产电焊网 200 吨、钢格板 200 吨生产线及其配套设施进行验收。

根据《中华人民共和国环境保护法》和《建设项目环境保护管理条例》（国务院第 682 号令）等有关规定，按照环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的“三同时”制度要求，建设单位需查清工程在施工过程中对环境的影响报告表和工程设计文件所提出的环境保护措施和要求的落实情况，调查分析工程在建设和试运行期间对环境造成的实际影响及可能存在的潜在影响，是否已采取有效的环境保护预防、减缓和补救措施，全面做好环境保护工作，为工程竣工环境保护验收提供依据。

2021 年 04 月，安平县优源丝网制品有限公司决定对本公司年产网片 200 吨、钢格板 200 吨生产线进行自主验收并编制竣工环境保护验收报告。依据环保部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（2017 年 11 月 20 日）和生态环境部《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（2018 年 5 月 16 日）有关要求，开展相关验收调查工作，对本项目进行验收。根据现场调查情况和 2021 年 04 月 06 日河北政越检测技术有限公司出具的编号为 ZYJC2103007 检测报告数据，并按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》要求编制完成竣工环境保护验收报告。

2 验收依据

2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》，（2015 年 1 月 1 日起施行）；
- (2) 《中华人民共和国环境影响评价法》，（2018 年 12 月 29 日起施行）；
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》，（2018 年 1 月 1 日起施行）；
- (4) 《中华人民共和国大气污染防治法》，（2016 年 1 月 1 日施行）；
- (5) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，（2018 年 12 月 29 日起施行）；
- (6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，（2020 年 9 月 1 日起施行）；
- (7) 《建设项目环境保护管理条例》（国令第 682 号），（2018 年 04 月 28 日起施行）；
- (8) 《河北省生态环境保护条例》，（2020 年 07 月 01 日起施行）。

2.2 建设项目竣工环境保护验收依据

- (1) <国务院关于修改《建设项目环境保护管理条例》的决定>（国务院令 第 682 号）；
- (2) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》公告（公告 2018 年第 9 号）；
- (3) 《建设项目环境影响评价文件审批及建设单位自主开展环境保护设施验收工作指引（试行）》（冀环办字函[2017]727 号）；
- (4) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）；
- (5) 《排污许可管理办法（试行）》（环境保护部令第 48 号）；
- (6) 《建设项目竣工环境保护验收管理办法》（原国家环保总局第 13 号令），（2002 年 2 月 1 日起实施）；
- (7) 《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知（征求意见稿）》（环办环评函[2017]1235 号）。

2.3 建设项目环境影响报告表及其审批部门审批决定

- (1) 《安平县优源丝网制品有限公司年产电焊网 250 吨、网片 200 吨、钢格

板 300 吨、钢格板 200 吨、刀片刺绳 500 吨、爬架网 200 吨、截断丝 200 吨项目环境影响报告表》（河北景略环境影响评价有限公司，2020 年 09 月）；

（2）安平县行政审批局关于《安平县优源丝网制品有限公司年产电焊网 250 吨、网片 200 吨、钢格板 300 吨、钢格板 200 吨、刀片刺绳 500 吨、爬架网 200 吨、截断丝 200 吨项目环境影响报告表》的审批意见（安审批环表（2020）314 号）。

3 项目建设情况

3.1 地理位置

3.1.1 地理位置及周边情况

本项目位于河北省衡水市安平县东黄城镇南侯瞳村村东，厂区中心地理坐标为东经 115° 28'18.19"、北纬 38° 11'34.76"，厂区西侧紧邻韩文会厂房，南侧紧邻赵亚卿厂房，北侧紧邻任义安厂房，东侧紧邻道路。

厂址东北距黄城乡一小 240m、距敬思村 1400 m，西距南侯瞳村 780m，东南距徐瞳村 940 m，北距台城村 920m，西南距后大寨村 1330m，西北距北侯瞳村 1220m。距本项目最近的敏感点为厂址东北侧 240m 处的黄城乡一小。项目地理位置见附图 1，周边关系见附图 3。

3.2 建设内容

3.2.1 基本情况

项目基本情况介绍见下表 3-1。

表 3-1 项目基本情况

序号	项目	基本概况
1	项目名称	安平县优源丝网制品有限公司年产电焊网 250 吨、网片 200 吨、钢格板 300 吨、钢格板 200 吨、刀片刺绳 500 吨、爬架网 200 吨、截断丝 200 吨项目
2	建设地点	河北省衡水市安平县东黄城镇南侯瞳村村东
3	建设单位	安平县优源丝网制品有限公司
4	建设性质	新建
5	建设规模	年产网片 200 吨、钢格板 200 吨生产线
6	环境影响报告表编制单位	河北景略环境影响评价有限公司
7	环境影响报告表审批单位	安平县行政审批局
8	项目投资	项目总投资 192 万元，其中环保投资 12 万元，占总投资的 6.25%，实际投资 100 万元，其中环保投资 6 万元，占总投资的 6.00%
9	劳动定员及工作制度	项目劳动定员 20 人，年工作 300 天，实行日班 8 小时工作制，夜间不生产。

3.2.2 主体设施建设内容

依据环评文件及实际勘探情况，主要工程内容建设情况见表 3-2。

表 3-2 项目主要工程内容建设情况一览表

项目组成	工程名称	环评要求建设内容	实际建设内容	一致性分析
主体工程	生产车间	1 座, 钢结构 1 层, 建筑面积 1670m ² , 主要用于电焊网、网片、钢格板、钢格板、刀片刺绳、爬架网、截断丝的生产。	1 座, 钢结构 1 层, 建筑面积 1670m ² , 主要用于电焊网、网片、钢格板、钢格板、刀片刺绳、爬架网、截断丝的生产。	一致
辅助工程	办公室	1 座, 砖混结构 2 层, 建筑面积 300m ² , 主要用于行政办公。	1 座, 砖混结构 2 层, 建筑面积 300m ² , 主要用于行政办公。	一致
	仓库	1 座, 建筑面积 200m ² , 主要用于原材料、产品的存放, 位于生产车间内, 不再重复计算建筑面积。	1 座, 建筑面积 200m ² , 主要用于原材料、产品的存放, 位于生产车间内, 不再重复计算建筑面积。	一致
	危废间	1 座, 建筑面积 5m ² , 主要用于危险废物的暂存, 位于生产车间外部, 紧邻固废间。	1 座, 建筑面积 5m ² , 主要用于危险废物的暂存, 位于生产车间外部, 紧邻固废间。	一致
	固废间	1 座, 建筑面积 10m ² , 主要用于一般固体废物的暂存, 紧邻生产车间东南角。	1 座, 建筑面积 10m ² , 主要用于一般固体废物的暂存, 紧邻生产车间东南角。	一致
公用工程	供热	项目生产不用热, 生产车间不设采暖设施, 办公室采用电取暖。	项目生产不用热, 生产车间不设采暖设施, 办公室采用电取暖。	一致
	供电	由东黄城镇供电系统提供, 年用电量为 10 万 kW·h。	由东黄城镇供电系统提供, 年用电量为 10 万 kW·h。	一致
	供水	由安平县联村供水工程提供, 年用新鲜水量为 241m ³ 。	由安平县联村供水工程提供, 年用新鲜水量为 241m ³ 。	一致
环保工程	废气	切割粉尘: 切割设备前方及侧向设置挡板并及时清理设备表面及车间地面, 加强生产管理, 车间密闭等措施; 电焊机和二保焊机焊接烟尘、等离子切割烟尘: 设置焊接平台, 集气罩+布袋除尘器+15m 高排气筒 (1 套); 网片焊接烟尘: 集气罩+移动式焊烟净化器 (10 套)。	切割粉尘: 切割设备前方及侧向设置挡板并及时清理设备表面及车间地面, 加强生产管理, 车间密闭等措施; 电焊机和二保焊机焊接烟尘、等离子切割烟尘: 设置焊接平台, 集气罩+布袋除尘器+15m 高排气筒 (1 套); 网片焊接烟尘: 集气罩+移动式焊烟净化器 (4 套)。	不一致
	废水	项目无生产废水外排, 切削液循环利用, 使用后的废切削液属于危废, 每半年清理一次, 暂存于危废间, 送有资质单位处理不外排。项目产生的废水主要为生活污水, 主要为职工盥洗废水, 盥洗废水全部排入沉淀池, 取其上清液用于厂区泼洒抑尘, 沉淀池容积须满足冬季和雨季生活污水储存量要求; 厂区设置防渗旱厕, 由当地农民定期清掏用作农肥。	项目无生产废水外排, 切削液循环利用, 使用后的废切削液属于危废, 每半年清理一次, 暂存于危废间, 送有资质单位处理不外排。项目产生的废水主要为生活污水, 主要为职工盥洗废水, 盥洗废水全部排入沉淀池, 取其上清液用于厂区泼洒抑尘, 沉淀池容积须满足冬季和雨季生活污水储存量要求; 厂区设置防渗旱厕, 由当地农民定期清掏用作农肥。	一致

噪声	选用低噪声设备，加装基础减振，厂房隔声。	选用低噪声设备，加装基础减振，厂房隔声。	一致
一般固体废物	生产过程中产生的金属废料、废焊材焊渣、布袋除尘器收集的除尘灰，收集后暂存固废间外售综合利用；废滤袋暂存固废间由厂家回收；生活垃圾集中收集后由环卫部门统一处理。	生产过程中产生的金属废料、废焊材焊渣、布袋除尘器收集的除尘灰，收集后暂存固废间外售综合利用；废滤袋暂存固废间由厂家回收；生活垃圾集中收集后由环卫部门统一处理。	一致
危险废物	项目定期更换的废切削液、设备维护产生的废润滑油、废液压油、废切削液桶、废润滑油桶、废液压油桶属于危险废物，暂存危废间，定期交由有资质单位处理。	项目定期更换的废切削液、设备维护产生的废润滑油、废液压油、废切削液桶、废润滑油桶、废液压油桶属于危险废物，暂存危废间，定期交由有资质单位处理。	一致
防腐防渗	重点防渗区：生产车间内产废油设备放置区、水锯切割区、危废间，防渗层为至少1m厚粘土层，或2mm厚高密度聚乙烯，或采取其他防渗措施，防渗效果等效粘土防渗层 $Mb \geq 6.0m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7}cm/s$ 。危险废物在危废间内分区存放，放入符合标准的容器中，容器底部设置托盘，托盘体积需大于容器容量，防止危险废物泄漏。同时危废间贮存装置设防雨、防风、防晒设施，避免污染物泄漏，污染环境。 一般防渗区：生产车间其他区域、固废间、沉淀池、旱厕，采用三合土铺底，上铺10-15cm厚的水泥进行硬化处理，或采取其他防渗措施，使防渗效果等效粘土防渗层 $Mb \geq 1.5m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7}cm/s$ 。 简单防渗区：厂区地面、办公室等：10-15cm的普通水泥硬化处理。	重点防渗区：生产车间内产废油设备放置区、水锯切割区、危废间，防渗层为至少1m厚粘土层，或2mm厚高密度聚乙烯，或采取其他防渗措施，防渗效果等效粘土防渗层 $Mb \geq 6.0m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7}cm/s$ 。危险废物在危废间内分区存放，放入符合标准的容器中，容器底部设置托盘，托盘体积需大于容器容量，防止危险废物泄漏。同时危废间贮存装置设防雨、防风、防晒设施，避免污染物泄漏，污染环境。 一般防渗区：生产车间其他区域、固废间、沉淀池、旱厕，采用三合土铺底，上铺10-15cm厚的水泥进行硬化处理，或采取其他防渗措施，使防渗效果等效粘土防渗层 $Mb \geq 1.5m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7}cm/s$ 。 简单防渗区：厂区地面、办公室等：10-15cm的普通水泥硬化处理。	一致

由表 3-2 对比可知，本项目主要工程建设内容与环评文件内容要求建设相比较，一致。

3.2.3 项目主要设备

主要设备配套一览表见表 3-3。

表 3-3 项目主要设备一览表

序号	名称	环评要求建设内容	实际建设内容	一致性分析
		数量 (台/套)	数量 (台/套)	
1	电焊网片机	10	4	不一致
2	网片校丝机	20	13	不一致
3	冲床	1	1	一致
4	切割机	1	1	一致
5	钢格板校丝机	10	2	不一致
6	电焊机	2	2	一致
7	二保焊机	5	5	一致
8	等离子切割机	1	1	一致
9	液压机	1	1	一致

由表 3-3 对比可知，本项目主要设备建设内容与环评文件内容要求建设相比较一致。

3.3 主要原辅材料及燃料

原辅材料及能源消耗表见表 3-4。

表 3-4 原辅材料及能源消耗表

序号	产品	名称	单位	年用量	备注	一致性分析
1	网片	铁丝	t/a	202	外购	一致
2	钢格板	扁钢	t/a	163	外购	一致
		麻花钢	t/a	42	外购	一致
3	辅助原料	切削液	t/a	0.2	外购	一致
4		润滑油	t/a	0.05	外购	一致
5		液压油	t/a	0.02	外购	一致
6		焊条焊丝	t/a	8	外购	一致
7	能源消耗	水	m ³ /a	241	由安平县联村供水工程提供	一致
8		电	万 kW·h/a	10	由东黄城镇供电系统提供	一致

由表 3-4 对比可知，本项目原辅材料及能源消耗建设内容与环评文件内容要求建设相比较，一致。

3.4 公共工程

3.4.1 给排水

给水：项目用水由安平县联村供水工程提供。项目用水主要为切削液配比用水、职工生活用水，新鲜水量为 $0.803\text{m}^3/\text{d}$ ($241.0\text{m}^3/\text{a}$)。

本项目切削液总用量 $0.2\text{t}/\text{a}$ ，约 1:5 比例与水进行配比，则切削液配比用水量 $1\text{m}^3/\text{a}$ ($0.003\text{m}^3/\text{d}$)，为保证循环水质，切削液需每半年清理更换一次。

生活用水主要为职工生活用水，项目劳动定员 20 人，则本项目生活用水量为 $0.8\text{m}^3/\text{d}$ ($240\text{m}^3/\text{a}$)。

排水：项目无生产废水外排，切削液循环利用，使用后的废切削液属于危废，每半年清理一次，暂存于危废间，送有资质单位处理不外排。项目产生的废水主要为职工生活污水，产生量按用水量的 80% 计，为 $0.64\text{m}^3/\text{d}$ ($192\text{m}^3/\text{a}$)，全部排入沉淀池，取其上清液用于厂区泼洒抑尘；厂区设置防渗旱厕，由当地农民定期清掏用作农肥。

项目水平衡图如下：

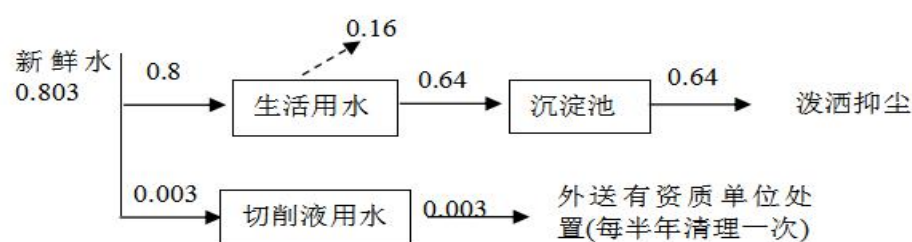


图 1 项目水平衡图 单位 m^3/d

(2) 供电

项目建成后全厂年用电量为 10 万 $\text{kW} \cdot \text{h}$ ，由东黄城镇供电系统提供，能够满足项目日常生产生活用电。

(3) 供热

项目生产不用热，生产车间不设采暖设施，办公室采用电取暖。

3.5 工艺流程

本项目主要产品为网片、钢格板。具体生产工艺如下：

1、生产工艺流程

(1) 网片生产工艺流程

①备料

项目所需的铁丝外购入厂，检验合格后入库备用。

②校丝

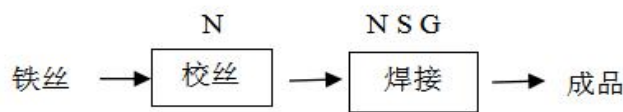
利用校丝机将铁丝校直，便于后期加工。

本工序主要污染源为：调直过程设备运行过程中产生的噪声。

③焊接

利用电焊网片机将铁丝焊接成网片。

该项目选择丝径为 300~400 丝的原料。焊接采用电阻焊原理，由于丝径较粗，焊接过程中会有少量焊接烟尘产生。



图例：N 噪声、S 固体废物、G 废气

图 4 网片生产工艺流程及排污节点图

(2) 钢格板生产工艺流程

①备料

项目所需的扁钢、麻花钢直接外购入厂，检验合格后备用。

②冲压、切割

利用冲床对扁钢进行冲压，利用切割机进行切割。

本工序主要污染源为：冲压、切割工序产生的金属废料，设备运行噪声、切割粉尘、以及冲床维护产生的废润滑油、废润滑油桶。

③调直、切割

利用校丝机将麻花钢进行校直，利用切割机进行切割。

本工序主要污染源为：设备运行时产生的噪声，切割过程中产生的金属废料、切割粉尘。

④焊接

利用电焊机或二保焊机将麻花钢和扁钢进行焊接组装，得到成品。

此工序主要污染源为：电焊机或二保焊机焊接过程产生的焊接烟尘、废焊材焊渣以及设备运行时产生的噪声。

⑤切割

钢格板成品为圆形、三角形、梯形等不规则形状，需要利用等离子切割机将

其切割成产品所需形状。

本工序主要污染源为：切割粉尘、等离子切割废气、切割过程产生的金属废料及设备运行噪声。

⑥打包

利用液压机将切割好的产品打包。

本工序主要污染源为：打包过程设备运行噪声及设备维护产生的废液压油、废液压油桶。

钢格板生产工艺流程及排污节点见图 6。

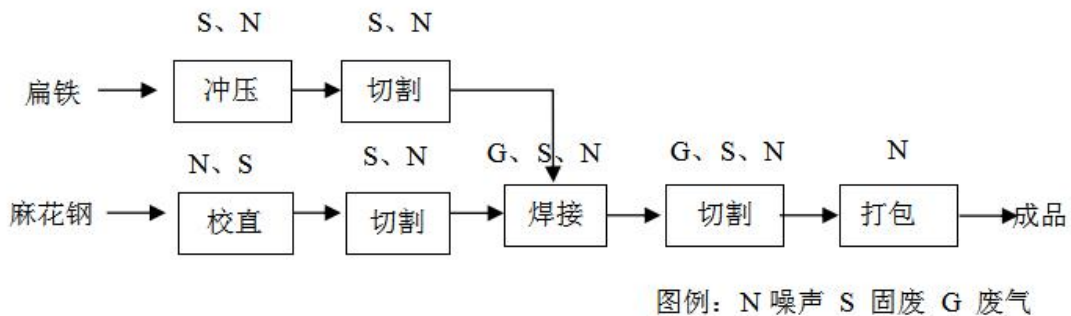


图 6 钢格板生产工艺流程及排污节点图

3.6 项目变动情况

3.6.1 设备变更情况

本项目已建设网片、钢格板生产线。

环评要求建设：电焊网片机 10 台、网片校丝机 20 台、钢格板校丝机 10 台；

实际建设：电焊网片机 4 台、网片校丝机 13 台、钢格板校丝机 2 台无其他变更情况。

3.6.2 工艺变更情况

本项目已建设网片、钢格板生产线生产工艺按环评要求落实，无工艺变更情况。

3.6.3 环保措施变更情况

环评要求建设：移动式焊烟处理器 10 台；

实际建设：移动式焊烟处理器 4 台，无其他变更情况。

根据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688 号）中对重大变更的界定，以上变动不属于重大变动。

4 环境保护设施

4.1 污染物治理/处置措施

4.1.1 废水

切削液循环利用，使用后的废切削液属于危废，每半年清理一次，暂存于危废间，送有资质单位处理不外排。项目产生的废水主要为职工生活污水，盥洗废水排入厂区沉淀池；职工盥洗废水排入厂区沉淀池，部分污水在池内自然蒸发，取其上清液用于厂区泼洒抑尘，沉淀池容积须满足冬季和雨季生活污水储存量要求；厂区设置防渗旱厕，由当地农民定期清掏用作农肥。

项目无生产废水外排，生活污水排入厂区沉淀池不外排，因此本项目无废水外排。

4.1.2 废气

项目产生的废气主要为切割粉尘、电焊网片机焊接烟尘、电焊机或二保焊机焊接烟尘、等离子切割烟尘。

①切割粉尘

项目切割机、角磨机工作过程中会产生少量的粉尘，大多数的金属颗粒物自然沉降于设备周围，其余在车间无组织排放。

②电焊网片机焊接烟尘

本项目生产网片产品时使用网片机生产，焊接过程会有少量的焊接烟尘产生。

采用移动式焊烟净化器对焊接废气进行处理后排放。

③电焊机、二保焊机焊接烟尘

生产车间使用电焊机或二保焊机进行焊接时，焊接过程中会产生一定量的焊接烟尘，焊接烟尘主要成分为金属及金属氧化物颗粒物。

焊接烟尘经集气罩收集后引入布袋除尘器处理，最后经1根15m高排气筒排放。

④等离子切割烟尘

等离子切割机产生切割烟尘主要成分为金属颗粒物，等离子切割烟尘经集气罩收集后引入布袋除尘器处理，最后经1根15m高排气筒排放。

因此电焊机或二保焊机焊接烟尘、等离子切割烟尘经布袋除尘器处理，最后

经 1 根 15m 高排气筒排放。

4.1.3 噪声

本项目产生的噪声主要为生产设备等运转时产生的噪声，通过选用低噪声设备、加装基础减振、厂房隔声等措施，尽可能减少噪声对周围环境的影响。

4.1.4 固体废物

项目固体废物主要为生产过程中产生的金属废料、废焊材焊渣、布袋除尘器收集的除尘灰、废滤袋、定期更换的废切削液、设备维护产生的废润滑油、废液压油、废包装桶（废润滑油桶、废液压油桶、废切削液桶）和职工生活垃圾。

生产过程产生的金属废料、废焊材焊渣、布袋除尘器收集的除尘灰收集后外售综合利用，废滤袋由厂家回收；对照《国家危险废物名录》（环境保护部令 第 39 号），定期更换的废切削液、设备维护产生的废润滑油、废液压油、废包装桶（废润滑油桶、废液压油桶、废切削液桶）属于危险废物，于危废间内暂存，定期交由有资质单位处理；项目生活垃圾经由环卫部门统一处理，最终送安平县生活垃圾卫生填埋场填埋。

4.1.5 总量

本项目放总量控制指标为：废气：SO₂：0t/a、NO_x：0t/a；废水：COD：0t/a、氨氮：0t/a。

4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况

项目总投资 192 万元，其中环保投资 12 万元，占总投资的 6.25%，实际投资 100 万元，其中环保投资 6 万元，占总投资的 6.00%。

项目环保设施设计单位、施工单位及环保设施“三同时”落实情况见表 4-1。

表 4-1 环境保护“三同时”落实情况

项目	污染源		污染物	环保措施	实际建设情况
废气	生产车间	排气筒	颗粒物	电焊机、二保焊机、等离子切割机上方设置集气罩+布袋除尘器+15m 高排气筒（1 套）	电焊机、二保焊机、等离子切割机上方设置集气罩+布袋除尘器+15m 高排气筒（1 套）
	无组织	切割粉尘	颗粒物	自然沉降并及时清理设备表面及车间地面，切割设备前方和侧向设置挡板，车间密闭	自然沉降并及时清理设备表面及车间地面，切割设备前方和侧向设置挡板，车间密闭
		网片焊接烟尘	颗粒物	集气罩+移动式焊烟净化器（10 套）	集气罩+移动式焊烟净化器（4 套）
		未被收集的焊	颗粒物	自然沉降并及时清理设备表面及车间地面，车间密闭	自然沉降并及时清理设备表面及车间地面，车间密闭

项目	污染源		污染物	环保措施	实际建设情况
		接烟尘、等离子切割烟尘			
废水	生产废水		废切削液	切削液循环利用,使用后的废切削液属于危废,每半年清理一次,暂存于危废间,送有资质单位处理不外排。	切削液循环利用,使用后的废切削液属于危废,每半年清理一次,暂存于危废间,送有资质单位处理不外排。
	盥洗废水		COD 氨氮 SS BOD ₅	盥洗废水排入厂区沉淀池,取其上清液用于厂区泼洒抑尘;厂区设置防渗旱厕,由当地农民定期清掏用作农肥。	盥洗废水排入厂区沉淀池,取其上清液用于厂区泼洒抑尘;厂区设置防渗旱厕,由当地农民定期清掏用作农肥。
噪声	设备噪声		噪声	选用低噪声设备,加装基础减振、厂房隔声	选用低噪声设备,加装基础减振、厂房隔声
一般固废	生产过程	金属废料		暂存固废间定期外售	暂存固废间定期外售
		废焊材 焊渣		暂存固废间定期外售	暂存固废间定期外售
	布袋除尘器	除尘灰		暂存固废间定期外售	暂存固废间定期外售
		废滤袋		暂存固废间,由厂家回收	暂存固废间,由厂家回收
	职工生活	生活垃圾		环卫部门统一处理,最终送安平县生活垃圾卫生填埋场填埋	环卫部门统一处理,最终送安平县生活垃圾卫生填埋场填埋
危险废物	生产过程	废切削液、废切削液桶		设危废间1间,暂存于厂区危废间,定期交有资质单位处置	设危废间1间,暂存于厂区危废间,定期交有资质单位处置
	设备维护保养	废润滑油、废润滑油桶、废液压油、废液压油桶			
防渗	<p>重点防渗区:生产车间内产废油设备放置区、水锯切割区、危废间,防渗层为至少1m厚粘土层,或2mm厚高密度聚乙烯,或采取其他防渗措施,防渗效果等效粘土防渗层 Mb≥6.0m, K≤1×10⁻⁷cm/s。危险废物在危废间内分区存放,放入符合标准的容器中,容器底部设置托盘,托盘体积需大于容器容量,防止危险废物泄漏。同时危废间贮存装置设防雨、防风、防晒设施,避免污染物泄漏,污染环境。</p> <p>一般防渗区:生产车间其他区域、固废间、化粪池,采用三合土铺底,上铺10-15cm厚的水泥进行硬化处理,或采取其他防渗措施,使防渗效果等效粘土防渗层 Mb≥1.5m, K≤1×10⁻⁷cm/s。</p> <p>简单防渗区:厂区地面、办公室等:10-15cm的普通水泥硬化处理。</p>				

5 环境影响报告表主要结论与建议及其审批部门审批决定

5.1 环境影响报告表主要结论与建议

本项目环境影响报告表主要结论与建议见表 5-1。

表 5-1 环境影响报告表主要结论与建议

序号	项目	环评要求
1	项目概况	安平县优源丝网制品有限公司年产电焊网 250 吨、网片 200 吨、钢格板 300 吨、钢格板 200 吨、刀片刺绳 500 吨、爬架网 200 吨、截断丝 200 吨项目位于河北省衡水市安平县东黄城镇南侯疃村村东，项目总投资 192 万元，其中环保投资 12 万元，占总投资的 6.25%，本项目占地 2133m ² （合 3.2 亩），劳动定员 20 人，年工作日 300 天，实行日班 8 小时工作制，夜间不生产。
2	产业政策	根据《产业结构调整指导目录（2019 年本）》，该项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类项目，属于允许类建设项目；依据《河北省新增限制和淘汰类产业目录（2015 年版）》（冀政办发[2015]7 号）中规定，本项目不属于新增限制和淘汰类项目。同时安平县行政审批局以安审批备[2020]664 号同意项目备案，因此，本项目建设符合国家和地方产业政策。
3	公用工程	<p>①给排水</p> <p>给水：项目用水由安平县联村供水工程提供。项目生产不用水，用水主要为职工生活用水，项目劳动定员 20 人，则本项目生活用水量为 0.8m³/d（240m³/a）。</p> <p>排水：项目无生产废水外排，产生的废水主要为职工生活污水，产生量按用水量的 80% 计，为 0.64m³/d（192m³/a），盥洗废水排入厂区沉淀池，取其上清液用于厂区泼洒抑尘；厂区设置防渗旱厕，由当地农民定期清掏用作农肥。</p> <p>②供电</p> <p>项目用电由东黄城镇供电系统提供，年用电量为 10 万 kW·h，能够满足项目日常生产生活用电。</p> <p>③供热</p> <p>项目生产不用热，办公室冬季采用电取暖。</p>
4	环境质量现状调查	<p>(1) 环境空气</p> <p>根据衡水市环境保护局公布的 2019 年衡水市环境质量公报，项目所在区域为不达标区；根据环境空气质量现状检测，项目周边范围内 O₃、PM_{2.5}、PM₁₀ 超标，SO₂、NO₂、CO 能够达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准及其修改单（生态环境部公告 2018 年第 29 号）相关要求。</p> <p>(2) 地下水</p> <p>项目区域主要利用第二含水层地下水，底板埋深 120m-140m，矿化度多小于 2g/L，该区域地下水水质较好，地下水满足《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）中的 III 类标准。</p> <p>(3) 声环境</p> <p>项目所处地区工业活动较多，项目所在区域为 2 类声环境功能区，符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准。</p> <p>(4) 土壤</p> <p>项目区域土壤环境质量执行《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）第二类用地筛选值标准。</p>

5	废气	<p>本项目产生的废气主要为切割机切割粉尘、网片机焊接烟尘、电焊机或二保焊机焊接烟尘、等离子切割烟尘。</p> <p>①切割粉尘</p> <p>项目切割机工作过程中会产生少量的粉尘，主要成分为金属颗粒物。这些颗粒物质量较大，沉降较快，仅会有一少部分较细小的颗粒物随着机械的运动而可能会在空气中停留短暂时间后沉降于地面。生产车间均设有下料区，在切割机工作区前方和侧向设置落地挡板，大多数的金属颗粒物自然沉降于设备周围，其余在车间无组织排放。经类比切割粉尘的排放速率约为0.0013kg/h，无组织排放的颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表2无组织排放监控浓度限值。</p> <p>②焊接烟尘</p> <p>a本项目生产网片产品时使用网片机生产，焊接采用电阻焊原理，焊接过程会有少量的焊接烟尘产生，采用移动式焊烟净化器对焊接废气进行处理后排放。颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2 无组织排放监控浓度限值要求。</p> <p>b 电焊机、二保焊机</p> <p>项目生产过程使用电焊机、二保焊机进行工作时，在焊接区域设置专用焊接平台，在焊接平台上方设置集气罩，焊接烟尘经集气罩收集后引入布袋除尘器处理，最后经1根15m高排气筒排放。颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级排放标准限值，即颗粒物最高允许排放浓度$\leq 120\text{mg}/\text{m}^3$，最高允许排放速率$\leq 3.5\text{kg}/\text{h}$。</p> <p>③等离子切割废气</p> <p>等离子切割废气经集气罩收集后引入布袋除尘器处理，最后经1根15m高排气筒排放。颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级排放标准限值，即颗粒物最高允许排放浓度$\leq 120\text{mg}/\text{m}^3$，最高允许排放速率$\leq 3.5\text{kg}/\text{h}$。</p>
6	废水	<p>盥洗废水排入厂区沉淀池，取其上清液用于厂区泼洒抑尘；厂区设置防渗旱厕，由当地农民定期清掏用作农肥。</p>
7	噪声	<p>项目产生的噪声主要设备运转时产生的噪声，声级值在 80~90dB（A）之间。通过选用低噪声设备、加装基础减振、厂房隔声等措施，经距离衰减后，项目噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。</p> <p>综上分析，本项目实施后对周围声环境影响较小。</p>
8	固体废物	<p>项目固体废物主要为生产过程中产生的金属废料、废焊材焊渣、布袋除尘器收集的除尘灰、废滤袋、定期更换的废切削液、设备维护产生的废润滑油、废液压油、废包装桶（废润滑油桶、废液压油桶、废切削液桶）和职工生活垃圾。生产过程产生的金属废料、废焊材焊渣、布袋除尘器收集的除尘灰收集后外售综合利用，废滤袋由厂家回收；对照《国家危险废物名录》（环境保护部令第39号），定期更换的废切削液、设备维护产生的废润滑油、废液压油、废包装桶（废润滑油桶、废液压油桶、废切削液桶）属于危险废物，于危废间内暂存，定期交由有资质单位处理；项目生活垃圾经由环卫部门统一处理，最终送安平县生活垃圾卫生填埋场填埋。</p> <p>项目营运期固废均得到妥善处置，不会对周围环境产生不良影响。</p>
9	总量控制指标	<p>本项目总量控制指标为：废气：SO₂：0t/a、NO_x：0t/a；废水；COD：0t/a、氨氮：0t/a。</p>

10	项目建设的可行性结论	安平县优源丝网制品有限公司年产电焊网 250 吨、网片 200 吨、钢格板 300 吨、钢格板 200 吨、刀片刺绳 500 吨、爬架网 200 吨、截断丝 200 吨项目符合国家产业政策，用地符合当地土地要求，各项污染防治措施可行，污染物能够达标排放，项目的建设不会对周围环境产生明显影响。在认真落实各项环保措施的前提下，本评价从环境保护的角度认为，项目建设可行。
11	建议	1、搞好日常环境管理工作，提高职工环保意识。 2、加强各种环保治理设施的维护管理，确保其正常运行。 3、加强厂区的绿化、净化工作，创造一个良好的生产环境。

5.2 审批部门审批决定

安审批环表(2020)314 号

经市核安平县优源丝网制品有限公司年产电焊网 250 吨、网片 200 吨、钢格板 300 吨、钢格板 200 吨、刀片刺绳 500 吨、爬架网 200 吨、截断丝 200 吨项目《环境影响报告表》，审批意见如下：

- 1.该项目位于安平县东黄城镇南侯幢村村东，广区西侧紧邻韩文会厂房，南侧紧邻赵亚卿厂房。北侧紧邻任义安厂房，东侧紧邻道路。隔路为京堂南排干渠。项目总投资 192 万元，占地面积 3.2 亩，年产电焊网 250 吨、网片 200 吨、钢格板 300 吨、钢格板 200 吨、刀片刺绳 500 吨、爬架网 200 吨、截断丝 200 吨。项目符合国家产业政策。安平县土地及城乡总体利用规划，安平县行政审批局、安平县自然资源和规划局、安平县东黄城镇人民政府等部门出具了相关手续及证明。
- 2、《环境影响报告表》中评价因子选择合适，评价结论可信，环保措施基本可行，可以作为该项目设计、建设的依据。
- 3、项目利用原有厂房，不涉及土建。项目焊接烟尘。等离子切割烟尘经集气罩+布袋除尘器+15 米高排气筒处理，确保颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级标准；网片机焊接烟尘经集气罩+移动式焊烟净化器处理，切割工序在设备前方和侧向设置挡板，及时清理设备表面及车间地面，同时加强生产管理，车间密闭等有效措施，确保无组织颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 无组织排放监控浓度限值要求。切削液循环使用，定期清理，不外排;生活污水经沉淀池处理后取其上层清液用于厂区泼洒抑尘;厂区设防渗旱厕，定期清掏用作农肥。生产车间及设备合理布局，同时采取选用低噪声设备、加装基础减振、厂房隔声等措施，确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类标准。金属废料、废焊材焊渣、除尘灰等分类收集暂存于固废间，定期外售;废滤袋暂存固废间，由 5、

加强生产管理及生态保护，规范厂容厂貌建设。 极由环卫部门统一收集后，最终送安平县垃圾填埋场卫生填埋。

4、加强日常维护维修，同时搞好厂区、生产车间、固废间、危废间、沉淀池、旱厕等地面硬化或防渗处理，确保环境安全。

5、加强生产管理及生态保护，规范厂容厂貌建设。

6、项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，应重新报批环评文件。自环评文件批准之日起，如超过 5 年方决定工程开工建设的，环评文件应当重新

7、项目竣工后，你单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，并依法向社会公开。该项目配套建设的环境保护设施经验收合格，方可投入生产或者使用。

8、该项目的日常环境监管由衡水市生态环境局安平县分局负责。

6 验收执行标准

6.1 污染物排放标准

6.1.1 废气

执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2浓度限值,标准值见表6-1。

表 6-1 废气排放标准

类别	污染物	浓度限值(mg/m ³)	标准来源
废气	颗粒物	≤120mg/m ³ ≤3.5kg/h	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准
	颗粒物	≤1.0	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2无组织排放监控浓度限值

6.1.2 噪声

运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类标准。标准值见表6-2。

表 6-2 噪声排放标准

类别	位置	标准		功能区
噪声	厂界四周	昼间	60dB(A)	2类
		夜间	50dB(A)	

6.1.3 固体废物

固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及修改单中有关规定、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020年4月29日)、《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及2013年修改单要求等相关规定。

7 验收监测内容

7.1 环境保护设施调试运行效果

通过对各类污染物排放的监测，来说明环境保护设施调试运行效果，具体监测内容如下：

7.1.1 废气

表 7-1 废气监测点位、项目及频次

监测位置	监测内容	监测频次
焊接切割工序 布袋除尘器 进口	颗粒物	每天监测 3 次，监测 2 天
焊接切割工序 布袋除尘器 排气筒出口（15m）	颗粒物	
厂界上风向 1 个点位， 下风向 3 个点位	颗粒物	每天监测 4 次，监测 2 天

7.1.2 厂界噪声监测

表 7-2 噪声监测点位、项目及频次

监测位置	监测内容	监测频次
厂界东、南、西、北 4 个点	噪声	昼夜各监测 1 次，监测 2 天

8 质量保障措施和监测分析方法

8.1 监测分析方法及监测仪器

(1) 废气监测分析方法

本次验收监测采用的方法及检出限见表 8-1。

表 8-1 废气污染物监测项目分析及所用仪器

序号	监测项目	监测分析方法	监测仪器及编号	检出限
1	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单	崂应 3012H-D 便携式大流量低浓度自动烟尘测试仪 ZYJC-X025 101-2A 电热鼓风干燥箱 ZYJC-F013 PT-124/55S 电子天平 ZYJC-F007	/
2	颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	崂应 3012H-D 便携式大流量低浓度自动烟尘测试仪 ZYJC-X025 LF-3000 恒温恒湿室 ZYJC-F022 PT-124/55S 电子天平 ZYJC-F007	1.0mg/m ³
3	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995	TW-2200 大气/TSP 综合采样器 ZYJC-X002、ZYJC-X003、ZYJC-X004、ZYJC-X005 LF-3000 恒温恒湿室 ZYJC-F022 PT-124/55S 电子天平 ZYJC-F007	0.001mg/m ³

(2) 噪声监测分析方法

本次验收监测采用的方法及检出限见表 8-2。

表 8-2 噪声监测分析方法及所用仪器

监测项目	监测方法及方法来源	分析仪器
噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	AWA5688 多功能声级计 ZYJC-X012 AWA6022A 声校准器 ZYJC-X015

8.2 人员能力

参加竣工验收监测的人员均经过岗前培训，通过考核，持证上岗。

8.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 废气严格按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T55-2000)要求进行全过程的质量控制。

(2) 实验室分析过程全程序标准膜与样品同步测定，以控制准确度。

(3) 监测仪器经计量部门检定并在有效期内使用，仪器在使用前后用流量计对其进行校准，保证采样流量的准确性。

8.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声监测依据《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中相应要求进行。在无雨雪，无雷电，风速小于 5m/s 时进行，监测过程使用经计量部门检定并在有效期内的声级计，在测量前后用声校准器进行校准，测量前后仪器的校准示值误差不大于 0.5dB(A)。

8.5 所有监测数据严格实行三级审核制度。

9 验收监测结果

9.1 生产工况

河北政越检测技术有限公司于 2021 年 3 月 11~12 日对安平县优源丝网制品有限公司年产电焊网 250 吨、网片 200 吨、钢格板 300 吨、钢格板 200 吨、刀片刺绳 500 吨、爬架网 200 吨、截断丝 200 吨项目进行了竣工验收监测并出具监测报告。监测期间，该项目生产负荷为 85%，满足环保验收监测技术要求。

9.2 环保设施调试运行效果

9.2.1 污染物排放监测结果

9.2.1.1 废气

(1) 废气监测结果

有组织废气监测结果见表 9-1。

表 9-1 有组织废气监测结果

采样日期及点位	监测项目	单位	监测结果及频次				标准限值	结论
			第一次	第二次	第三次	最大值		
焊接切割工序 布袋除尘器 进口 2021.03.11	标干流量	m ³ /h	8000	7818	7865	/	/	/
	颗粒物排放浓度	mg/m ³	23.8	26.4	27.9	/	/	/
焊接切割工序 布袋除尘器 排气筒出口 (15m) 2021.03.11	标干流量	m ³ /h	9447	9280	9363	/	/	/
	颗粒物排放浓度	mg/m ³	2.1	2.0	2.2	2.2	≤120	达标
	颗粒物排放速率	kg/h	0.020	0.019	0.021	0.021	≤3.5	达标
焊接切割工序 布 袋除尘器 进口 2021.03.12	标干流量	m ³ /h	7859	7880	7835	/	/	/
	颗粒物排放浓度	mg/m ³	23.6	28.9	27.0	/	/	/
焊接切割工序 布 袋除尘器排气筒 出口 (15m) 2021.03.12	标干流量	m ³ /h	9308	9255	8916	/	/	/
	颗粒物排放浓度	mg/m ³	2.6	2.4	2.4	2.6	≤120	达标
	颗粒物排放速率	kg/h	0.024	0.022	0.021	0.024	≤3.5	达标

无组织废气监测结果见表 9-2。

表 9-2 无组织废气监测结果

采样日期	监测项目	单位	监测点位	第一次	第二次	第三次	第四次	最大值	标准限值	结论
2021.03.11	总悬浮颗粒物	mg/m ³	上风向 4#	0.154	0.120	0.122	0.112	0.154	≤1.0	达标
			下风向 1#	0.215	0.240	0.227	0.207			
			下风向 2#	0.196	0.237	0.217	0.235			
			下风向 3#	0.225	0.259	0.220	0.244			
2021.03.12	总悬浮颗粒物	mg/m ³	上风向 4#	0.118	0.115	0.108	0.126	0.126	≤1.0	达标
			下风向 1#	0.265	0.276	0.259	0.221			
			下风向 2#	0.256	0.285	0.234	0.279			
			下风向 3#	0.272	0.230	0.283	0.225			

9.2.1.2 噪声

噪声监测结果见表 9-3。

表 9-3 噪声监测结果

采样日期	监测点位	监测结果		标准限值		结论	
		昼间 dB(A)	夜间 dB(A)	昼间 dB(A)	夜间 dB(A)	昼间	夜间
2021.03.11	东厂界 N1	53.7	46.5	≤60	≤50	达标	达标
	南厂界 N2	57.4	47.9	≤60	≤50	达标	达标
	西厂界 N3	55.9	48.0	≤60	≤50	达标	达标
	北厂界 N4	54.7	48.2	≤60	≤50	达标	达标
2021.03.12	东厂界 N1	54.0	43.1	≤60	≤50	达标	达标
	南厂界 N2	54.8	44.4	≤60	≤50	达标	达标
	西厂界 N3	54.9	44.5	≤60	≤50	达标	达标
	北厂界 N4	55.2	45.1	≤60	≤50	达标	达标

10 验收监测结论

10.1 环评“三同时”执行情况

本项目根据《中华人民共和国环境保护法》和《建设项目环境保护管理办法》的规定进行了环境影响评价，基本落实了环境影响评价要求的有关环保措施，做到了环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。

10.2 验收监测期间生产工况

验收监测期间，该企业运行正常，无不良天气因素等影响，验收监测工作严格按照有关规范进行，验收监测结果可以反映企业正常排污状况。本项目在 85% 负荷条件下进行监测。

10.3 污染物排放监测结果

(1) 废气

监测期间，等离子切割、焊接工序排气筒出口废气中的颗粒物浓度最大值为 $2.6\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率最大值为 $0.024\text{kg}/\text{h}$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 二级标准要求（颗粒物浓度 $\leq 120\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率 $\leq 3.5\text{kg}/\text{h}$ ）。

厂界无组织废气中的颗粒物浓度最大值为 $0.285\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的无组织排放监控浓度限值要求（颗粒物浓度 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

(2) 噪声

监测期间，工业企业厂界环境噪声昼间值范围为 $53.7\text{dB}(\text{A})\sim 57.4\text{dB}(\text{A})$ ，夜间值范围为 $43.1\text{dB}(\text{A})\sim 48.2\text{dB}(\text{A})$ ，均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类标准限值（昼间 $\leq 60\text{dB}(\text{A})$ 、夜间 $\leq 50\text{dB}(\text{A})$ ）。

(3) 固体废弃物

项目固体废物主要为生产过程中产生的金属废料、废焊材焊渣、布袋除尘器收集的除尘灰、废滤袋、定期更换的废切削液、设备维护产生的废润滑油、废液压油、废包装桶（废润滑油桶、废液压油桶、废切削液桶）和职工生活垃圾。

生产过程产生的金属废料、废焊材焊渣、布袋除尘器收集的除尘灰收集后外售综合利用，废滤袋由厂家回收；对照《国家危险废物名录》（环境保护部令 第 39 号），定期更换的废切削液、设备维护产生的废润滑油、废液压油、废包装桶（废润滑油桶、废液压油桶、废切削液桶）属于危险废物，于危废间内暂存，定

期交由有资质单位处理；项目生活垃圾经由环卫部门统一处理，最终送安平县生活垃圾卫生填埋场填埋。

(4) 结论

综上所述，项目已按环评及批复要求进行了环境保护设施建设，根据监测结果可满足相关环境排放标准要求。

10.4 建议

- (1) 加强各项环保设施运行维护，确保设施稳定运行。
- (2) 严格落实环保“三同时”制度，加强与环境保护部门的联系。
- (3) 加强内部管理，建立和健全各项环保规章制度，确保各项污染物达标排放。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：安平县优源丝网制品有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		安平县优源丝网制品有限公司年产电焊网 250 吨、网片 200 吨、钢格板 300 吨、钢格板 200 吨、刀片刺绳 500 吨、爬架网 200 吨、截断丝 200 吨项目				项目代码		C3340		建设地点		河北省衡水市安平县东黄城镇南侯瞳村村东		
	行业类别（分类管理名录）		金属丝绳及其制品制造				建设性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心经度/纬度		东经 115°28'18.19" 北纬 38° 11'34.76"		
	设计生产能力		年产电焊网 250 吨、网片 200 吨、钢格板 300 吨、钢格板 200 吨、刀片刺绳 500 吨、爬架网 200 吨、截断丝 200 吨				实际生产能力		年产,网片 200 吨、钢格板 200 吨		环评单位		河北景略环境影响评价有限公司		
	环评文件审批机关		安平县行政审批局				审批文号		安审批环表（2020）314 号		环评文件类型		报告表		
	开工日期		/				竣工日期		/		排污许可证申领时间		/		
	环保设施设计单位		/				环保设施施工单位		/		本工程排污许可证编号		/		
	验收单位		河北政越检测技术有限公司				环保设施监测单位		/		验收监测时工况		85%		
	投资总概算（万元）		192				环保投资总概算（万元）		12		所占比例（%）		6.25		
	实际总投资		100				实际环保投资（万元）		6		所占比例（%）		6.00		
	废水治理（万元）		/	废气治理（万元）	/	噪声治理（万元）	/	固体废物治理（万元）		/	绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	/	
新增废水处理设施能力		/				新增废气处理设施能力		/		年平均工作时		2400h			
运营单位		安平县优源丝网制品有限公司				运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)		91131125MA0DM9WQX9		验收时间		/			
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水														
	化学需氧量														
	氨氮														
	石油类														
	废气														
	二氧化硫														
	烟尘														
	工业粉尘														
	氮氧化物														
工业固体废物															
与项目有关的其他特征污染物															

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升



营业执照

统一社会信用代码
91131125MA0DM9WQX9



扫描二维码登录“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可、监管信息。

名称 安平县优源丝网制品有限公司
类型 有限责任公司(自然人投资或控股)

法定代表人 赵鹏

经营范围 生产、销售、安装：隔离栅、护栏网、护栏板、声屏障、石笼网、缆索护栏、边坡防护网；生产、销售：冲孔网、爬架网、荷兰网、防眩网、刺绳、电焊网、网片、金刚网、龟甲网、六角网、土工格栅、盖土网、黑丝布、不锈钢网、钢板网、防风抑尘网、钢格板、铁艺护栏、仓储笼、丝网制品、丝网机械；销售：线材、镀锌丝、过滤网、板材、管材、塑料制品（医用塑料制品除外）及进出口业务。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）

注册资本 壹佰万元整

成立日期 2019年06月10日

营业期限

住所 河北省衡水市安平县南侯瞳村村东800米处

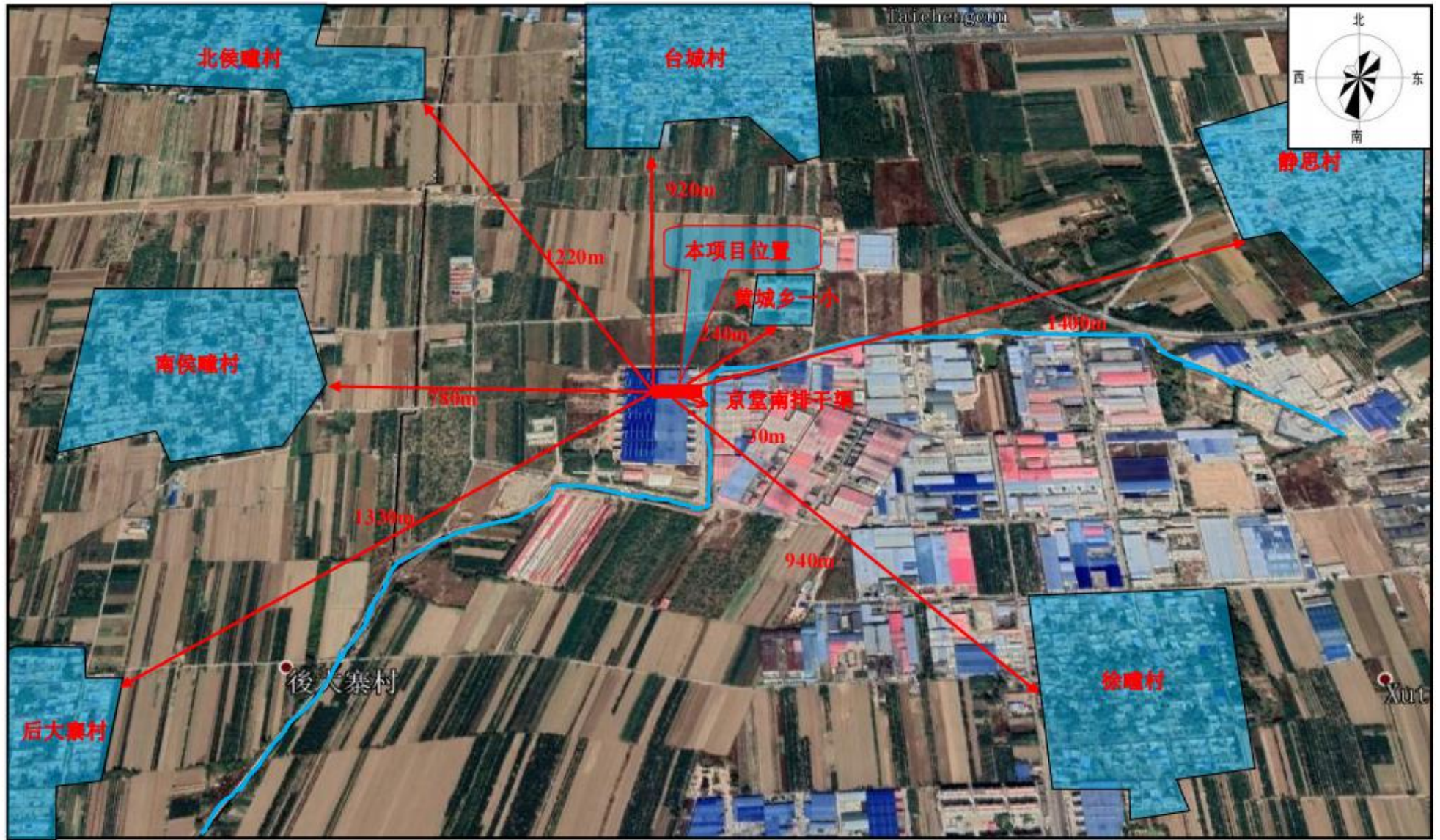
登记机关



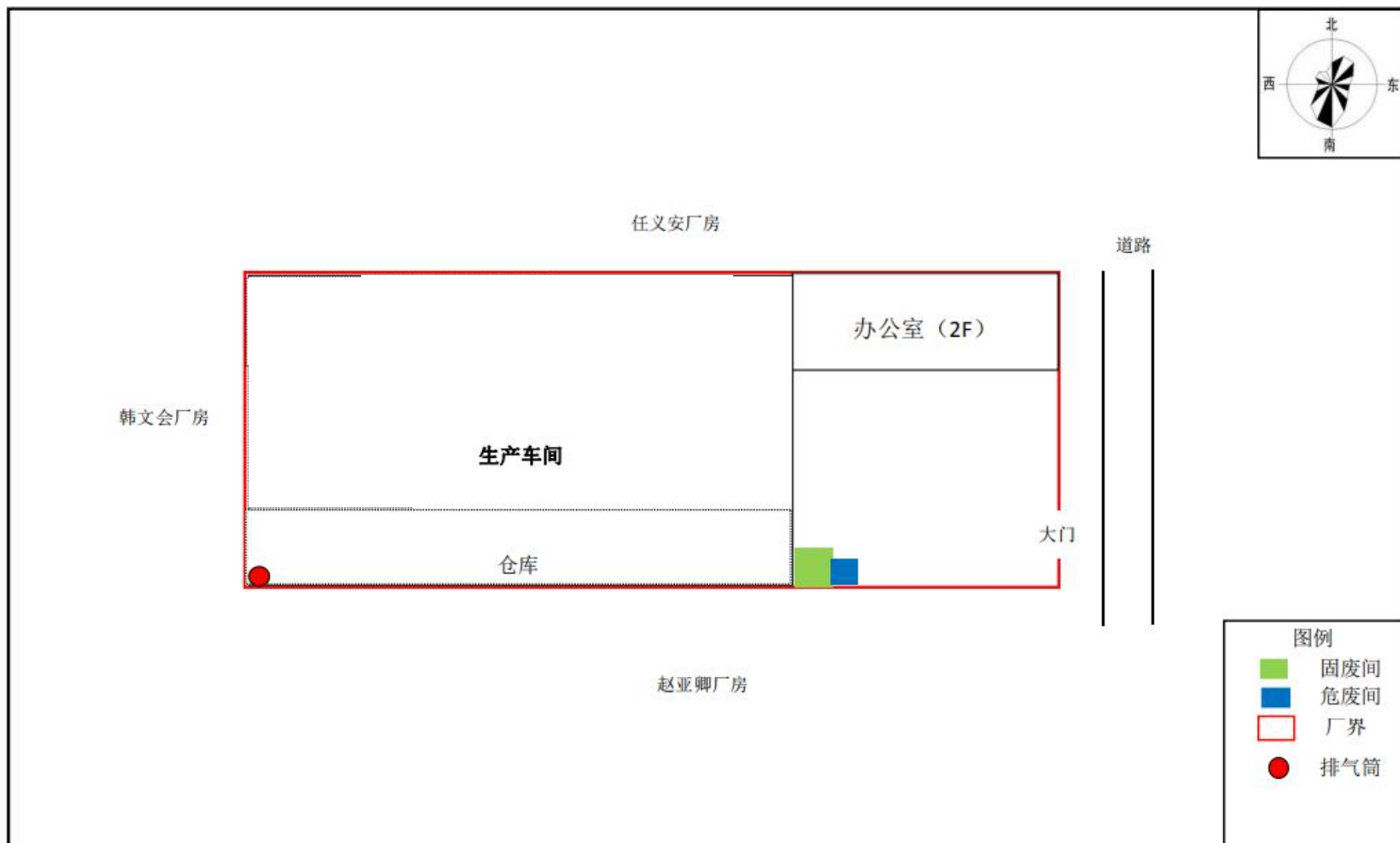
2019年 6月 10日



附图1 项目地理位置图(比例尺 1: 180000)



附图 2 环境保护目标示意图 (比例尺 1: 10000)



附图3 周边关系与平面布置图 (比例尺: 1: 1000)

审批意见:

安审批环表(2020)314号

经审核安平县优源丝网制品有限公司年产电焊网250吨、网片200吨、护栏网300吨、钢格板200吨、刀片刺绳500吨、爬架网200吨、截断丝200吨项目《环境影响报告表》,审批意见如下:

1、该项目位于安平县东黄城镇南侯瞳村村东,厂区西侧紧邻韩文会厂房,南侧紧邻赵亚卿厂房,北侧紧邻任义安厂房,东侧紧邻道路,隔路为京堂南排干渠。项目总投资192万元,占地面积3.2亩,年产电焊网250吨、网片200吨、护栏网300吨、钢格板200吨、刀片刺绳500吨、爬架网200吨、截断丝200吨。项目符合国家产业政策、安平县土地及城乡总体利用规划,安平县行政审批局、安平县自然资源和规划局、安平县东黄城镇人民政府等部门出具了相关手续及证明。

2、《环境影响报告表》中评价因子选择合适,评价结论可信,环保措施基本可行,可以作为该项目设计、建设的依据。

3、项目利用原有厂房,不涉及土建。项目焊接烟尘、等离子切割烟尘经集气罩+布袋除尘器+15米高排气筒处理,确保颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准;网片机焊接烟尘经集气罩+移动式焊烟净化器处理,切割工序在设备前方和侧向设置挡板,及时清理设备表面及车间地面,同时加强生产管理,车间密闭等有效措施,确保无组织颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2无组织排放监控浓度限值要求。切削液循环使用,定期清理,不外排;生活污水经沉淀池处理后取其上层清液用于厂区泼洒抑尘;厂区设防渗旱厕,定期清掏用作农肥。生产车间及设备合理布局,同时采取选用低噪声设备、加装基础减振、厂房隔声等措施,确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准。金属废料、废焊材焊渣、除尘灰等分类收集暂存于固废间,定期外售;废滤袋暂存固废间,由

厂家回收；废切削液、废切削液桶、废润滑油、废液压油、废润滑油桶、废液压油桶暂存于危废间，定期交有资质单位处理；职工生活垃圾由环卫部门统一收集后，最终送安平县垃圾填埋场卫生填埋。

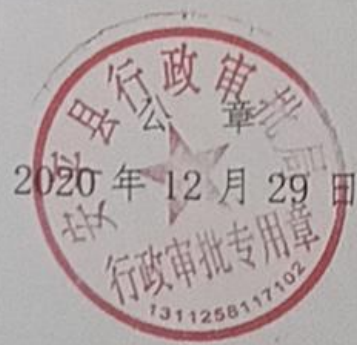
4、加强日常维护维修，同时搞好厂区、生产车间、固废间、危废间、沉淀池、旱厕等地面硬化或防渗处理，确保环境安全。

5、加强生产管理及生态保护，规范厂容厂貌建设。

6、项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，应重新报批环评文件。自环评文件批准之日起，如超过5年方决定工程开工建设的，环评文件应当重新审核。

7、项目竣工后，你单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，并依法向社会公开。该项目配套建设的环境保护设施经验收合格，方可投入生产或者使用。

8、该项目的日常环境监管由衡水市生态环境局安平县分局负责。





200312342913
有效期至2026年01月19日止

检测报告

报告编号: ZYJC2103007

委托单位: 安平县优源丝网制品有限公司

项目名称: 安平县优源丝网制品有限公司验收检测

报告日期: 2021年04月06日

河北政越检测技术有限公司

www.zhengyuejiance.com

检验检测专用章



检测报告说明

- 1、本报告无本公司检验检测专用章、骑缝章及(CMA)章无效。
- 2、未经本公司批准，不得复制（全文复制除外）本报告。
- 3、本报告换页、缺页、涂改无效。
- 4、本报告无编写人、审核人、签发人签字无效。
- 5、本报告仅对本次检验结果负责。由客户送检的样品，本报告仅对接收的样品负责。
- 6、如对检验结果有异议的，请于收到报告之日起十五日内向我单位书面提出异议。逾期不予受理。
- 7、本报告未经许可不得用于广告宣传或其他用途。

地 址：石家庄市高新区长江大道 315 创新大厦 18 层

邮 编：050000

电 话：0311-88800093

电子邮箱：hebeizhengyue@163.com

一、概况

项目名称	安平县优源丝网制品有限公司验收检测		
委托单位	安平县优源丝网制品有限公司		
项目地址	河北省衡水市安平县东黄城镇南候瞳村村东		
联系人	赵鹏	联系电话	13833855812
检测类型	验收检测	样品来源	采样
采样日期	2021年3月11~12日	分析日期	2021年3月12~14日
参加检测人员	和二朋、肖士硕、张策、胡凯娣		
报告编写		日期	2021.04.06
审核		日期	2021.04.06
签发		日期	2021.04.06
检测期间该企业运行正常, 企业生产负荷为			85%

备注: 企业生产负荷由企业提供

二、检测内容

类别	检测点位	检测项目	样品描述	检测频次
有组织 废气	焊接切割工序 布袋除尘器 进口	颗粒物	滤筒密封完整无 破损	每天3次 检测2天
	焊接切割工序 布袋除尘器 排气筒出口(15m)	颗粒物	采样头密封完整 无破损	
无组织 废气	厂界上风向1个点 厂界下风向3个点	总悬浮颗粒物	滤膜密封完整无 破损	每天4次 检测2天
噪声	厂界东、南、西、北4个点	噪声	/	昼间、夜间各1次 检测2天

-----本页以下空白-----

三、检测分析

3.1 有组织排放废气检测方法及设备

序号	检测项目	检测分析方法	检测仪器及编号	检出限
1	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单	崂应 3012H-D 便携式大流量低浓度自动烟尘测试仪 ZYJC-X025 101-2A 电热鼓风干燥箱 ZYJC-F013 PT-124/55S 电子天平 ZYJC-F007	/
2	颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	崂应 3012H-D 便携式大流量低浓度自动烟尘测试仪 ZYJC-X025 LF-3000 恒温恒湿室 ZYJC-F022 PT-124/55S 电子天平 ZYJC-F007	1.0mg/m ³

3.2 无组织排放废气检测方法及设备

序号	检测项目	检测分析方法	检测仪器及编号	检出限
1	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995	TW-2200 大气/TSP 综合采样器 ZYJC-X002、ZYJC-X003、ZYJC-X004、ZYJC-X005 LF-3000 恒温恒湿室 ZYJC-F022 PT-124/55S 电子天平 ZYJC-F007	0.001mg/m ³

3.3 噪声检测方法及设备

序号	检测项目	检测方法	检测仪器及编号	检出限
1	噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	AWA5688 多功能声级计 ZYJC-X012 AWA6022A 声校准器 ZYJC-X015	/

-----本页以下空白-----

四、检测结果

4.1 有组织排放工艺废气

采样日期及点位	检测项目	单位	检测结果及频次				标准限值	结论
			第一次	第二次	第三次	最大值		
焊接切割工序 布袋除尘器 进口 2021.03.11	标干流量	m ³ /h	8000	7818	7865	/	/	/
	颗粒物排放浓度	mg/m ³	23.8	26.4	27.9	/	/	/
焊接切割工序 布袋除尘器 排气筒出口 (15m) 2021.03.11	标干流量	m ³ /h	9447	9280	9363	/	/	/
	颗粒物排放浓度	mg/m ³	2.1	2.0	2.2	2.2	≤120	达标
	颗粒物排放速率	kg/h	0.020	0.019	0.021	0.021	≤3.5	达标
焊接切割工序 布 袋除尘器 进口 2021.03.12	标干流量	m ³ /h	7859	7880	7835	/	/	/
	颗粒物排放浓度	mg/m ³	23.6	28.9	27.0	/	/	/
焊接切割工序 布 袋除尘器排气筒 出口 (15m) 2021.03.12	标干流量	m ³ /h	9308	9255	8916	/	/	/
	颗粒物排放浓度	mg/m ³	2.6	2.4	2.4	2.6	≤120	达标
	颗粒物排放速率	kg/h	0.024	0.022	0.021	0.024	≤3.5	达标

备注: 该企业焊接切割工序有组织废气颗粒物排放浓度执行标准《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表2 新污染源大气污染物排放限值: 浓度≤120mg/m³, 排放速率≤3.5kg/h。

4.2 无组织排放工艺废气

采样日期	检测项目	单位	检测点位	第一次	第二次	第三次	第四次	最大值	标准限值	结论
2021.03.11	总悬浮 颗粒物	mg/m ³	上风向 4#	0.154	0.120	0.122	0.112	0.154	≤1.0	达标
			下风向 1#	0.215	0.240	0.227	0.207			
			下风向 2#	0.196	0.237	0.217	0.235			
			下风向 3#	0.225	0.259	0.220	0.244			

备注: 该企业无组织废气颗粒物排放浓度执行标准《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表2 新污染源大气污染物排放限值: 无组织排放监控浓度限值≤1.0mg/m³。

4.2 无组织排放工艺废气 (续表)

采样日期	检测项目	单位	检测点位	第一次	第二次	第三次	第四次	最大值	标准限值	结论
2021.03.12	总悬浮颗粒物	mg/m ³	上风向 4#	0.118	0.115	0.108	0.126	0.126	≤1.0	达标
			下风向 1#	0.265	0.276	0.259	0.221			
			下风向 2#	0.256	0.285	0.234	0.279			
			下风向 3#	0.272	0.230	0.283	0.225			

备注: 该企业无组织废气颗粒物排放浓度执行标准《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表2新污染源大气污染物排放限值: 无组织排放监控浓度限值≤1.0mg/m³。

4.3 噪声检测结果

采样日期	检测点位	检测结果		标准限值		结论	
		昼间 dB(A)	夜间 dB(A)	昼间 dB(A)	夜间 dB(A)	昼间	夜间
2021.03.11	东厂界 N ₁	53.7	46.5	≤60	≤50	达标	达标
	南厂界 N ₂	57.4	47.9	≤60	≤50	达标	达标
	西厂界 N ₃	55.9	48.0	≤60	≤50	达标	达标
	北厂界 N ₄	54.7	48.2	≤60	≤50	达标	达标
2021.03.12	东厂界 N ₁	54.0	43.1	≤60	≤50	达标	达标
	南厂界 N ₂	54.8	44.4	≤60	≤50	达标	达标
	西厂界 N ₃	54.9	44.5	≤60	≤50	达标	达标
	北厂界 N ₄	55.2	45.1	≤60	≤50	达标	达标

备注: 该企业东、南、西、北厂界噪声执行标准 GB 12348-2008 表 1 中 2 类功能区限值: 昼间≤60dB(A)、夜间≤50dB(A)。

-----本页以下空白-----

五、测点位示意图

2021年03月11日, 昼间, 晴, 南风, 最大风速为2.2m/s; 夜间, 晴, 南风, 最大风速为2.0m/s。
2021年03月12日, 昼间, 晴, 南风, 最大风速为2.1m/s; 夜间, 晴, 南风, 最大风速为2.0m/s。

