

安平县优源丝网制品有限公司年产电焊网 250 吨、网片 200 吨、钢
格板 300 吨、钢格板 200 吨、刀片刺绳 500 吨、爬架网 200 吨、截

断丝 200 吨项目竣工环境保护验收意见

2021 年 05 月 02 日，根据《安平县优源丝网制品有限公司年产电焊网 250 吨、网片 200 吨、护栏网 300 吨、钢格板 200 吨、刀片刺绳 500 吨、爬架网 200 吨、截断丝 200 吨项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格按照国家有关法律、法规、建设项目竣工环境保护验收指南，本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

建设地点：本项目位于河北省衡水市安平县东黄城镇南侯疃村村东，厂区中心地理坐标为东经 115° 28'18.19"、北纬 38° 11'34.76"，厂区西侧紧邻韩文会厂房，南侧紧邻赵亚卿厂房，北侧紧邻任义安厂房，东侧紧邻道路。

厂址东北距黄城乡一小 240m、距敬思村 1400 m，西距南侯疃村 780m，东南距徐疃村 940 m，北距台城村 920m，西南距后大寨村 1330m，西北距北侯疃村 1220m。距本项目最近的敏感点为厂址东北侧 240m 处的黄城乡一小。

本项目建设内容主要为建设车间、办公室、仓库等，并安装相关生产设备。本项目生产规模为年产网片 200 吨、钢格板 200 吨。

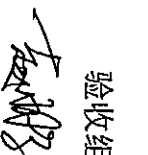

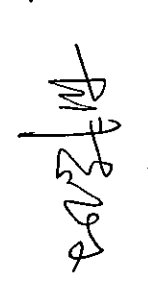

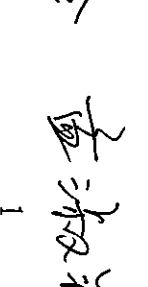
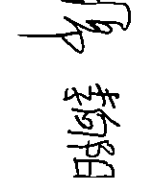
(二) 建设过程及环保审批情况

受安平县优源丝网制品有限公司委托，河北景略环境影响评价有限公司于 2020 年 12 月编制完成了《安平县优源丝网制品有限公司年产电焊网 250 吨、网片 200 吨、护栏网 300 吨、钢格板 200 吨、刀片刺绳 500 吨、爬架网 200 吨、截断丝 200 吨项目环境影响报告表》，并于 2020 年 12 月 29 日取得了安平县行政审批局环评批复，批复文号安审批环表（2020）314 号。

(三) 投资情况

项目总投资 192 万元，其中环保投资 12 万元，占总投资的 6.25%，实际投资 100 万元，其中环保投资 6 万元，占总投资的 6.00%。

验收组：

(四) 验收范围

本次验收仅针对年产网片 200 吨、钢格板 200 吨生产设备的配套环保设施建设情况进行验收。

二、工程变动情况

经现场调查和核实，本项目建设完成内容生产规模为年产网片 200 吨、钢格板 200 吨，网片、钢格板生产设备与环评中对比变化见下表：

| 序号 | 名称 | 环评要求建设内容 | | 实际建设内容 | 一致性分析 |
|----|--------|----------|----------|--------|-------|
| | | 数量 (台/套) | 数量 (台/套) | | |
| 1 | 电焊网片机 | 10 | 4 | 不一致 | |
| 2 | 网片校丝机 | 20 | 13 | 不一致 | |
| 3 | 冲床 | 1 | 1 | 一致 | |
| 4 | 切割机 | 1 | 1 | 一致 | |
| 5 | 钢格板校丝机 | 10 | 2 | 不一致 | |
| 6 | 电焊机 | 2 | 2 | 一致 | |
| 7 | 二保焊机 | 5 | 5 | 一致 | |
| 8 | 等离子切割机 | 1 | 1 | 一致 | |
| 9 | 液压机 | 1 | 1 | 一致 | |

项目工艺流程、其他建设内容、环境保护设施等与环评及批复基本一致，无重大变动。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水：项目无生产废水外排，切削液循环利用，使用后的废切削液属于危废，每半年清理一次，暂存于危废间，送有资质单位处理不外排。项目产生的废水主要为职工生活污水，全部排入沉淀池，取其上清液用于厂区泼洒抑尘；厂区设置防渗旱厕，由当地农民定期清掏用作农肥。

(二) 废气：切割粉尘：切割设备前方及侧向设置挡板并及时清理设备表面及车间地面，加强生产管理，车间密闭等措施；
电焊机和二保焊机焊接烟尘、等离子切割烟尘：设置焊接平台，集气罩+布袋除尘器+15m 高排气筒（1 套）；网片焊接烟尘：集气罩+移动式焊烟净化器（4 套）。

验收组：

(三) 噪声：本项目产生的噪声主要为冲床、包丝机、织网机、打包机等设备运转时产生的噪声，电焊机、切割机、台钻生产过程中不使用，通过选用低噪声设备、加装基础减振、厂房隔声等措施进行降噪。

(四) 固体废物：设置危废暂存间一座，用于存放定期更换的废切削液、设备维护产生的废润滑油、废液压油、废包装桶。

四、环保设施检测结果

根据河北政越检测技术有限公司出具的检测报告（ZYYJC2103007），监测期间，该企业生产正常，满足验收监测技术规范要求。

（一）环保设施处理效率

项目废气主要为焊接切割过程中产生的粉尘，经集气罩收集后通过 1 套布袋除尘器处理后，经 15m 排气筒排放。经检测，废气颗粒物去除效率最大为 90.4%。

（二）污染物排放情况

1、废气：经检测，等离子切割、焊接工序排气筒出口废气中的颗粒物浓度最大值为 2.6mg/m³，排放速率最大值为 0.024kg/h，满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 二级标准要求（颗粒物浓度≤120mg/m³，排放速率≤3.5kg/h）。

厂界无组织废气中的颗粒物浓度最大值为 0.285mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的无组织排放监控浓度限值要求（颗粒物浓度≤1.0mg/m³）。

2、噪声：经检测，工业企业厂界环境噪声昼间值范围为 53.7dB(A)~57.4dB(A)，夜间值范围为 43.1dB(A)~48.2dB(A)，均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类标准限值（昼间≤60dB（A）、夜间≤50dB（A））。

3、固体废物：项目固体废物主要为生产过程中产生的金属废料、废焊材焊渣、布袋除尘器收集的除尘灰、废滤袋、定期更换的废切削液、设备维护产生的废润滑油、废液压油、废包装桶（废润滑油桶、废液压油桶、废切削液桶）和职工生活垃圾。

生产过程产生的金属废料、废焊材焊渣、布袋除尘器收集的除尘灰收集后外售综合利用，废滤袋由厂家回收；对照《国家危险废物名录》（环境保护部令 第 39 号），定期更换的废切削液、设备维护产生的废润滑油、废液压油、废包装桶（废润滑油桶、废液压油桶、废切削液桶）属于危险废物，于危废间内暂存，定期交由

验收组：

李向阳

有资质单位处理；项目生活垃圾经由环卫部门统一处理，最终送安平县生活垃圾卫生填埋场填埋。

4、总量控制结论：根据企业产排污情况及检测结果，本项目不涉及重点污染物排放。根据企业年运行 300 天，每天工作 8h 及检测结果计算可知企业年排放废气量 2222.76 万 m³/a，颗粒物 0.0511t/a。

五、工程建设对环境的影响

根据现场核查及监测结果，本项目废气经处理设施处理后排放达标；生活污水经厂区沉淀后用于厂区地面泼洒抑尘。厂区设防渗旱厕，由当地农民定期清掏用作农肥；噪声采用相应降噪措施后，厂界噪声达标；固体废物全部得到合理处置。对周边环境影响较小。

六、验收结论

依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的规定对照核查后，验收组确认项目执行了环保“三同时”制度，落实了污染防治措施；根据现场检查、验收监测及项目竣工环境保护验收报告结果，项目满足环评及批复要求，该项目可以通过竣工环境保护验收。

七、建议

- 1、加强生产过程管理，完善切割机围挡措施；强化设备周边地面防渗和防油污措施，规范原材料和固废存放区域；完善危废间建设，规范标识和台账；规范有组织废气采样位置和采样平台。
- 2、建立健全各项环保规章制度，加强环保治理设施管理，确保各污染物长期、稳定达标排放。



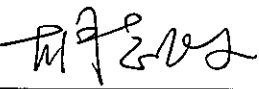

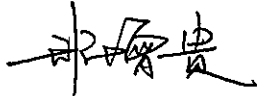
2021 年 05 月 02 日

验收组：

   
李俊贵 王学军 李会令 孟淑萍
李向阳

安平县优源丝网制品有限公司年产电焊网 250 吨、网片 200 吨、护栏网 300 吨、钢格板 200 吨、刀片刺绳 500 吨、爬架网 200 吨、截断丝 200 吨项目

竣工环境保护验收组名单

| 职务 | 姓名 | 就职单位 | 职称/职务 | 联系电话 | 签字确认 |
|------|-----|----------------|-------|-------------|---|
| 企业代表 | 赵 鹏 | 安平县优源丝网制品有限公司 | 经 理 | 13833855812 |  |
| 专家 | 李玲玲 | 衡水市环境科学研究院 | 正 高 | 13731356798 |  |
| | 胡志敏 | 衡水市环境科学研究院 | 正 高 | 13932878967 |  |
| | 孟淑锦 | 河北省衡水生态环境监测中心 | 高 工 | 18731839897 |  |
| 环评单位 | 李向阳 | 河北景略环境影响评价有限公司 | 工程师 | 18565732745 |  |
| 监测单位 | 班增贵 | 河北政越检测技术有限公司 | 经 理 | 18632973530 |  |

2021 年 05 月 02 日